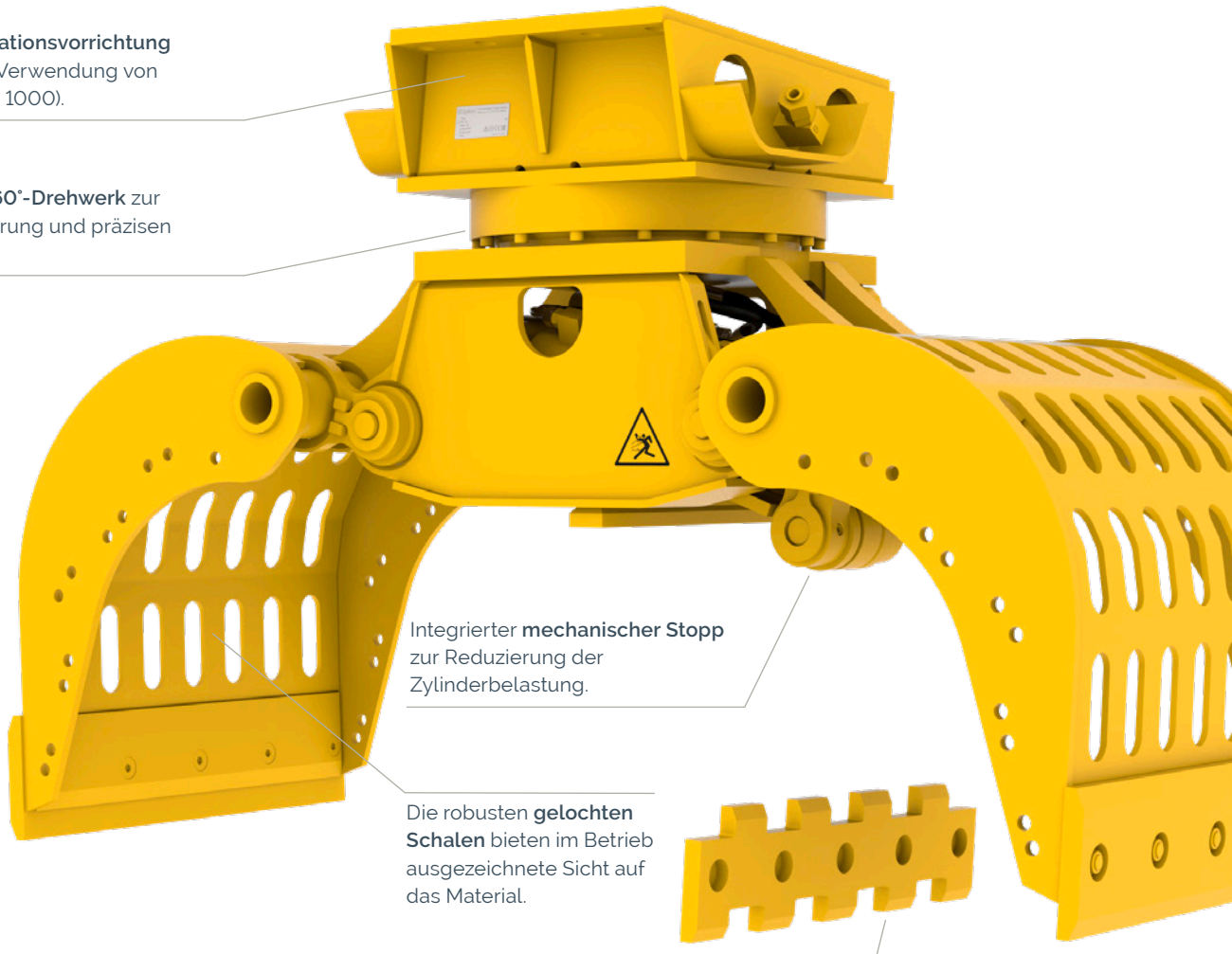


# Effektivere Rückgewinnung

Unsere Multigreifer eignen sich hervorragend für das Verladen und Sortieren verschiedener Materialien sowie den Abbruch von Gebäuden aus Holz und Mauerwerk.

Abnehmbare **Rotationsvorrichtung** für sachgemäße Verwendung von Tiltrotatoren (MG 1000).

Hydraulisches **360°-Drehwerk** zur optimalen Platzierung und präzisen Handhabung.



Integrierter **mechanischer Stopp** zur Reduzierung der Zylinderbelastung.

Die robusten **gelochnen Schalen** bieten im Betrieb ausgezeichnete Sicht auf das Material.

Optionale **gezahnte Schneiden** für die Handhabung großer Blöcke und Steine (MG 400 – 1500).

<b>MG-Reihe</b>		<b>MG 100</b>	<b>MG 200</b>	<b>MG 300</b>	<b>MG 400</b>	<b>MG 500</b>	<b>MG 800</b>	<b>MG 1000</b>
Trägergeräteklasse <sup>1)</sup>	t	0,7 - 1,2	1,2 - 3	2 - 5	4 - 8	5 - 9	10 - 16	12 - 20
Dienstgewicht (drehbare Version) <sup>2)</sup>	kg	80	180	285	445	465	900	1160
Produktgewicht (drehbare Version)	kg	67	153	260	380	400	776	966
Produktgewicht (statische Version)	kg	-	-	-	372	394	675	906
<b>A</b>	mm	620	651	750	892	892	1130	1.275
<b>B</b>	mm	600	841	1157	1.480	1.585	1.747	1.900
<b>C</b>	mm	310	450	500	603	705	800	810
<b>D</b>	mm	-	-	-	755	755	842	991
<b>F1</b>	t	0,6	1,5	2,0	2,3	2,4	3,8	4,6
Ladevolumen	m <sup>3</sup>	0,02	0,05	0,11	0,21	0,25	0,35	0,49
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	15	25	35	40	35 - 50	70 - 100	85 - 120
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	300	300	300	300	300	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	3 - 5	5 - 10	5 - 10	10 - 15	10 - 15	20 - 25	20 - 25
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	170	170	170	170	170	170



Unsere Multigreifer können jedes Material mit höchster Präzision handhaben. Sie packen fest zu und stellen eine nahezu konstante Schließkraft bereit.

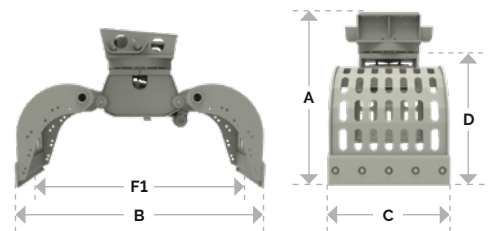


Die Schneidmesser sind auswechselbar und wendbar.

Optionale **anschraubbare Seitenbleche** für die Handhabung feinkörnigen Materials und Schutts (MG 400 – 1500).



Möglichkeit zum Umschalten zwischen **Rotation** und **statischem Betrieb** und **umgekehrt**.



<b>MG-Reihe</b>		<b>MG 1500</b>	<b>MG 1800</b>	<b>MG 2300</b>	<b>MG 2700</b>	<b>MG 3000</b>	<b>MG 5000</b>
Trägergeräteklasse <sup>1)</sup>	t	16 - 24	20 - 28	25 - 38	28 - 50	35 - 50	45 - 100
Dienstgewicht (drehbare Version) <sup>2)</sup>	kg	1.670	1.750	2.260	2.800	3.265	5.700
Produktgewicht (drehbare Version)	kg	1.480	1.600	1.996	2.545	3.000	5.000
Produktgewicht (statische Version)	kg	1.336	-	-	-	-	-
<b>A</b>	mm	1.478	1.478	1.448	1.651	1.800	2.000
<b>B</b>	mm	2.014	2.014	2.255	2.246	2.460	3.000
<b>C</b>	mm	1.030	1.210	1.210	1.220	1.500	1.500
<b>D</b>	mm	1.130	-	-	-	-	-
<b>F1</b>	t	6,8	6,8	8,0	9,0	9,0	13,0
Ladevolumen	m <sup>3</sup>	0,73	0,86	0,88	0,92	1,30	1,60
Öldurchfluss (Öffnen/Schließen)	l/min	120 - 170	150 - 170	160 - 180	180 - 200	180 - 200	280 - 300
Max. Betriebsdruck (Öffnen/Schließen)	bar	350	350	350	350	350	350
Öldurchfluss (Drehen)	l/min	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	30 - 35	50 - 60
Max. Betriebsdruck (Drehen)	bar	170	170	170	170	210	210

<sup>1)</sup> Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit Epiroc bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

<sup>2)</sup> Anbaugerät mit mittelgroßer Adapterplatte.