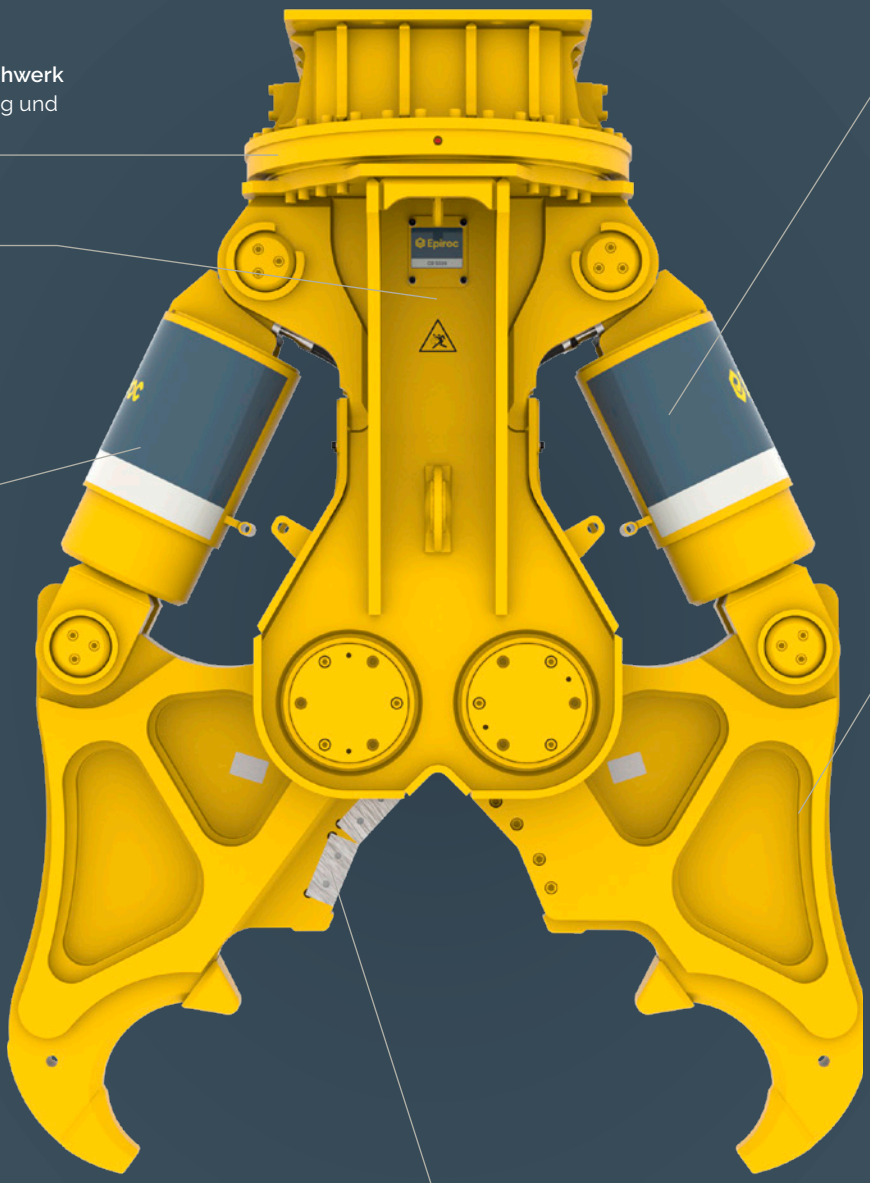
Bei hohen Anforderungen

Unsere Beton-Abbruchzangen eignen sich hervorragend für den Abbruch von großen oder hoch gelegenen Stahlbetonstrukturen.

Hydraulisches 360°-Drehwerk zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

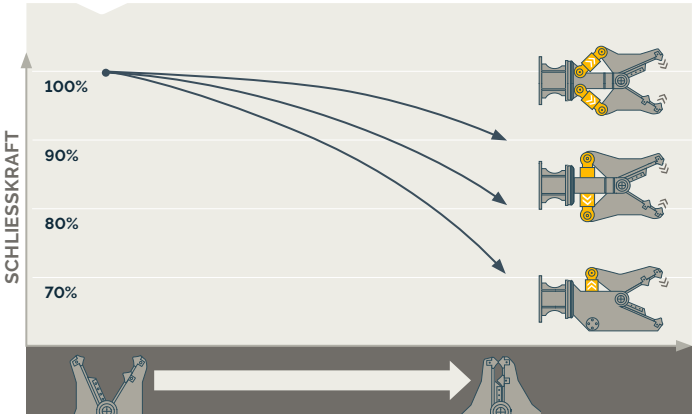
Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem **Eilgangventil**.

Wirkungsvoller Schutz des Hydraulikzylinders durch **Kolbenstangen-verkleidungen**.

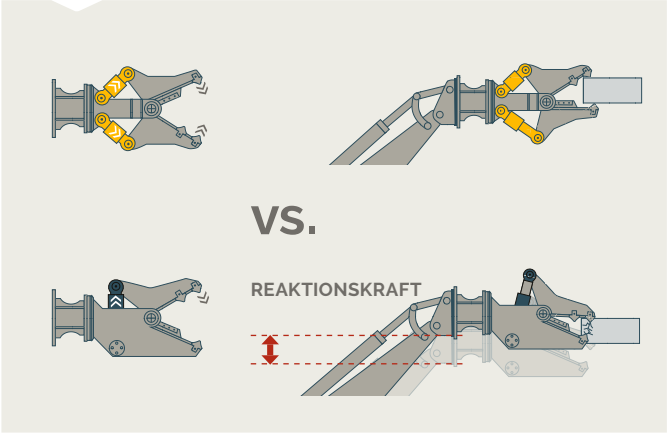


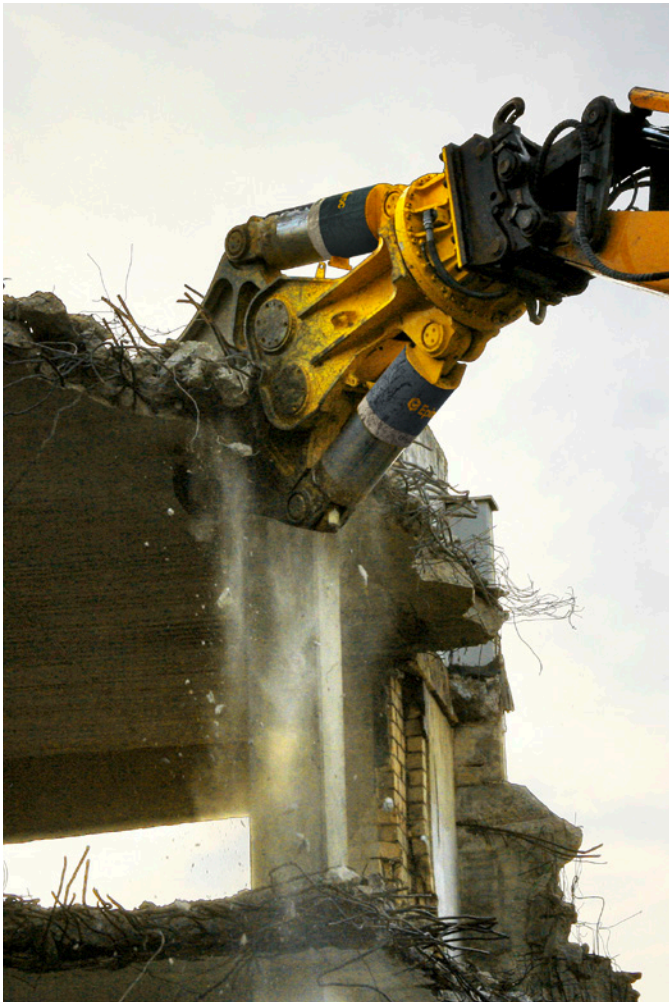
Die Schneidmesser sind aus-wechselbar und wendbar.

Zwei leistungsfähige Hydraulikzylinder stellen nahezu konstante Schließkraft für hohe Produktivität bereit.

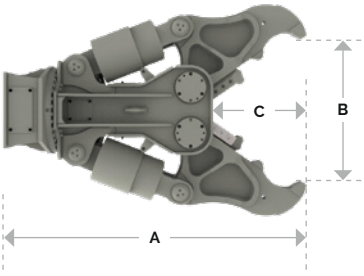


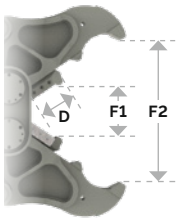
Zwei sich unabhängig bewegende Schneidbacken eliminieren Reaktionskräfte und damit das Belastungsniveau.





Die leichten Beton-Abbruchzangen eignen sich hervorragend für Abbrucharbeiten in großer Arbeitshöhe. Perfekt für Abbruchaufgaben in Wohngebieten.





CB-Reihe		CB 350	CB 750	CB 950	CB 2500	CB 4500	CB 5500	CB 7500
Trägergeräteklasse [1]	t	2–8	7–14	12–20	20–35	40-55	50–65	70–85
Dienstgewicht [2]	kg	320	730	940	2.600	4.500	5.500	7.400
Produktgewicht	kg	290	617	794	2.370	4.150	5.050	6.750
A	mm	907	1.374	1.700	2.260	2.650	2.950	3.300
B	mm	380	480	680	1.100	1.400	1.600	1.800
C	mm	219	269	324	750	810	1.060	1.120
D	mm	90	140	140	240	280	350	350
F1	t	199	236	312	360	400	690	960
F2	t	53	57	89	100	130	150	190
Zykluszeit (Öffnen/Schließen)	Sek.	3.8/3.0	3.4/2.6	5.8/5.0	3.8/2.8	3.6/2.6	4.1/3.5	4.8/4.7
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	50–90	90–180	90–180	150–250	300-400	350–450	550
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	300	350	350	350	350	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	5–10	20–25	20–25	35–50	50	50	50
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	210	210	170	115	115	115

[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.

Vielseitig und flexibel

Unsere Kombi-Abbruchzangen mit verschiedenen Armpaartypen zur Auswahl lassen sich flexibel für Primärabbruch und Sekundärzerkleinerung von Betonbauwerken und zum Schneiden von Stahlstrukturen auf Abbruchbaustellen einsetzen.

Hydraulisches 360°-Drehwerk zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.

Kürzere Arbeitszyklen dank eingebautem **Eilgangventil**.

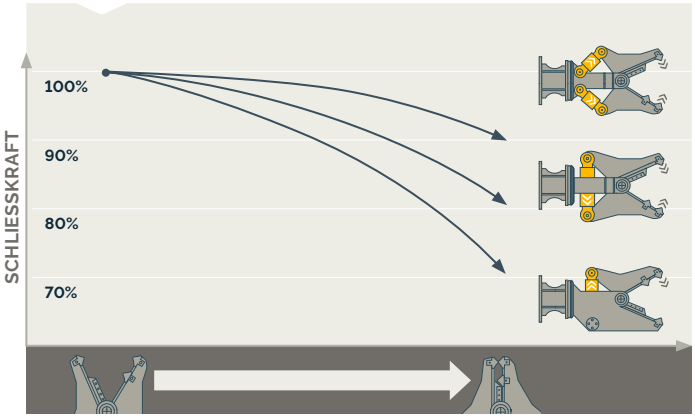
Wirkungsvoller Schutz des Hydraulikzylinders durch **Kolbenstangenverkleidungen**.

CAPS (Coupling and Positioning System) erleichtert den Wechsel der Schneidbacken zur Anpassung an die Arbeitserfordernisse vor Ort.

Die Brechzähne der U-Version sind auswechselbar.

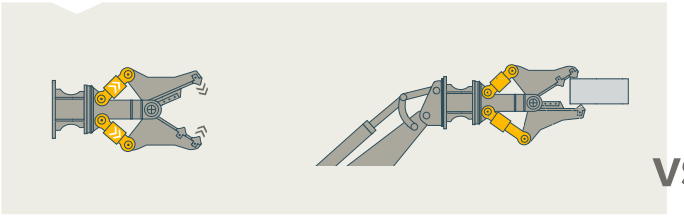
Die Schneidmesser der U-, S- und P-Versionen sind auswechselbar und wendbar.

Zwei leistungsfähige Hydraulikzylinder stellen nahezu konstante Schließkraft für hohe Produktivität bereit.

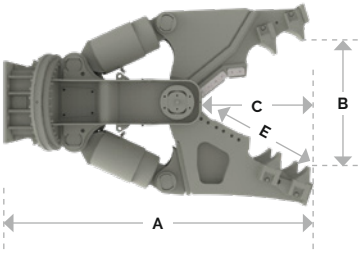


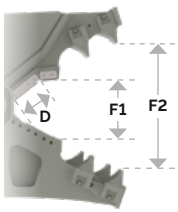
Unsere enorm zuverlässigen und vielseitigen Abbruchzangen verfügen für besonders hohe Produktivität über zwei leistungsfähige Hydraulikzylinder.

Zwei sich unabhängig bewegende Schneidbacken eliminieren Reaktionskräfte und damit das Belastungsniveau.



CC-Reihe			CC 1600	CC 2300	CC 3100	CC 3700	CC 5000	CC 7000
Trägergeräteklasse [1]		t	13 - 23	20 - 30	25 - 40	30 - 50	45 - 65	58 - 85
Universal (U)-Version								
	Dienstgewicht [2]	kg	1.600	2.300	3.100	3.700	5.050	7.100
	Produktgewicht	kg	1.425	2.150	2.880	3.400	4.730	6.450
	A	mm	1.862	2.159	2.341	2.420	2.960	3.100
	B	mm	700	750	870	1.000	1.300	1.400
	C	mm	490	660	700	765	1.090	1.150
	D	mm	350	350	350	525	525	525
	F1	t	197	257	430	510	620	830
	F2	t	57	70	104	126	155	180
Stahl- und Schrottscheren (S)-Version								
	Dienstgewicht [2]	kg	1.540	2.100	2.850	3.400	4.830	6.750
	Produktgewicht	kg	1.340	1.950	2.635	3.110	4.510	6.000
	A	mm	1.786	1.983	2.059	2.320	2.800	2.930
	B	mm	380	415	400	440	720	750
	C	mm	385	485	465	625	865	900
	D	mm	380	380	380	525	875	875
	F1	t	197	294	430	510	620	830
	F2	t	61	87	145	147	198	205
Pulverisierer-Version (P)								
	Dienstgewicht [2]	kg	–	2.600	3.450	4.300	–	–
	Produktgewicht	kg	–	2.460	3.250	3.975	–	–
	A	mm	–	2.110	2.265	2.390	–	–
	B	mm	–	747	832	960	–	–
	C	mm	–	605	643	692	–	–
	D	mm	–	140	140	190	–	–
	E	mm	–	720	765	852	–	–
	F1	t	–	294	430	510	–	–
	F2	t	–	71	112	129	–	–
Versionen Universal (U), Stahlschneiden (S) und Pulverisierer (P)								
Zykluszeit (Öffnen/Schließen)		Sek.	1,7/1,6	1,7/1,6	3,1/2,9	3,0/2,8	3,7/3,2	3,7/3,7
Öldurchfluss		l/min	150 - 250	150 - 250	150 - 250	220 - 350	350 - 450	450 - 550
Max. Betriebsdruck		bar	350	350	350	350	350	350
Öldurchfluss		l/min	35 - 50	35 - 50	35 - 50	35 - 50	45 - 55	45 - 55
Max. Betriebsdruck		bar	170	170	170	170	115	115





[1] Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
[2] Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.