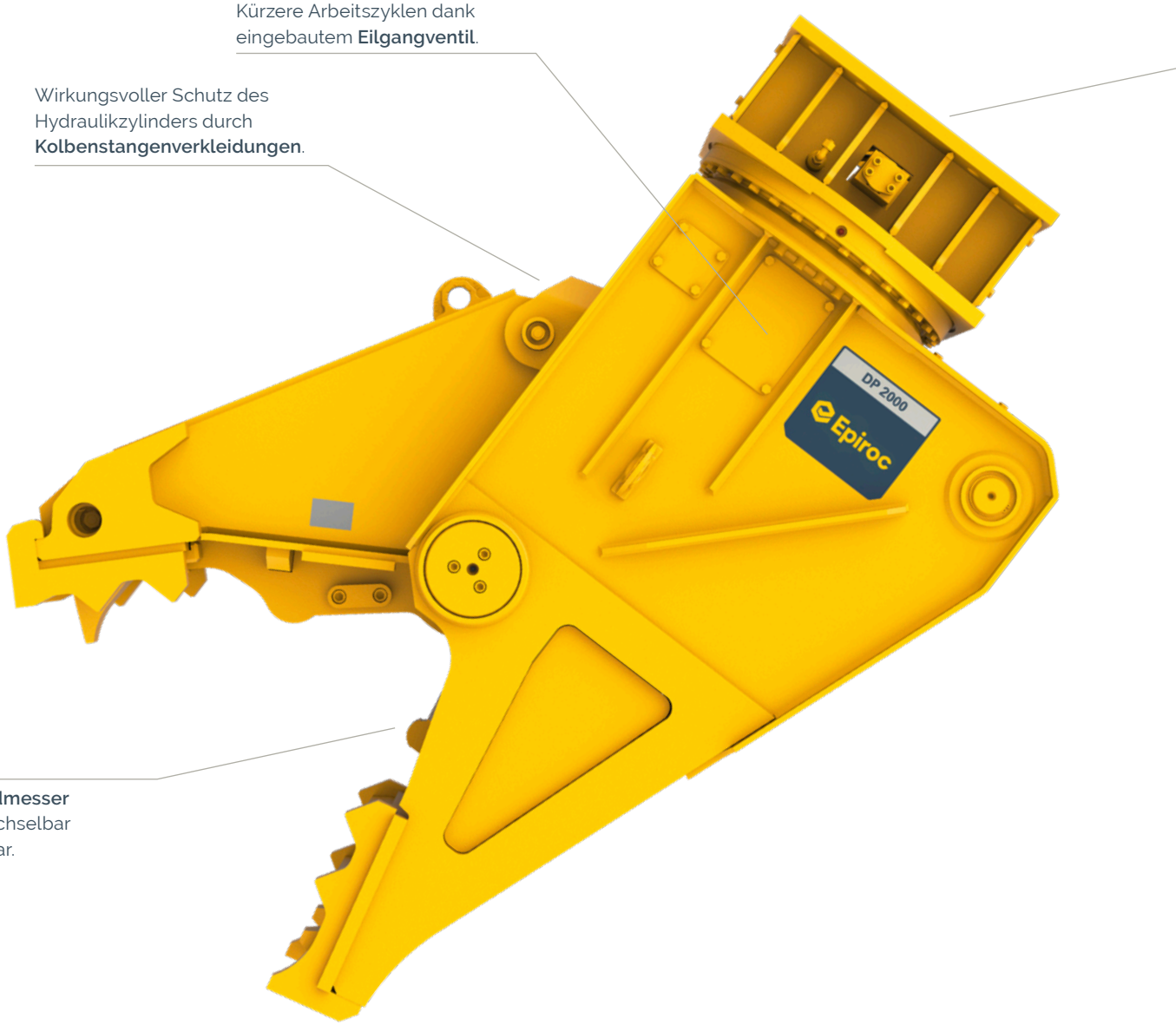
Für ein freies Arbeitsfeld

Durch ihre gradlinige Bauweise eignen sich diese Abbruch-Pulverisierer optimal für den Primärabbruch und die Sekundärzerkleinerung nicht-armierter und armierter Betonbauwerke.

Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem **Eilgangventil**.

Wirkungsvoller Schutz des Hydraulikzylinders durch **Kolbenstangenverkleidungen**.



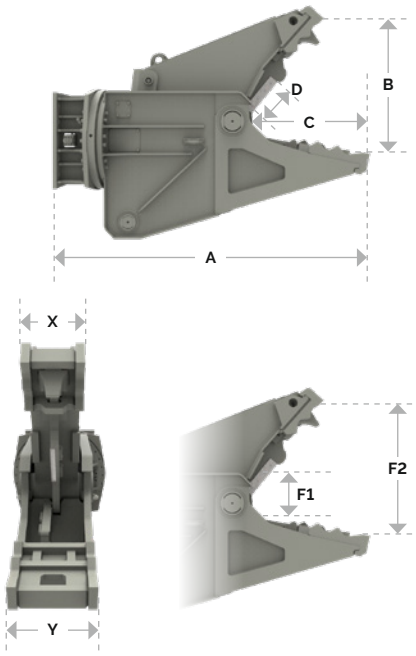
Die Schneidmesser sind auswechselbar und wendbar.

Hydraulisches 360°-Drehwerk
zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

Die extrem robuste Bauweise der Abbruch-Pulverisierer garantiert eine langfristige Nutzung. Die Verschleißteile lassen sich außerdem vor Ort einfach auswechseln.

DP-Reihe		DP 2000	DP 2800
Trägergeräteklasse [1]	t	18 - 27	25 - 35
Dienstgewicht [2]	kg	2.130	2.930
Produktgewicht	kg	1.990	2.715
A	mm	2.320	2.550
B	mm	820	1.000
C	mm	650	750
D	mm	190	350
X	mm	340	340
Y	mm	490	500
F1	t	265	320
F2	t	85	100
Zykluszeit (Öffnen/Schließen)	Sek.	4,0/4,0	4,0/4,0
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	150 - 250	250 - 350
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	35 - 50	35 - 50
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	170

[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.



Die vielseitige Sortierhilfe

Die raffiniert gewinkelten Haufwerks-Pulverisierer trennen bei der Sekundärzerkleinerung effizient die Armierung vom Beton.

Optionales **hydraulisches 360°-Drehwerk** zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

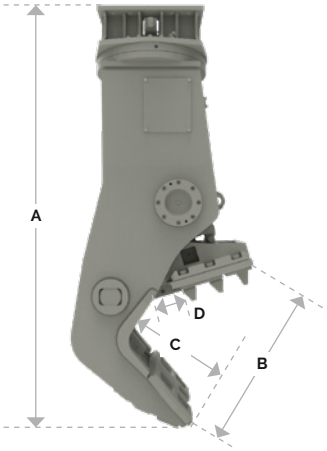
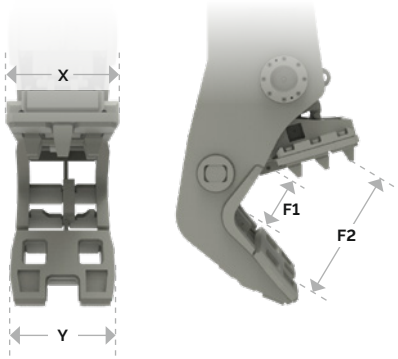
Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem **Eilgangventil**.

Wirkungsvoller Schutz des Hydraulikzylinders durch **Kolbenstangen-verkleidungen**.

Die Zahnplatte ist für einfache Wartung auswechselbar.

Die Schneidmesser sind auswechselbar und wendbar.

Durch ihre clevere Bauweise eignen sich die Haufwerks-Pulverisierer auch hervorragend für den Primärabbruch von Decken und Wänden.

BP-Reihe		BP 2050	BP 3050
Statische Version			
Trägergeräteklasse [1]	t	18 - 27	25 - 40
Dienstgewicht [2]	kg	2.090	3.100
Produktgewicht	kg	1.890	2.750
A	mm	2.240	2.590
B	mm	875	1.020
C	mm	610	650
D	mm	190	190
X	mm	430	590
Y	mm	550	650
Drehbare Version			
Trägergeräteklasse [1]	t	22 - 27	30 - 40
Dienstgewicht [2]	kg	2.560	3.790
Produktgewicht	kg	2.360	3.440
A	mm	2.630	2.990
B	mm	875	1.020
C	mm	610	650
D	mm	190	190
X	mm	430	590
Y	mm	550	650
Statische und drehbare Version			
F1	t	290	365
F2	t	90	115
Zykluszeit (Öffnen/Schließen)	Sek.	2,9/2,5	2,7/2,7
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	150 - 250	250 - 350
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	35 - 50	35 - 50
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	170

[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.