Laderaupe

LR 636 G8

LIEBHERR

Neuheiten

Gesteigerte Leistung durch die neuen Fahrer-Assistenzsystemen

- Schaufelrückführung automatisch
- Schaufelauskippen automatisch
- Hubendabschaltung automatisch
- Senkendabschaltung automatisch
- Materialauftragen automatisch
- Schaufel-Rüttelfunktion
- Programmierbares Ansprechverhalten der Hydraulik
- Auto-Lift des Heckaufreißers
- Datenschnittstelle für Telematik Systeme

Optimaler Bedienkomfort für ermüdungsfreies Arbeiten in der Neu gestalteten Kabine

- Das intuitive, vergrößerte 9 Zoll Touch-Display ist intuitiv bedienbar und punktet mit noch mehr Funktionalität
- Die selbstregulierende, serienmäßige Klimaautomatik hat ein angenehmes Innenraum-Klima und ist unabhängig von der Außentemperatur
- Erhöhte Sicherheit durch zusätzliche LED-Beleuchtung für den Auf-und Abstieg des Fahrers zur Kabine
- Perfekter Sitzkomfort durch variabel verstellbaren Fahrersitz
- Hydraulisch entkoppelte Kabine
- Vollverglaste Seitentüren und sicht-optimierte Trittplattform für noch bessere Rundumsicht

Verbesserte Schalldämmung der Kabine

- Hydro-elastische Lager dämpfen die Körperschall-Übertragung von der Grundmaschine auf die Kabine
- Die starre Verbindung mit dem Grundgerät über die Drehpunkte zum Kippen der Kabine (für Wartungszwecke) wird für den Betrieb entkoppelt
- Schalloptimierte Komponenten des Antriebsstrangs und Maßnahmen zur Vibrationsabsorption reduzieren störende Frequenzen für den Fahrer

Niedere Emissionswerte entsprechend der letzten Gesetzgebung

- Durchzugsstarker Motor der EVO-Generation aus dem Hause Liebherr mit erhöhter Nennleistung
- Abgasnachbehandlung für EU Stufe V mit SCR Filter und SCR Katalysator
- Bewährte Komponenten bedeutet lange Standzeit mit einem Minimum an Wartungsaktivitäten
- Der hydrostatische Fahrantrieb mit aktiver Leistungsanpassung gewährleistet optimale Arbeitsleistung in anspruchsvollen Einsätzen mit optimierten Kraftstoffverbrauch

Anpassung an den Fahrer durch elektronisch gesteuerte Arbeitshydraulik

- Das Ansprechverhalten aller Bewegungsrichtungen von Front-und Heckausrüstung sind individuell auf den Fahrer einstellbar und maximieren den Bedienkomfort

Display

Das intuitive 9-Zoll-Touch-Display

Alle wichtigen Maschinenparameter im Überblick

- Zahlreiche fahrerspezifische Einstellungen
- Ansprechverhalten Arbeitshydraulik
- Ansprechverhalten Fahrhydraulik
- Eco-mode, automat. Drehzahlreduktion und Motorabschaltung

Arbeitshydraulik

Lastunabhängige Durchflussverteilung in der elektronisch vorgesteuerten Arbeitshydraulik (LUDV)

- Harmonische Simultanbewegungen der Frontausrüstung (z.B. Einkippen und Anheben beim Laden aus der Wand)
- Elektronische Vorsteuerung erlaubt eine präzise Bedienung, Anpassung des Ansprechverhaltens und ist gegenüber konventionellen Steuersystemen weniger temperaturabhängig.
- Zudem ermöglicht die elektronische vorgesteuerte Arbeitshydraulik ein energieeffizientes Arbeiten und schont die Komponenten

Assistenzsysteme

Absolutes Messsystem
Die absolute Positionsbestimmung erfolgt über die Echtzeitauswertung der Streuungsparameter.

Intrinsisch Robust einfache mechanische Integration
Keine bewegten Teile im Öl. Geringer Integrationsaufwand. Wertbarkeit im Feld

Eins für alle
Das gleiche Elektronik System für beliebige Zylinderdurchmesser und Zylinderlängen.

Höchste Dynamik
Schnelle Messzyklen und geringe Latenzzeiten (330µs) ermöglichen dezentrale Regelungen.

Fahrer-Assistenzsysteme

- Schaufelrückführung automatisch
- Schaufelauskippen automatisch
- Hubendabschaltung automatisch
- Senkendabschaltung automatisch
- Materialauftragen automatisch
- Schaufel-Rüttelfunktion
- Programmierbares Ansprechverhalten der Hydraulik
- Auto-Lift des Heckaufreißers
- Datenschnittstelle für Telematik Systeme

Kabine

Maximaler Fahrerkomfort für mehr Produktivität

- 9 Zoll Display
- Klimaautomatik serienmäßig
- Neuer Fahrersitz mit mehr Einstellmöglichkeiten für erhöhten Fahrerkomfort
- Hydraulisch entkoppelte Kabine
- Vollverglaste Seitentüren und sichtoptimierte Trittplattform für noch bessere Rundumsicht

Die Firmengruppe Liebherr

Große Produktvielfalt
Die Firmengruppe Liebherr ist einer der weltweit größten Baumaschinenhersteller. Auch auf vielen anderen Gebieten genießen die nutzenorientierten Produkte und Dienstleistungen von Liebherr hohe Anerkennung. Dazu gehören Kühl- und Gefriergeräte, Ausrüstungen für die Luftfahrt und den Schienenverkehr, Werkzeugmaschinen sowie Krane für den maritimen Bereich.

Höchster Kundennutzen
In allen Produktbereichen werden komplette Modellreihen mit vielen Ausstattungsvarianten angeboten. Mit ihrer technischen Reife und anerkannten Qualität bieten Liebherr-Produkte in der praktischen Anwendung ein Höchstmaß an Nutzen.

Technologische Kompetenz
Um dem hohen Anspruch an die Qualität seiner Produkte gerecht zu werden, legt Liebherr großen Wert darauf, Kernkompetenzen selbst zu beherrschen. Deshalb kommen wichtige Baugruppen aus eigener Entwicklung und Fertigung, zum Beispiel die gesamte Antriebs- und Steuerungstechnik für Baumaschinen.

Global und unabhängig
Das Familienunternehmen Liebherr wurde im Jahr 1949 von Hans Liebherr gegründet. Inzwischen ist das Unternehmen zu einer Firmengruppe mit fast 44.000 Beschäftigten in über 130 Gesellschaften auf allen Kontinenten angewachsen. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle, Schweiz, deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

www.liebherr.com

Alle Abbildungen und Daten können von der Standardausführung abweichen. Änderungen vorbehalten. Printed by Longo. 12267181

Liebherr-Werk Telfs GmbH
Hans Liebherr-Straße 35, A-6410 Telfs
☎ +43 50809 6-100, Fax +43 50809 6-7772
www.liebherr.com, E-Mail: lwt.marketing@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction