Ausrüstungsinformation

Holzgreifer

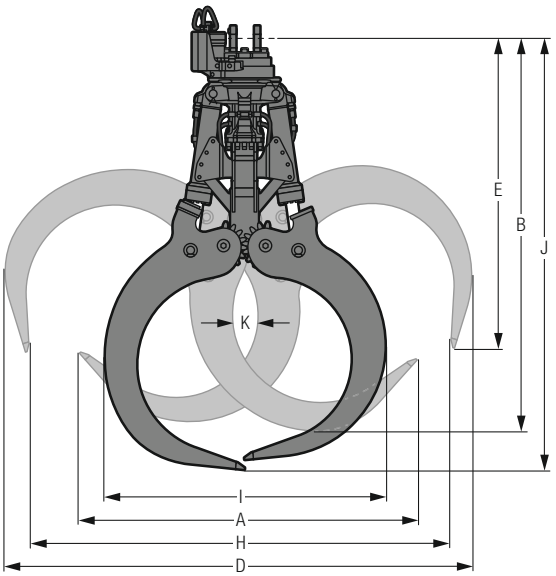
GM 10B – GMH 180

Fläche:
0,50 – 8,20 m²

LIEBHERR

GM 10B Rundform

Komplett übergreifend, stehende Zylinder



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine	LH 22 – LH 26	Gewichtsklasse 20 – 25 t

Abmessungen[1] / Gewichte[2]

Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Zange Mittelstellung		Gewicht		
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	I Breite	J Höhe	ohne Auf-hängung	mit HD-Auf-hängung	mit XHD-Auf-hängung
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,80	810	1.758	2.124	110	2.465	1.731	2.217	1.481	2.374	1.185	1.260	1.285
1,00	810	1.932	2.249	145	2.666	1.776	2.411	1.600	2.469	1.230	1.305	1.330
1,30	810	2.171	2.375	185	2.959	1.834	2.687	1.762	2.619	1.285	1.360	1.385

[1] Abmessungen mit HD-Lagergabel

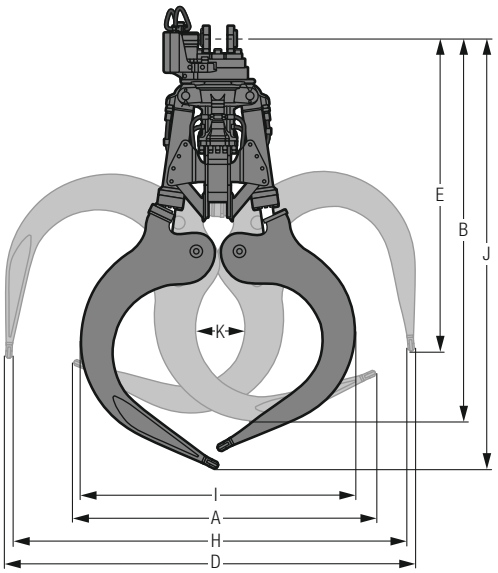
[2] mit Direktanbau

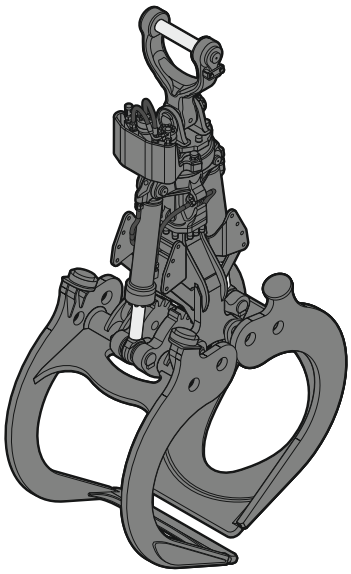
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
10 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,77 kNm

GM 10B Rundform

Komplett übergreifend, senkrecht abstechend, stehende Zylinder





Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine	LH 22 – LH 26	Gewichtsklasse 20 – 25 t

Abmessungen[1] / Gewichte[2]

Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Zange Mittelstellung		Gewicht		
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	I Breite	J Höhe	ohne Auf-hängung	mit HD-Auf-hängung	mit XHD-Auf-hängung
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
0,50	810	1.135	2.090	179	1.918	1.971	1.801	1.058	2.337	860	935	960
0,80	810	1.685	2.138	279	2.282	1.785	2.212	1.523	2.401	1.170	1.250	1.275
1,00	810	1.971	2.217	334	2.465	1.838	2.394	1.745	2.510	1.240	1.315	1.340
1,30	810	2.029	2.288	301	2.537	1.842	2.467	1.876	2.541	1.330	1.405	1.430

[1] Abmessungen mit HD-Lagergabel

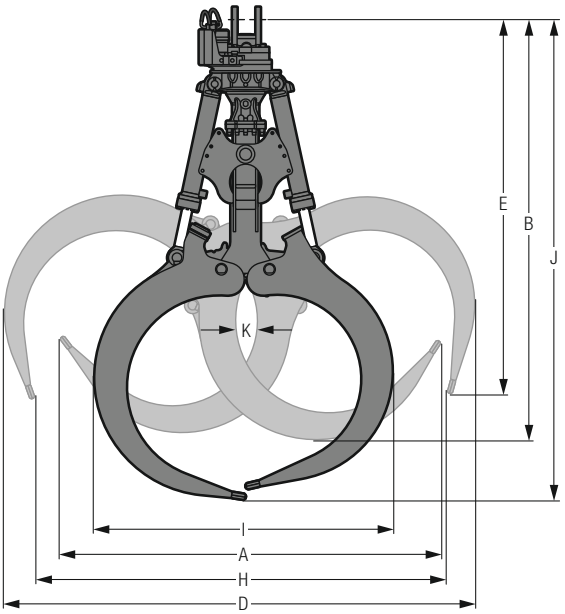
[2] mit Direktanbau

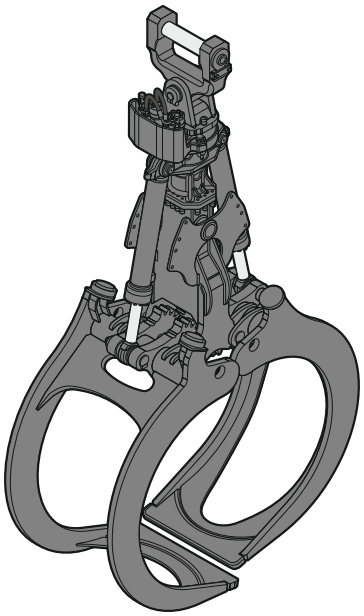
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
10 t	36 MPa	200 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,77 kNm

GM 20B Rundform

Komplett übergreifend, stehende Zylinder





Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50	Gewichtsklasse 25 – 55 t
Holzfahrmaschine	LH 35 M Timber	Gewichtsklasse 27 – 35 t

Abmessungen[1] / Gewichte[2]

Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Zange Mittelstellung		Gewicht		
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	I Breite	J Höhe	ohne Auf-hängung	mit HD-Auf-hängung	mit XHD-Auf-hängung[3]
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
1,00	810	2.126	2.572	71	2.718	2.336	2.349	1.645	2.923	1.485	1.545	1.570
1,30	810	2.354	2.675	94	2.945	2.398	2.572	1.779	3.050	1.515	1.575	1.600
1,50	810	2.459	2.720	139	3.043	2.422	2.670	1.924	3.106	1.535	1.595	1.620
1,70	810	2.545	2.812	180	3.180	2.480	2.739	2.046	3.140	1.570	1.625	1.650
1,90	810	2.843	2.897	102	3.471	2.556	3.036	2.201	3.307	1.700	1.760	1.785

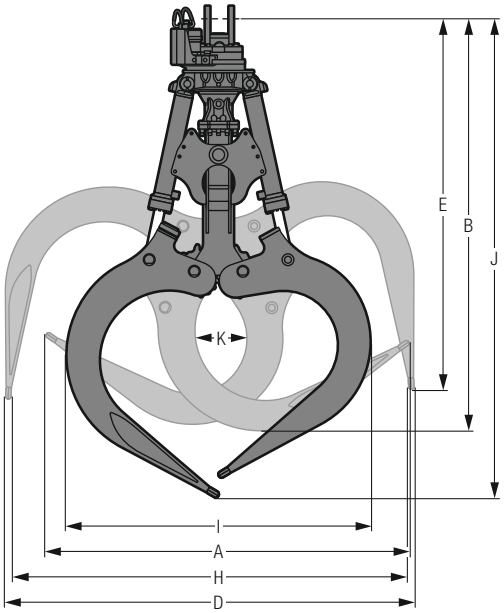
[1] Abmessungen mit XHD-Lagergabel
[2] mit Direktanbau
[3] ab LH 40 (38 t)

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,77 kNm

GM 20B Rundform

Komplett übergreifend, senkrecht abstechend, stehende Zylinder



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50	Gewichtsklasse 25 – 55 t
Holzfahrmaschine	LH 35 M Timber	Gewichtsklasse 27 – 35 t

Abmessungen[1] / Gewichte[2]

Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Zange Mittelstellung		Gewicht		
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	I Breite	J Höhe	ohne Auf-hängung	mit HD-Auf-hängung	mit XHD-Auf-hängung[3]
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
1,00	810	2.178	2.551	224	2.479	2.391	2.409	1.757	2.980	1.505	1.565	1.590
1,30	810	2.324	2.638	328	2.614	2.432	2.544	1.939	3.062	1.535	1.595	1.620
1,50	810	2.685	2.729	216	2.960	2.532	2.891	1.967	3.270	1.600	1.660	1.685
1,70	810	2.821	2.786	246	3.091	2.564	3.021	2.092	3.335	1.645	1.705	1.730

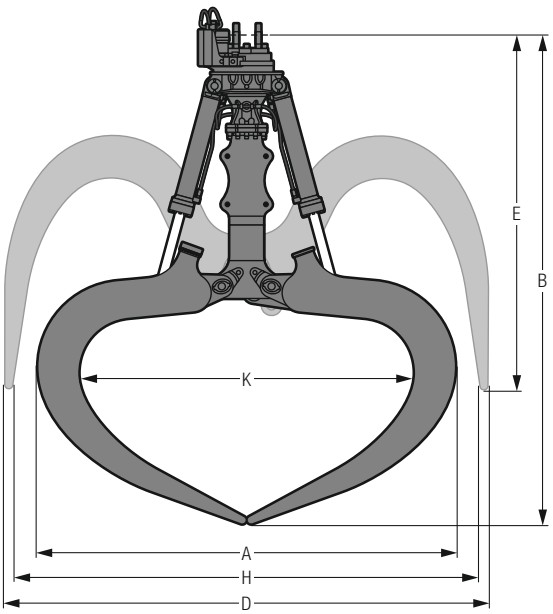
[1] Abmessungen mit XHD-Lagergabel
[2] mit Direktanbau
[3] ab LH 40 (38 t)

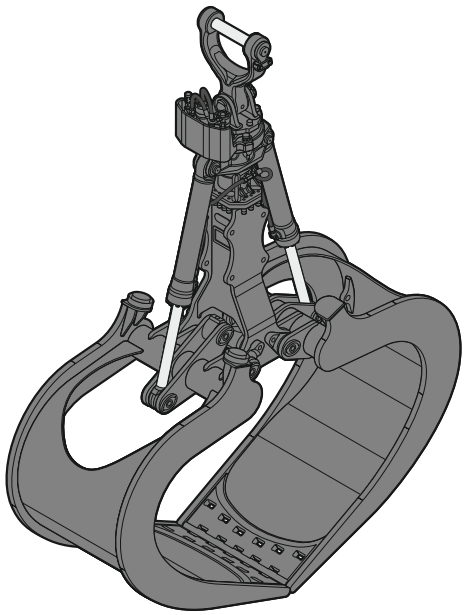
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,77 kNm

GM 20C Herzform

Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend, stehende Zylinder





Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine	LH 30 – LH 50	Gewichtsklasse 25 – 55 t
Holzfahrmaschine	LH 35 M Timber	Gewichtsklasse 27 – 35 t

Abmessungen[1] / Gewichte[2]

Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Gewicht			
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	ohne Auf-hängung	mit HD-Auf-hängung	mit XHD-Auf-hängung[3]	Nieder-halter Kette
m^2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg	kg
1,60	870	2.436	2.903	1.986	2.740	2.163	2.637	1.800	1.875	1.900	160
1,90	870	2.603	3.052	2.091	3.011	2.216	2.912	1.835	1.910	1.935	160

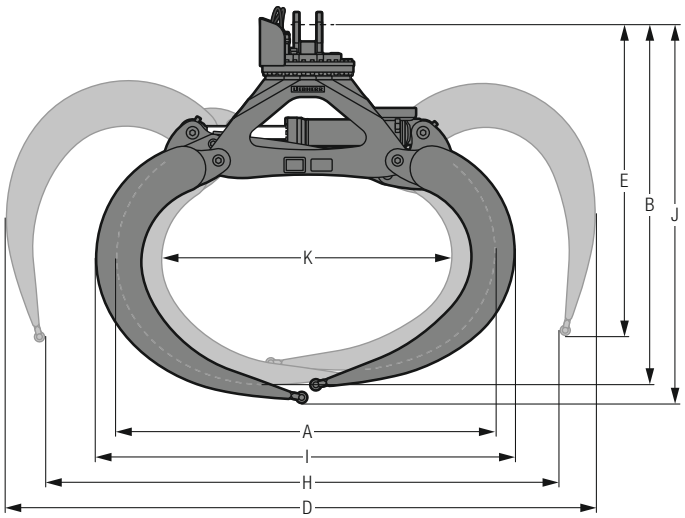
[1] Abmessungen mit HD-Lagergabel
[2] mit Direktanbau
[3] ab LH 40 (38 t)

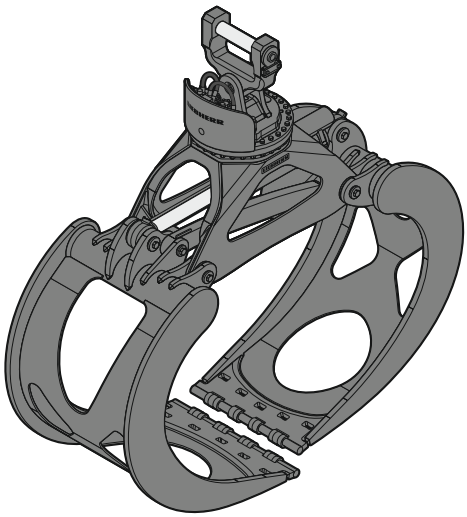
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 200 cm^3
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
15 t	36 MPa	250 l/min.	15 MPa	30 l/min.	2,77 kNm

GMH 50 Rundform

Übergreifend, liegende Zylinder





Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine	LH 50 – LH 150	Gewichtsklasse 40 – 150 t
Holzfahrmaschine	LH 50 M Timber – LH 60 M Timber	Gewichtsklasse 35 – 50 t

Abmessungen[1] / Gewichte[2]

Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Zange Mittelstellung		Gewicht		
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	I Breite	J Höhe	ohne Auf-hängung	mit XHD-Auf-hängung	Nieder-halter Kette
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
2,50	870	2.528	2.416	1.941	3.943	2.115	3.476	2.791	2.520	2.020	2.100	155
2,50	1.000	2.528	2.416	1.941	3.943	2.115	3.476	2.791	2.520	2.095	2.175	155
2,80	1.000	2.676	2.521	2.084	4.152	2.164	3.673	2.963	2.632	2.175	2.260	155
3,20	1.000	2.735	2.649	2.145	4.385	2.221	3.907	3.044	2.762	2.235	2.315	170
3,60	1.000	2.737	2.814	2.155	4.693	2.293	4.214	3.072	2.932	2.290	2.370	190

[1] Abmessungen mit XHD-Lagergabel

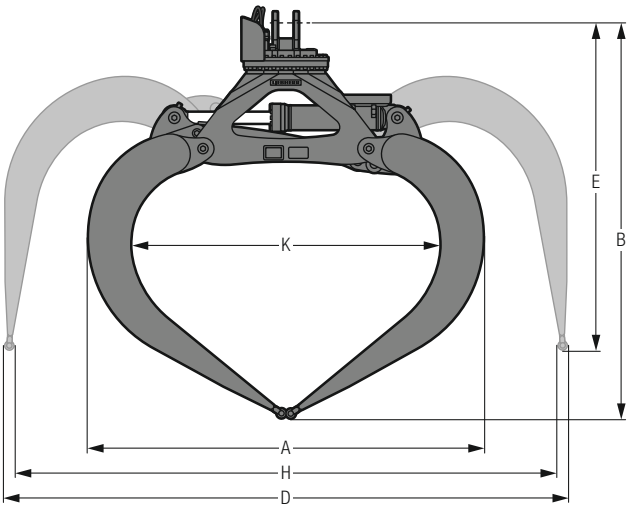
[2] mit Direktanbau und XHD-Aufhängung (320-80)

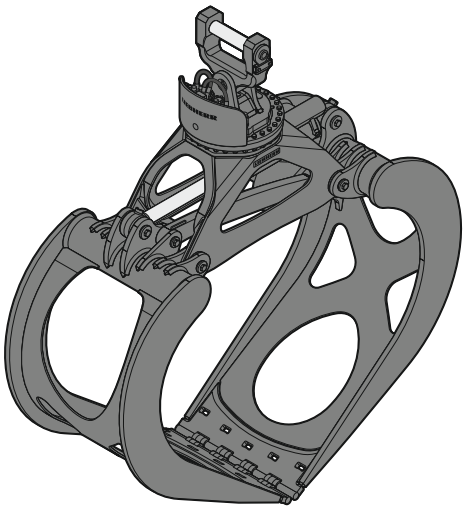
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

GMH 50 Herzform

Spitz auf Spitz zulaufend, senkrecht abstechend, liegende Zylinder





Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine	LH 50 – LH 150	Gewichtsklasse 40 – 150 t
Holzfahrmaschine	LH 50 M Timber – LH 60 M Timber	Gewichtsklasse 35 – 50 t

Abmessungen[1] / Gewichte[2]

Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Gewicht		
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	ohne Auf-hängung	mit XHD-Auf-hängung	Nieder-halter Kette
m^2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
2,20	870	2.693	2.606	2.061	3.637	2.241	3.525	2.110	2.190	155
2,50	1.000	2.760	2.737	2.154	3.860	2.307	3.752	2.170	2.250	170
2,80	1.000	2.856	2.852	2.246	4.065	2.363	3.954	2.260	2.340	170
3,20	1.000	2.993	2.986	2.376	4.300	2.427	4.188	2.295	2.380	190
3,60	870	3.135	3.108	2.521	4.517	2.486	4.403	2.390	2.470	200

[1] Abmessungen mit XHD-Lagergabel

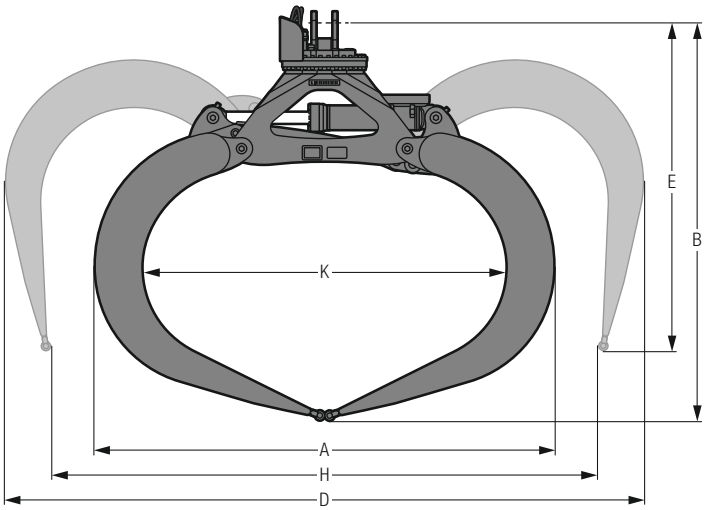
[2] mit Direktanbau und XHD-Aufhängung (320-80)

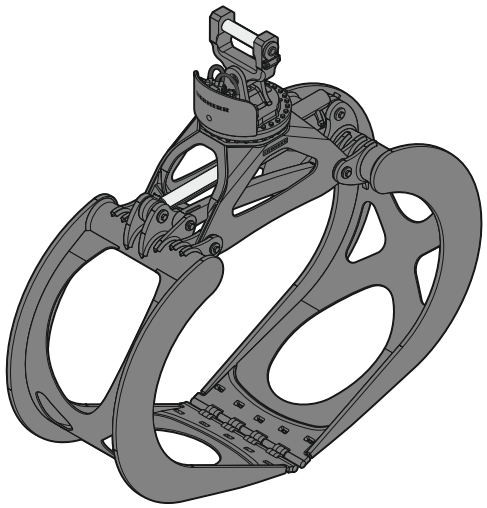
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm^3
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

GMH 50 Kombiform

Spitz auf Spitz zulaufend, liegende Zylinder





Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine	LH 50 – LH 150	Gewichtsklasse 40 – 150 t
Holzfahrmaschine	LH 50 M Timber – LH 60 M Timber	Gewichtsklasse 35 – 50 t
Radlader	L 580 LogHandler	

Abmessungen[1] / Gewichte[2]

Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Gewicht		
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	ohne Auf-hängung	mit XHD-Auf-hängung	Nieder-halter Kette
m^2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
3,20	870	3.167	2.766	2.475	4.405	2.316	3.803	2.195	2.280	190
3,20	1.000	3.167	2.766	2.475	4.405	2.316	3.803	2.240	2.325	190
3,60	1.000	3.326	2.877	2.645	4.627	2.367	3.999	2.260	2.345	200

[1] Abmessungen mit XHD-Lagergabel

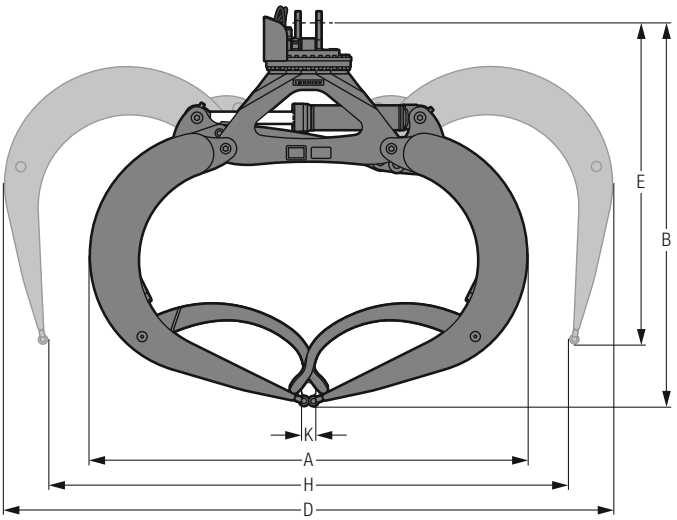
[2] mit Direktanbau und XHD-Aufhängung (320-80)

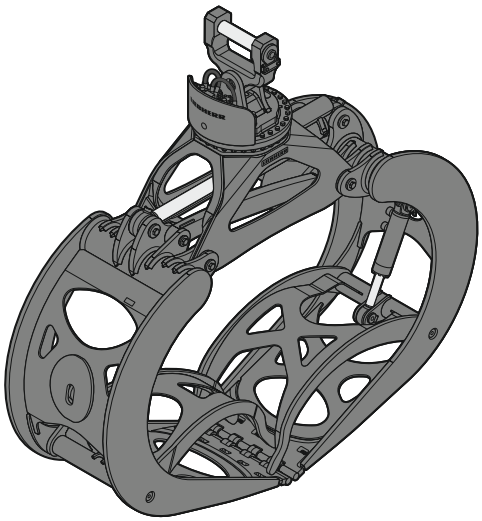
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm^3
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

GMH 50 Kombiform

Spitz auf Spitz zulaufend, liegende Zylinder, Niederhalter hydraulisch





Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine	LH 50 – LH 150	Gewichtsklasse 40 – 150 t
Holzfahrmaschine	LH 50 M Timber – LH 60 M Timber	Gewichtsklasse 35 – 50 t
Radlader	L 580 LogHandler	

Abmessungen[1] / Gewichte[2]

Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	ohne Auf-hängung	mit XHD-Auf-hängung
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
3,20	870	3.167	2.766	110	4.405	2.316	3.803	2.610	2.690
3,60	870	3.326	2.877	135	4.627	2.367	3.999	2.910	2.990

[1] Abmessungen mit XHD-Lagergabel

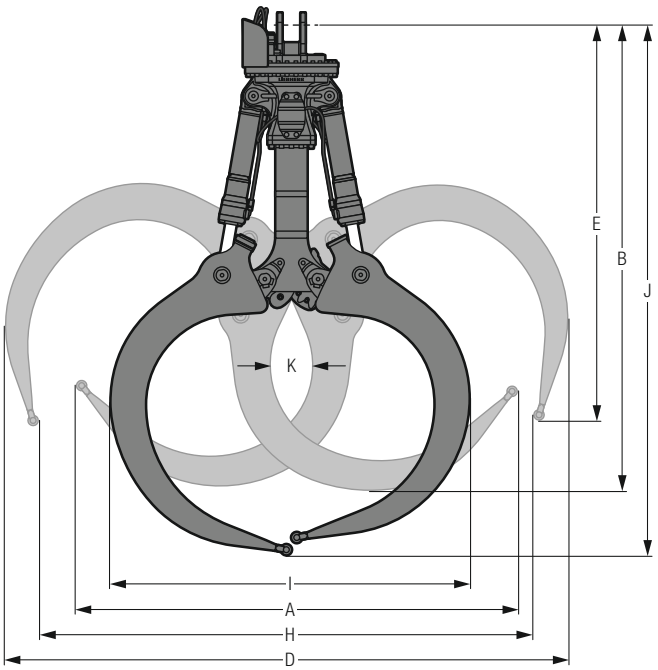
[2] mit Direktanbau und XHD-Aufhängung (320-80)

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

GMH 80 Rundform

Komplett übergreifend, stehende Zylinder



Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine	LH 60 – LH 150	Gewichtsklasse 55 – 150 t
Holzfahrmaschine	LH 50 M Timber – LH 60 M Timber	Gewichtsklasse 35 – 50 t

Abmessungen[1] / Gewichte[2]

Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Zange Mittelstellung		Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	I Breite	J Höhe	ohne Auf-hängung	mit XHD-Auf-hängung
m²	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
1,60	870	2.395	2.908	267	3.149	2.478	2.744	2.188	3.202	2.130	2.260
1,90	870	2.615	2.984	278	3.410	2.568	2.979	2.283	3.332	2.175	2.305
2,20	870	2.893	3.062	279	3.699	2.596	3.269	2.357	3.487	2.210	2.340
2,50	870	3.062	3.140	304	3.875	2.679	3.426	2.422	3.582	2.250	2.380

[1] Abmessungen mit XHD-Lagergabel

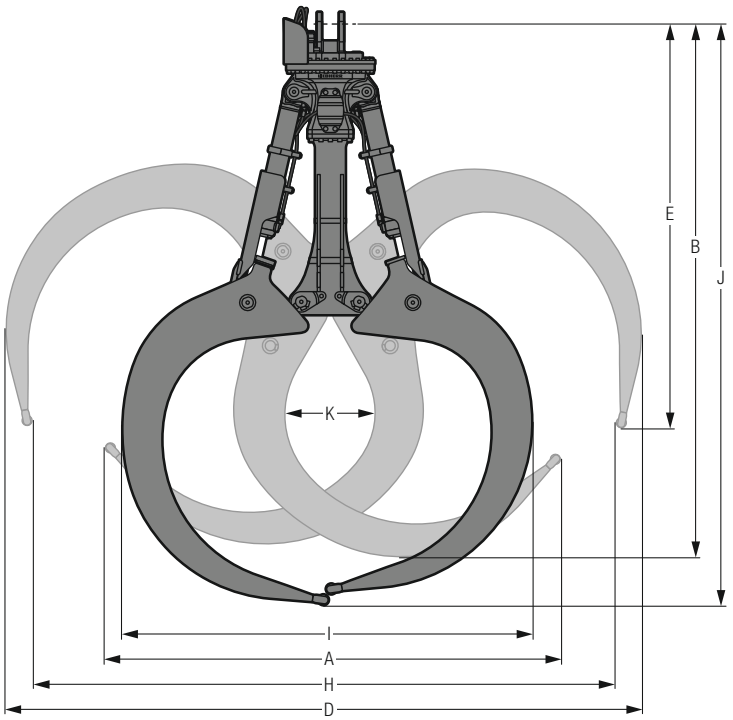
[2] mit Direktanbau und XHD-Aufhängung (320-80)

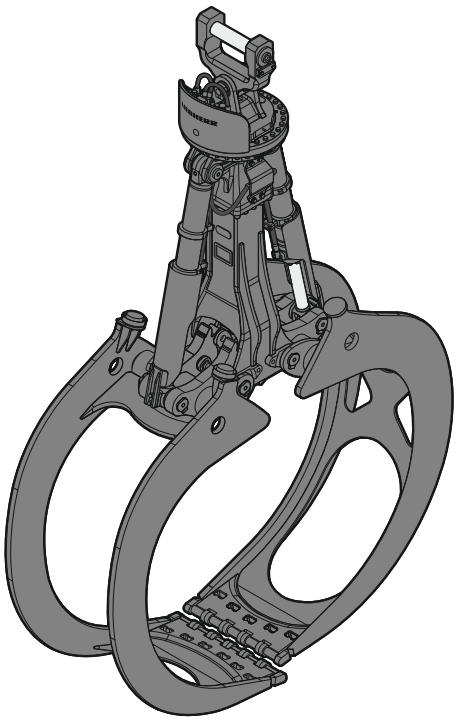
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

GMH 120 Rundform

Komplett übergreifend, stehende Zylinder





Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine	LH 80 – LH 150	Gewichtsklasse 70 – 150 t

Abmessungen[1] / Gewichte[2]

Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Zange Mittelstellung		Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	I Breite	J Höhe	ohne Auf-hängung	mit XHD-Auf-hängung
m^2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
2,80	870	2.887	3.574	607	4.095	2.731	3.774	2.755	3.851	2.640	2.770
3,20	870	3.136	3.673	622	4.378	2.785	4.031	2.819	4.007	2.670	2.800

[1] Abmessungen mit XHD-Lagergabel

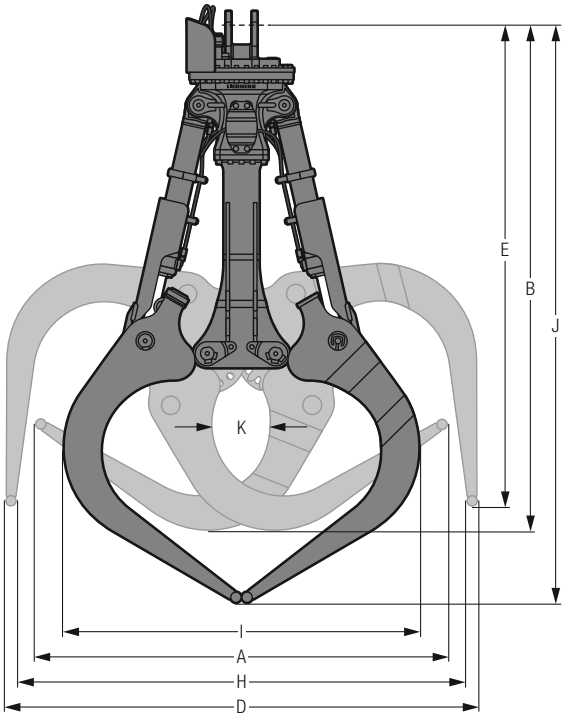
[2] mit Direktanbau und XHD-Aufhängung (320-80)

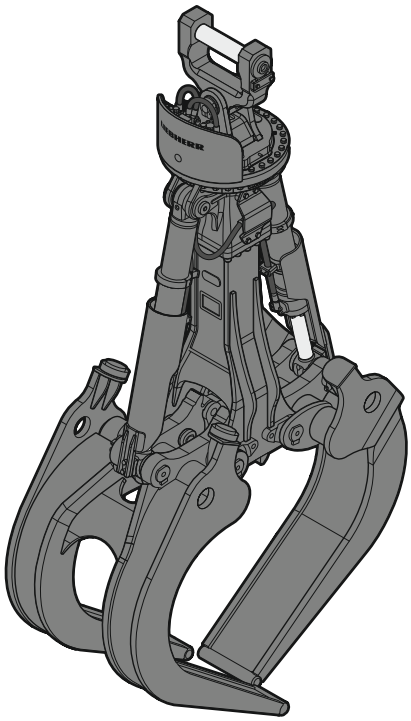
Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm^3
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

GMH 120 Rundform

Komplett übergreifend, senkrecht abstechend, stehende Zylinder, 2-1 Zinken-Zange





Maschinenzuordnung

Umschlagmaschine	LH 80 – LH 150	Gewichtsklasse 70 – 150 t

Abmessungen[1] / Gewichte[2]

Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Zange Mittelstellung		Gewicht	
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	I Breite	J Höhe	ohne Auf-hängung	mit XHD-Auf-hängung
1,40 m²	870 mm	2.400 mm	2.947 mm	337 mm	2.750 mm	2.805 mm	2.630 mm	2.069 mm	3.368 mm	2.460 kg	2.590 kg

[1] Abmessungen mit XHD-Lagergabel

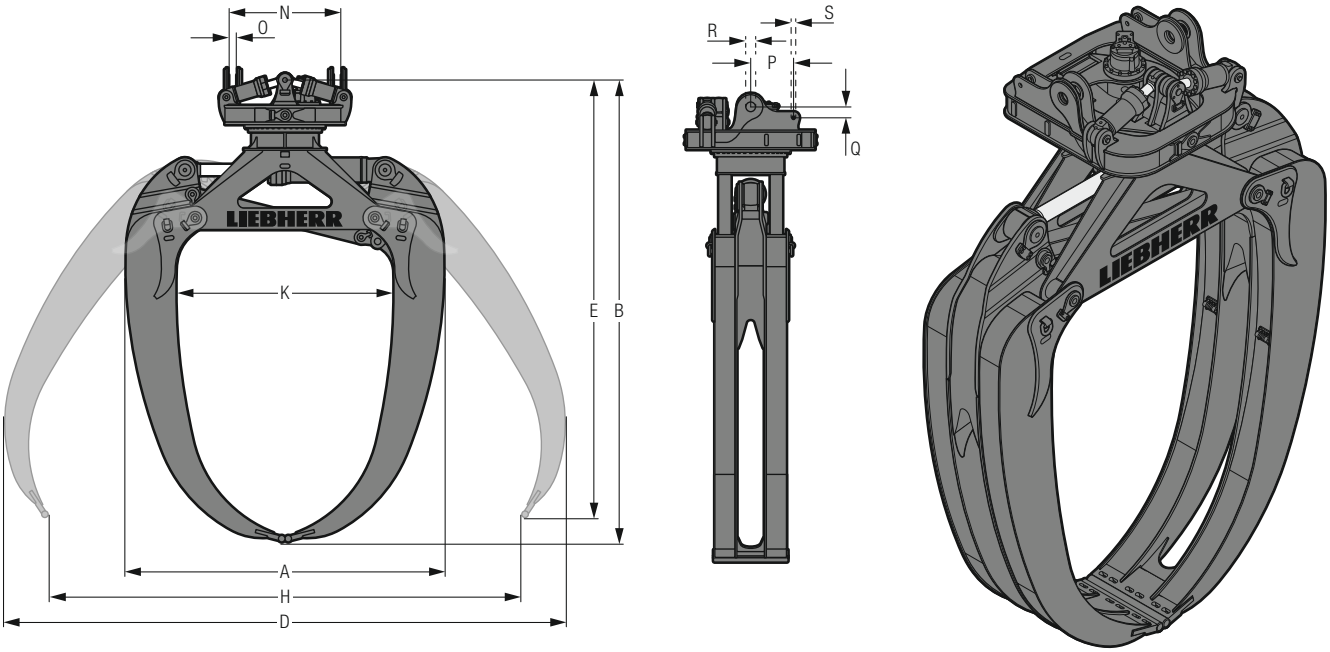
[2] mit Direktanbau und XHD-Aufhängung (320-80)

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 2 Motoren 315 cm³
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	50 l/min.	5,81 kNm

GMH 180

Spitz auf Spitz zulaufend, liegender Zylinder



Maschinenzuordnung

Reachstacker	LRS 645 LH

Abmessungen / Gewichte

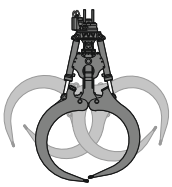
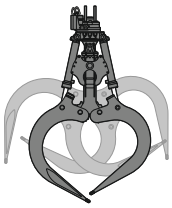
Fläche	Schnitt-breite	Zange geschlossen			Zange offen			Aufhängung						Gewicht ohne Auf-hängung
		A Breite	B Höhe	K Klemm-durch-messer	D Breite	E Höhe	H Öffnungs-weite	N Breite	O Breite	P Abstand	Q Abstand	R Durch-messer	S Durch-messer	
8,20 m²	900 mm	3.887 mm	5.653 mm	2.671 mm	6.858 mm	5.355 mm	6.858 mm	1.380 mm	100 mm	530 mm	135 mm	120 mm	40 mm	8.665 kg

Technische Daten

Traglast max.	Greifer öffnen / schließen		Greifer drehen		Drehmoment 1 Motor SAT 225 / 230
	Druck max.	Menge max.	Druck max.	Menge max.	
30 t	36 MPa	300 l/min.	15 MPa	85 l/min.	40,8 kNm

Varianten Übersicht

Zuordnung Einsatzbereich

	Rundform			Kombiform		Herzform
	Variante 1	**Variante 2**	**Variante 3**	**Variante 4**	**Variante 5**	**Variante 6**
	• komplett übergreifend • stehende Zylinder	• komplett übergreifend • senkrecht abstechend • stehende Zylinder	• übergreifend • liegende Zylinder	• Spitz auf Spitz zulaufend • liegende Zylinder	• Spitz auf Spitz zulaufend • Niederhalter hydraulisch • liegende Zylinder	• Spitz auf Spitz zulaufend • senkrecht abstechend • liegende / stehende Zylinder
						
Holzaufnahme vom Polter Eindring- / Schließverhalten	●●●	●	●●●	●●	●●	●
Präzise Entladung auf Polter möglich	●	●●	●	●●	●●	●●●
Dosierbare Entleerung / Teilentleerung möglich	●	●●	●	●●	●●	●●●
Einzelstammklemmung	●●●	●●	○	●	●●●	●●
Einzelstammhandling	●	●●	●	●●	●●	●●●
Verhältnis Leergewicht zu Nutzlast	●●●	●●	●●●	●●	●	●●
Massenumschlag	●●●	●	●●●	●●	●●	○
Sortieren	●	●●	●	●●	●	●●●
LKW-Entladung	●●	●●	●●	●●	●●	●●●
Vollständige Boxenentleerung	●	●●●	○	○	○	●●●

●●● = sehr gut, ●● = gut, ● = befriedigend, ○ = ausreichend

Ausstattung

Aufhängung

	GM 10B Rundform	GM 20B Rundform	GM 20C Herzform	GMH 50 Rundform	GMH 50 Herzform	GMH 50 Kombiform	GMH 80 Rundform	GMH 120 Rundform	GMH 180
Umschlagmaschine / Holzfahrmaschine									
Aufhängung für Direktanbau	•	•	•	•	•	•	•	•	
SW-Aufhängung teilbar für Direktanbau	+	+	+	+	+	+	+	+	
Aufhängung für Industrie SWA mechanisch	+	+	+						
Aufhängung für SW-Industriestiel (hydraulisch)	+	+	+	+	+	+	+	+	
Schraubkupplungen	•	•	•	•	•	•	•	•	
Multikupplung	+	+	+	+	+	+	+	+	
MH40 LIKUFIX	+	+	+						
SWA 33 hydraulisch	+								
SWA 33 hydraulisch + LIKUFIX	+								
SWA 48 hydraulisch		+	+						
SWA 48 hydraulisch + LIKUFIX		+	+						
SWA 66 hydraulisch				+	+	+	+	+	
SWA 66 hydraulisch + LIKUFIX				+	+	+	+	+	
Reachstacker									
Direktanbau an Reachstacker									•
Radlader									
Direktanbau an LogHandler						•			

Es sind auf Anfrage weitere marktübliche Aufhängungen für alle gängigen Maschinenfabrikate erhältlich.

Greifer

1 Motor									•
2 Motoren	•	•	•	•	•	•	•	•	
Sanftanlauf				•	•	•	•	•	
Schutzeinrichtung Mechanik				+	+	+			
Schlauchschutz Zylinder	+	+		+	+	+			
Kolbenstangenschutz							+	+	
Zentralschmieranlage				+	+	+			+
Niederhalter Kette			+	+	+	+			+
Niederhalter hydraulisch						+			
Schneide mit Rollen			+	+	+	+	+	+	
Schneide mit Welle			+	+	+	+	+	+	•
Schneide mit Schneide			+	+	+	+	+	+	
Unterschraubschneide					+	+			

• = Standard, + = Option

Printed in Germany by Eberl RG-BK LHB/VF 11836979-1-04.17_de
Alle Abbildungen und Daten können von der Standardausführung abweichen. Änderungen vorbehalten.

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH
Liebherrstraße 12, D-88457 Kirchdorf / Iller
☎ +49 7354 80-0, Fax +49 7354 80-72 94
www.liebherr.com, E-Mail: info.lhb@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction