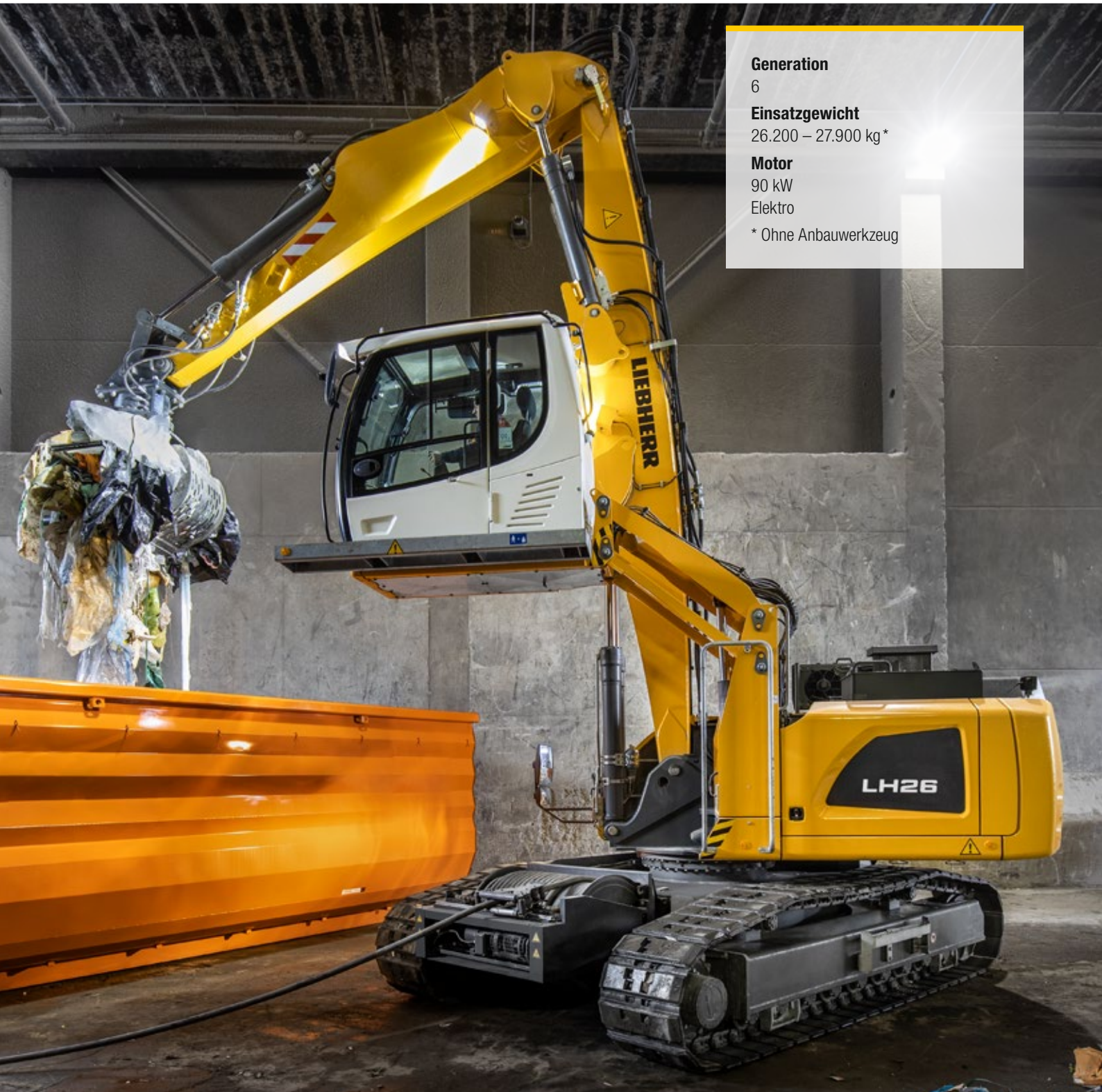


Produktinformation Umschlagmaschine

LH 26 Industry

Litronic®



Generation

6

Einsatzgewicht

26.200 – 27.900 kg*

Motor

90 kW

Elektro

* Ohne Anbauwerkzeug

LIEBHERR

Leistungsfähigkeit

Kraft plus Geschwindigkeit –
Leistung neu definiert

Wirtschaftlichkeit

Richtig investiert –
Langfristig gespart

LH 26 M Industry Litronic

Einsatzgewicht

26.200 – 26.500 kg *

Motor

90 kW

Elektro

LH 26 C Industry Litronic

Einsatzgewicht

26.700 – 27.900 kg *

Motor

90 kW

Elektro

* Ohne Anbauwerkzeug



Zuverlässigkeit

Beständigkeit und Nachhaltigkeit –
Qualität bis ins Detail

Komfort

Perfektion auf einen Blick –
Wenn Technik komfortabel ist

Wartungsfreundlichkeit

Effizienz-Zuschlag –
Auch bei Wartung und Service



Durchdacht bis ins Detail





Frequenzumrichter

- Individuelle Anpassung der Drehzahl
- Sanfter Anlauf zur Vermeidung von Einschaltstromspitzen beim Starten
- Einfache Anpassung an alle gängigen Energieversorgungsnetze
- Separates ausziehbares Schutzgitter



Staubintensiver Einsatz

- Großdimensionierter Kühler mit großen Maschen für optimale Kühlleistung
- Recyclingpaket mit reversierbarem Lüfter und separater Position des Klimakondensators: verzögert die Verschmutzung von Motor und Kühler, wodurch eine hohe Maschinenverfügbarkeit gewährleistet wird



Innovatives Antriebskonzept

- Liebherr-Elektromotor für kraftvolle und dynamische Arbeitsbewegungen
- Zusätzlicher Elektromotor für Nebenverbraucher bedingt eine bewusste Energieverteilung und maximale Energieeffizienz

Überzeugend in der Praxis



Leistungsfähigkeit

Fortschrittliche Technik

Der Frequenzumrichter garantiert die nötige Flexibilität der Elektromaschine in Bezug auf den jeweiligen Einsatz. Durch seine Funktion als Drehzahlregler werden feinfühlige und dynamische Arbeitsbewegungen ermöglicht sowie Präzision und Geschwindigkeit kombiniert. Daraus folgt die identische Leistungsfähigkeit des LH 26 Elektro mit der vergleichbaren Diesel-Maschine.

Schnelle Arbeitsspiele

Die Elektro-Umschlagmaschine LH 26 ist mit der Load-Sensing-Steuerung ausgestattet. Hierbei wird der Pumpenförderstrom, unabhängig von den Lastdrücken, aufgeteilt. Folglich hat eine parallele Betätigung mehrerer Verbraucher wie die Bewegung der Ausrüstung oder des Oberwagens keinen Einfluss auf deren Geschwindigkeit. Der Vorteil entsteht mit der Möglichkeit von überlagerten Bewegungen, eine deutlich höhere Umschlagleistung zu erzielen.

Wirtschaftlichkeit

Leerlaufautomatik

Die bewährte serienmäßige Leerlaufautomatik senkt die Motordrehzahl auf Leerlaufniveau ab, sobald die Hand vom Joystick genommen wird und somit keine hydraulische Funktion aktiviert ist. Dadurch ergibt sich neben der Energieeinsparung auch eine Reduzierung der Geräuschentwicklung.

Betriebskostenoptimiert

Der geringe Wartungsaufwand verringert die anfallenden Servicekosten und garantiert eine hohe Maschinenverfügbarkeit. Die beim LH 26 Elektro verwendete Frequenzumrichtertechnik senkt die anfallenden Stromkosten im Vergleich zu Systemen ohne Frequenzumrichter erheblich. Grund hierfür ist, dass die notwendige Vorhalteleistung bei Inbetriebnahme der Maschine sowie die Blindströme während des Betriebs der Maschine niedriger sind.

Zuverlässigkeit

Qualität und Kompetenz

Unsere Erfahrung, das Verständnis für Kundenbedürfnisse und deren technische Umsetzung garantieren den Produkterfolg. So überzeugt Liebherr seit Jahrzehnten durch Fertigungstiefe und Systemlösungen. Schlüsselkomponenten wie Diesel- und Elektromotor, Elektronikbauteile, Drehkranz, Schwenkantrieb und Hydraulikzylinder werden von Liebherr selbst entwickelt und produziert. Die große Fertigungstiefe gewährleistet höchste Qualität und ermöglicht die optimale Abstimmung der Komponenten untereinander.

Schonung der Komponenten

Als Stromrichter, sorgt der Frequenzumrichter durch die Anpassung an das Energieversorgungsnetz vor Ort, für die direkte Energieversorgung und Steuerung des Elektromotors und regelt dessen sanften Anlauf zur Schonung der hydraulischen Antriebskomponenten, für eine längere Lebensdauer.

Arbeitsraumbegrenzung

Für Einsätze, bei denen der Arbeitsraum limitiert werden soll, können die Umschlagmaschinen optional mit einer Arbeitsraumbegrenzung ausgestattet werden. Hierbei können alle möglichen Dimensionen eingestellt werden: Höhe, Tiefe, Weite und Nähe. Kollisionen und daraus resultierende Bauteileschäden können dadurch vermieden werden.

Komfort

Standklimatisierung

Die serienmäßig verbaute Standklimatisierung sorgt bei jeglichen Umgebungsbedingungen stets für ein optimales Raumklima in der Kabine. Die Funktion wird unabhängig vom Hauptmotor gewährleistet und steht dem Fahrer jederzeit zur Verfügung.

Ergonomisch

Modernstes Kabinendesign bietet beste Voraussetzung für gesundes, konzentriertes und produktives Arbeiten bei größtmöglichem Komfort. Sowohl die Anzeigeeinheit mit Touchscreen-Farbdisplay, als auch die Bedienelemente und der Comfort-Fahrsitz sind optimal aufeinander abgestimmt und bilden eine perfekte ergonomische Einheit. Zudem sorgen die ergonomisch geformten und mitschwingenden Joysticks für angenehmes und zugleich präzises Arbeiten.

Proportionalsteuerung

In Anwendungen wie Sortieren von Wertstoffen oder Recycling von Metallschrott sind Präzision und Feinsteuerbarkeit der Umschlagmaschine besonders wichtig. Dank der serienmäßigen Proportionalsteuerung können auch solch anspruchsvolle Einsatzsegmente mit Bravur gemeistert werden.

Wartungsfreundlichkeit

Wartungsarmer Elektromotor

Der LH 26 Elektro vereint bewährte Technik mit einem neuen elektrischen Antriebskonzept: wartungsarm, geräuscharm und unabhängig von gesetzlichen Abgasnormen. Das Herzstück der Maschine ist der 90-kW-Elektromotor, welcher die Hydraulikpumpe direkt und stufenlos antreibt.

Serviceorientierter Maschinenaufbau

Der serviceorientierte Maschinenaufbau garantiert kurze Wartungszeiten und minimiert dank Zeitersparnis die anfallenden Wartungskosten. Alle Wartungspunkte sind bequem vom Boden aus zugänglich und dank der großen und weit öffnenden Servicetüren leicht zu erreichen. Das optimierte Servicekonzept fasst einzelne Wartungspunkte zusammen und reduziert deren Anzahl auf ein Minimum. Servicearbeiten können so noch schneller und effizienter durchgeführt werden.

Eingebaute Wartungsvorteile

Die Durchführung von Wartungsarbeiten erhält die Funktionsfähigkeit der Maschine. Wartungsarbeiten bedeuten jedoch Maschinenstillstandzeiten, die es zu minimieren gilt. Automatische Zentralschmierungen für Oberwagen und Ausrüstung sowie optional für Unterwagen, Schnellwechsler und Anbauwerkzeug vereinfachen nicht nur die Einhaltung der vorgeschriebenen Schmierintervalle und gewährleisten eine lange Lebensdauer der Komponenten, sondern steigern auch die Produktivität der Liebherr-Umschlagmaschine LH 26 Elektro Industry.

Technische Daten



Elektromotor

Leistung	90 kW bei 1.800 min ⁻¹
Motortyp	Liebherr KGF898/4
Bauart	Drehstrom-Asynchronmotor
Nebenverbraucher	
Energieversorgung	
Elektromotor für Nebenverbraucher (Klimakompressor, Generator 24 V)	15 kW
Elektrische Anlage	Liebherr-Antriebskomponenten und -Schaltschränke für Oberwagen und Unterwagen
Energieversorgung	Liebherr-Frequenzumrichter gespeistes Antriebssystem Heavy-duty-Ausführung
Hersteller	Liebherr
Versorgungsspannung	
Niederspannung	380 V, 400 V
Frequenz	50/60 Hz
Leerlaufautomatik	sensorgesteuert
Elektrische Anlage	batteriegestützt
	Steuerung, Beleuchtung, Diagnosesystem
Betriebsspannung	24 V
Batterie	2 x 135 Ah/ 12 V
Generator	Drehstrom 28 V/140 A



Kühlsystem

Elektromotor	luftgekühlt Kühlanlage für Hydrauliköl mit stufenlos thermostatisch geregeltem Lüfterantrieb
---------------------	---



Steuerung

Energieverteilung	über Steuerschieber mit integrierten Sicherheitsventilen, gleichzeitige und unabhängige Betätigung von Fahrwerk, Schwenkwerk und Arbeitsausrüstung
Betätigung	
Ausrüstung und Schwenkwerk	mit hydraulischer Vorsteuerung und proportional wirkenden Kreuzschalthebeln
Fahrwerk	mit hydraulisch proportional wirkenden Fußpedalen, oder mittels einsteckbarer Hebel
Zusatzfunktionen	über Schalter oder elektroproportional wirkende Fußpedale
Proportionalsteuerung	proportional wirkende Geber auf den Kreuzschalthebeln für hydraulische Zusatzfunktionen



Hydraulikanlage

Hydraulikpumpe	Liebherr-Axialkolben-Verstellpumpe
für Ausrüstung und Fahrwerk	
Fördermenge max.	390 l/min.
Betriebsdruck max.	350 bar
Pumpenregelung und -steuerung	Liebherr-Synchron-Comfort-System (LSC) mit elektronischer Grenzlastregelung, Druckabschneidung, Bedarfsstromsteuerung, Schwenkreis-Priorität und -Momentenregelung
Hydrauliktankinhalt	155 l
Hydrauliksysteminhalt	350 l
Filterung	1 Filter im Rücklauf mit integriertem Feinfilterbereich (5 µm)
MODE-Auswahl	Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über Mode-Vorwahl an die jeweiligen Einsatzbedingungen z. B. für besonders wirtschaftliches und umweltfreundliches Arbeiten oder für max. Umschlagleistung und schwere Einsätze
S (Sensitive)	Mode für besonders feinfühliges Arbeiten oder Heben von Lasten
E (Eco)	Mode für besonders wirtschaftliches und umweltschonendes Arbeiten
P (Power)	Mode für hohe Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch
P+ (Power-Plus)	Mode für höchste Leistung und für sehr schwere Einsätze, für Dauerbetrieb geeignet
Drehzahl- und Leistungseinstellung	stufenlose Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über die Drehzahl
Option	Tool Control: 20 fest einstellbare Fördermengen und Drücke für optionale Anbaugeräte im Display anwählbar



Schwenkwerk

Antrieb	Liebherr-Axialkolbenmotor mit integriertem Bremsventil und Momentensteuerung
Drehkranz	Liebherr, innenverzahnter, abgedichteter Kugeldrehkranz
Oberwagen Drehzahl	0 – 9,0 min ⁻¹ stufenlos
Schwenkmoment	53 kNm
Feststellbremse	nasse Lamellen (negativ wirkend)
Option	Drehwerksbremse, Comfort



Fahrerkabine

Kabine	TOPS-Sicherheitskabinenstruktur (Umsturzschutz) mit Frontscheibe einzeln oder mit Unterteil unter Dach einschiebbar, im Dach integrierte Arbeitsscheinwerfer, Tür mit Schiebefenster (beidseitig zu öffnen), große Stau- und Ablagemöglichkeiten, schwingungsabsorbierende Lagerung, Schalldämmung, getöntes Verbund-sicherheitsglas (VSG), separate Sonnenrollos für Dach- und Frontscheibe
Fahrersitz Comfort	luftgefederter Fahrersitz mit dreidimensional verstellbaren Armlehnen, Kopfstütze, Beckengurt, Sitzheizung, verstellbarer Sitzkissen-neigung und -länge, blockierbare Horizontal-federung, automatische Gewichtseinstellung, einstellbare Dämpferhärte, pneumatische Lendenwirbelunterstützung und passive Sitz-klimatisierung mit Aktivkohle
Fahrersitz Premium (Option)	zusätzlich zu Fahrersitz Comfort: aktive elektro-nische Gewichtseinstellung (automatische Nachjustierung), pneumatische Niederfrequenz-federung und aktive Sitzklimatisierung mit Aktiv-kohle und Ventilator
Steuerung	Joysticks mit den Steuerkonsolen und Sitz schwingend, klappbare linke Steuerkonsole
Bedienung und Anzeige	große hochauflösende Bedieneinheit, selbst-erklärend, mit Touchscreen-Farbdisplay, video-tauglich, vielseitige Einstell-, Kontroll- und Über-wachungsmöglichkeiten wie z.B. Klimarege-lung, Energieverbrauch, Maschinen- und Werk-zeugparameter
Klimatisierung	Klimaautomatik, Umluftfunktion, Schnellent-eisung und -entfeuchtung auf Knopfdruck, Lüftungsklappen über Menü bedienbar; Umluft- und Frischluftfilter einfach zu wechseln und von außen zugänglich; Heizkühl-Aggregat, ausge-legt für extreme Außentemperaturen; die Rege-lung erfolgt abhängig von der Sonneneinstrah-lung, Innen- und Außentemperatur, Standklima-tisierungsfunktion mit externem Klimakonden-sator – über Wochenzeitschaltuhr gesteuert
Kältemittel	R134a
Treibhauspotenzial	1.430
Menge bei 25 °C*	1.300 – 1.500 g
CO ₂ -Äquivalent*	1,859 – 2,145 t
Vibrationsemission**	
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Ganzkörper-Vibrationen	< 0,5 m/s ²
Messunsicherheit	gemäß Norm EN 12096:1997



Unterwagen

Mobil	
Antrieb	Zweigang-Lastschaltgetriebe und elektrisch betätigter Kriechgang, Liebherr-Axialkolben-motor mit beidseitig wirkendem Bremsventil
Fahrgeschwindigkeit	
Joysticklenkung	0 – 3,2 km/h stufenlos (Kriechgang + Getriebestufe 1)
Lenkradlenkung (Option)	0 – 3,2 km/h stufenlos (Kriechgang + Getriebestufe 1)
Fahrbetrieb	automotives Fahren mit Gaspedal, Geschwindig-keitsregelfunktion: Fahrpedalstellung stufenlos speicherbar
Achsen	40-t-Antriebsachsen, manuell oder automatisch betätigte hydraulische Arretierung der Pendel-Lenkachse
Betriebsbremse	2-Kreis-Bremsanlage mit Druckspeicher; nasse, spielarme Lamellenbremse
Feststellbremse	nasse Lamellen (negativ wirkend)
Abstützvarianten	Schild + 2-Pkt.-Abstützung 4-Pkt.-Abstützung
Raupe	
Variante	LC
Antrieb	Liebherr-Kompakt-Planetengetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor je Fahrwerksseite
Fahrgeschwindigkeit	0 – 3,2 km/h stufenlos (Kriechgang)
Bremse	beidseitig wirkende Bremsventile
Feststellbremse	nasse Lamellen (negativ wirkend)
Bodenplatten	3-Steg



Arbeitsausrüstung

Bauart	hochfeste Stahlbleche an hochbelasteten Stellen für härteste Anforderungen. Aufwendige und stabile Lagerung von Ausrüstung und Zylindern
Hydraulikzylinder	Liebherr-Zylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem sowie je nach Zylinderart mit Endlagendämpfung
Lagerstellen	abgedichtet und wartungsarm



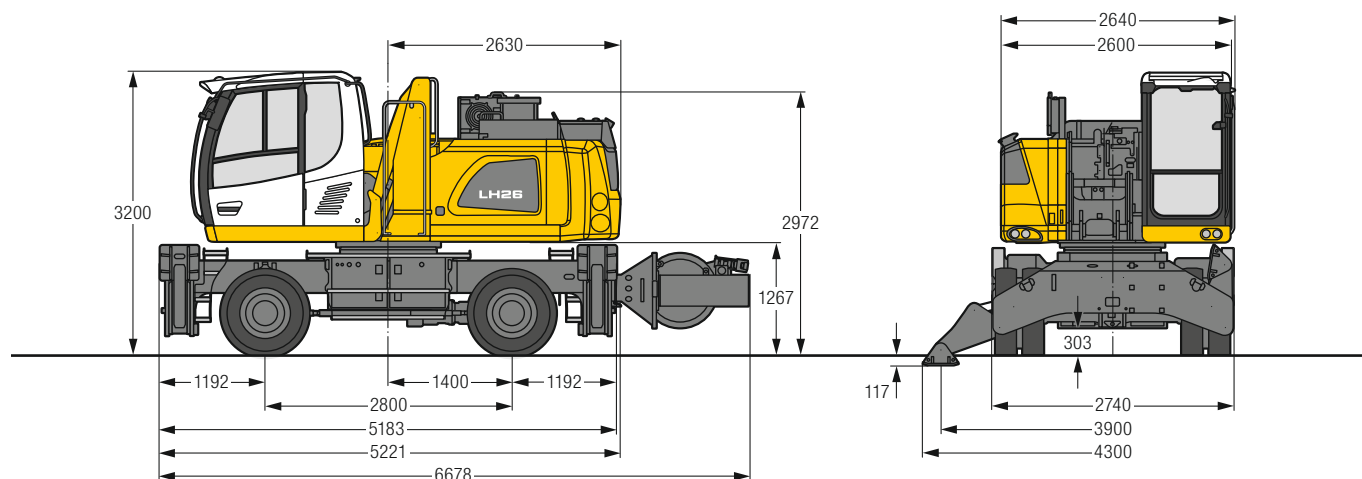
Gesamtmaschine

Schmierung	Liebherr-Zentralschmieranlage für Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch
Aufstiegssystem	sicheres und langlebiges Zustiegssystem mit rutschhemmenden Laufflächen; Hauptkomponenten feuerverzinkt
Schallemission	
ISO 6396	L _{PA} (in Fahrerkabine) = 70 dB(A)
2000/14/EG	L _{WA} (außen) = 99 dB(A)

* konfigurationsabhängig

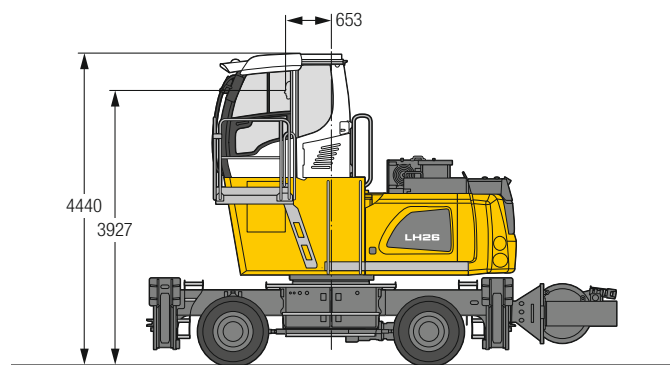
** zur Gefährdungsbeurteilung gemäß 2002/44/EG siehe ISO/TR 25398:2006

LH 26 M – Abmessungen



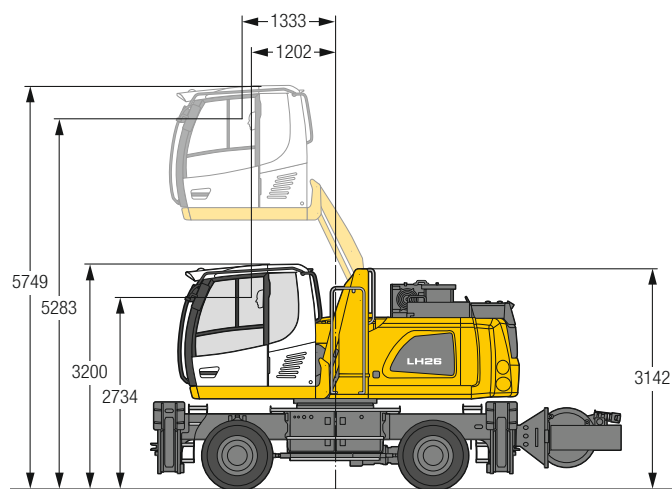
LH 26 M – Fahrerkabinen-Varianten

Fahrerkabinenerhöhung LFC 120 (starre Erhöhung)



Bei einer starren Kabinenerhöhung ist die Kabine in einer erhöhten Position fest installiert. Ist eine niedrigere Transporthöhe erforderlich, muss die Fahrerhauserhöhung abgenommen und durch eine Transportvorrichtung ersetzt werden. Das Maß 4.440 mm beträgt bei dieser Maschinenausführung für alle starren Fahrerkabinenerhöhungen 3.544 mm.

Fahrerkabinenerhöhung LHC 255 (hydraulische Erhöhung)

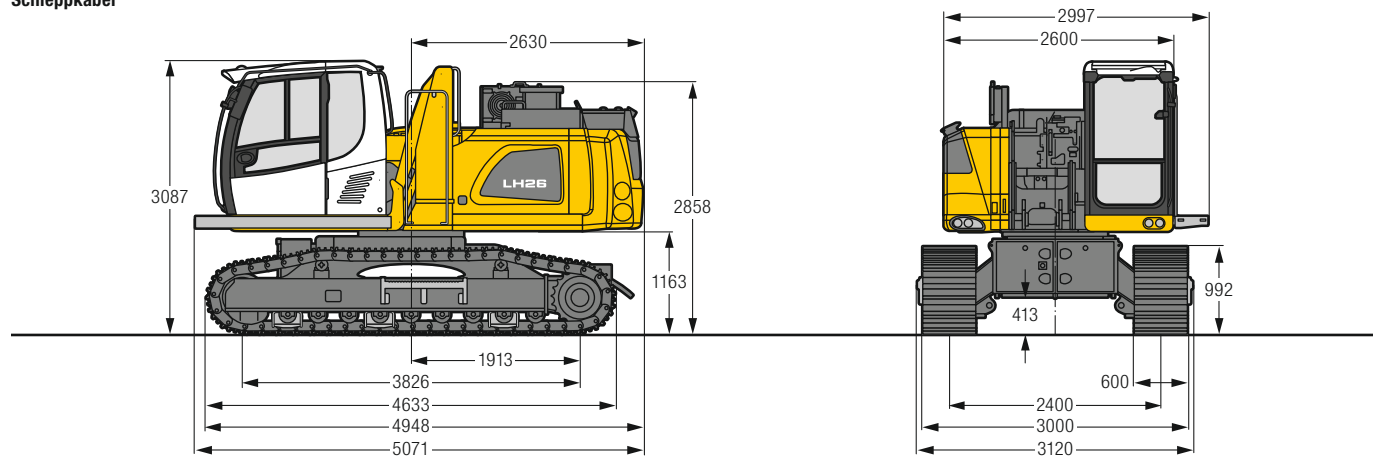


Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

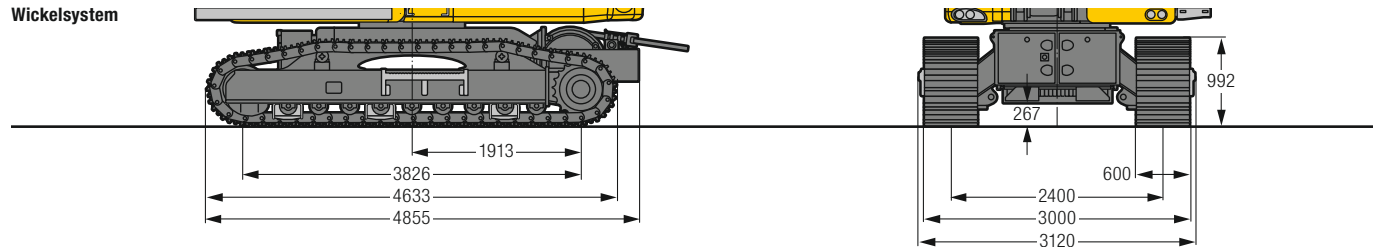
Bereifung 10.00-20

LH 26 C – Abmessungen

Schleppkabel

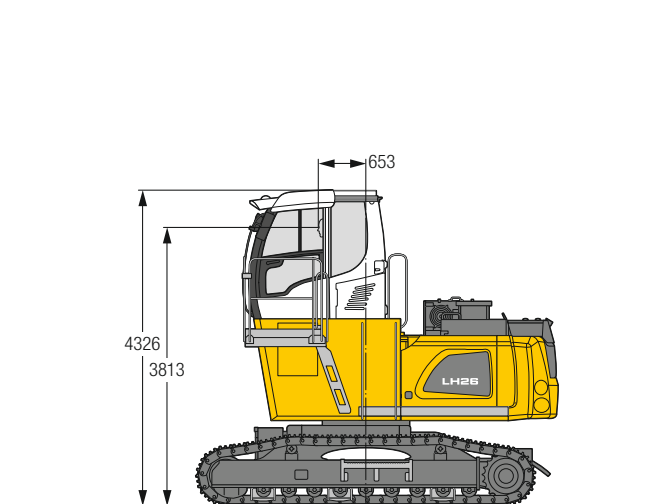


Wickelsystem



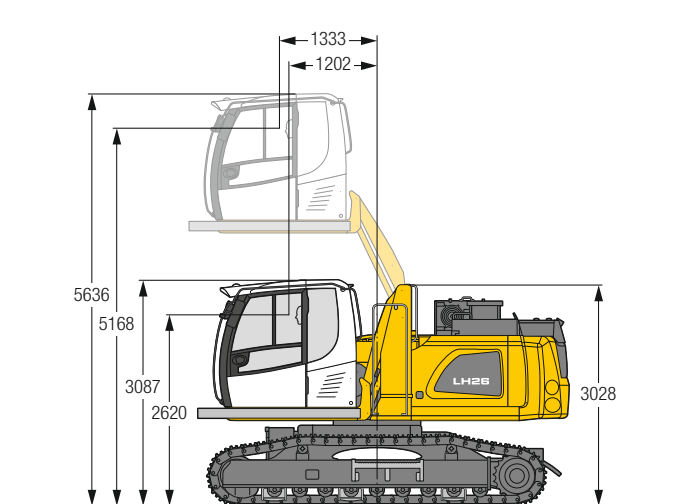
LH 26 C – Fahrerkabinen-Varianten

Fahrerkabinenerhöhung LFC 120 (starre Erhöhung)



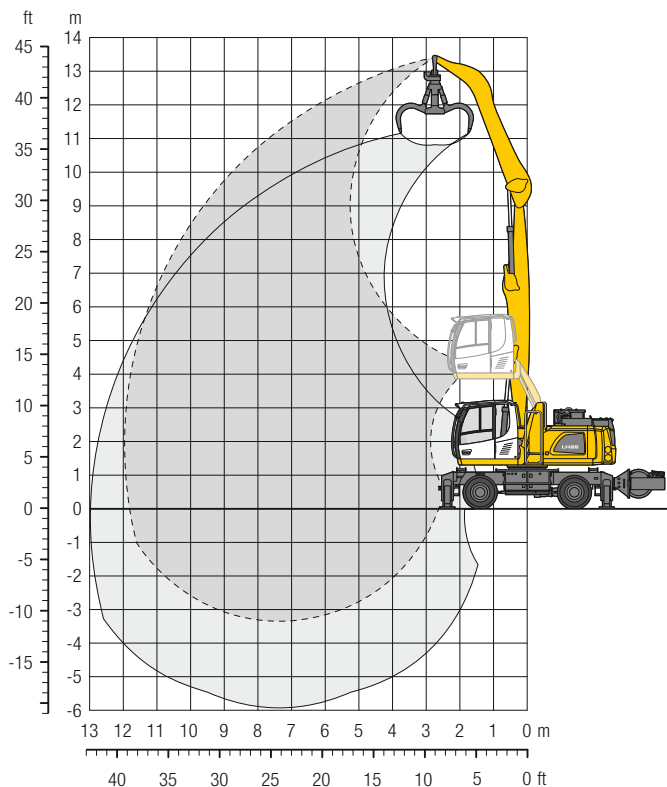
Bei einer starren Kabinenerhöhung ist die Kabine in einer erhöhten Position fest installiert. Ist eine niedrigere Transporthöhe erforderlich, muss die Fahrerhauserhöhung abgenommen und durch eine Transportvorrichtung ersetzt werden. Das Maß 4.326 mm beträgt bei dieser Maschinenausführung für alle starren Fahrerkabinenerhöhungen 3.430 mm.

Fahrerkabinenerhöhung LHC 255 (hydraulische Erhöhung)



Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

LH 26 M – Ausrüstung GA12

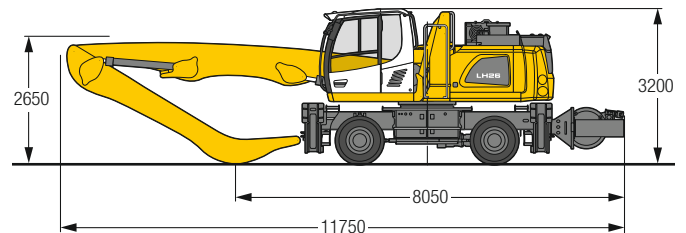


Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 8-fach Vollreifen mit Zwischenringen, Ausleger gerade 7,10 m, Stiel abgewinkelt 5,00 m und Mehrschalengreifer GM 65/0,60 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht 27.100 kg

Abmessungen



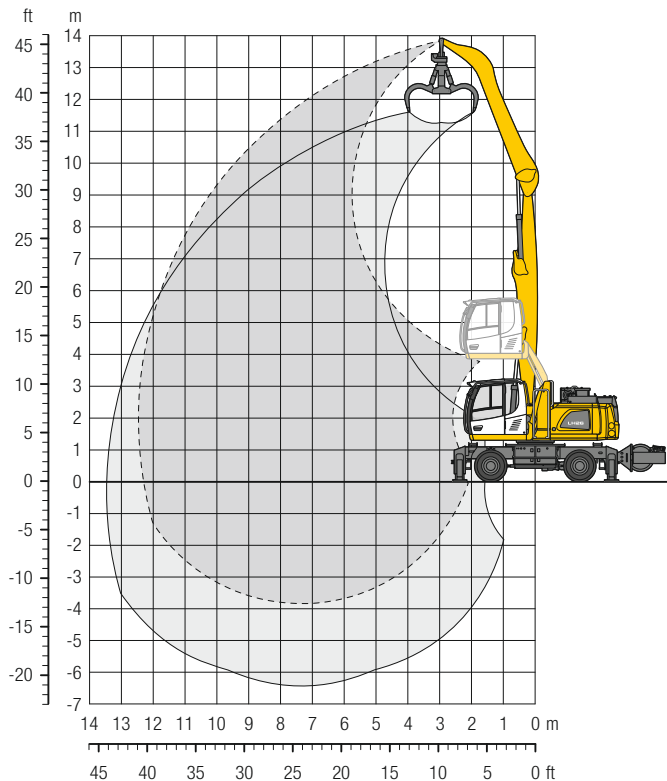
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m				
m	Unterwagen																	m
13,5	nicht abgestützt																	
	4-Pkt. abgestützt																	
12,0	nicht abgestützt			6,5*	6,5*	5,1	5,1*									4,6*	4,6*	6,3
	4-Pkt. abgestützt			6,5*	6,5*	5,1*	5,1*									4,6*	4,6*	
10,5	nicht abgestützt					5,3	6,3*	3,6	4,9							3,0	3,9*	
	4-Pkt. abgestützt					6,3*	6,3*	5,1*	5,1*							3,9*	3,9*	8,3
9,0	nicht abgestützt					5,4	6,8*	3,7	4,9	2,7	3,6					2,3	3,2	
	4-Pkt. abgestützt					6,8*	6,8*	5,9*	5,9*	4,8*	4,8*					3,6*	3,6*	9,6
7,5	nicht abgestützt					5,3	6,9*	3,7	4,9	2,7	3,6	2,0	2,7			1,9	2,7	
	4-Pkt. abgestützt					6,9*	6,9*	5,9*	5,9*	5,2*	5,2*	3,6*	3,6*			3,4*	3,4*	10,6
6,0	nicht abgestützt			7,7*	7,7*	5,1	6,8	3,5	4,8	2,6	3,5	2,0	2,7			1,7	2,4	
	4-Pkt. abgestützt			7,7*	7,7*	7,2*	7,2*	6,1*	6,1*	5,2*	5,2*	4,2	4,5*			3,3*	3,3*	11,3
4,5	nicht abgestützt	8,5*	8,5*	7,3	10,0*	4,7	6,4	3,3	4,6	2,5	3,4	1,9	2,7			1,6	2,2	
	4-Pkt. abgestützt	8,5*	8,5*	10,0*	10,0*	7,7*	7,7*	6,3*	6,3*	5,2	5,3*	4,1	4,5*			3,3*	3,3*	11,7
3,0	nicht abgestützt	4,0*	4,0*	6,4	9,2	4,3	6,0	3,1	4,3	2,4	3,3	1,8	2,6			1,5	2,1	
	4-Pkt. abgestützt	4,0*	4,0*	11,0*	11,0*	8,1*	8,1*	6,5*	6,5*	5,1	5,3*	4,0	4,4*			3,3	3,4*	11,9
1,5	nicht abgestützt	0,9*	0,9*	5,7	8,2*	3,9	5,5	2,9	4,1	2,2	3,1	1,8	2,5			1,4	2,1	
	4-Pkt. abgestützt	0,9*	0,9*	8,2*	8,2*	8,3*	8,3*	6,5	6,5*	4,9	5,2*	4,0	4,3*			3,2*	3,2*	12,0
0	nicht abgestützt	1,5*	1,5*	5,2*	5,2*	3,6	5,2	2,7	3,9	2,1	3,0	1,7	2,5			1,4	2,1	
	4-Pkt. abgestützt	1,5*	1,5*	5,2*	5,2*	7,9*	7,9*	6,2*	6,2*	4,8	4,9*	3,9	3,9*			2,8*	2,8*	11,8
-1,5	nicht abgestützt			5,1	5,3*	3,5	5,1	2,6	3,8	2,1	3,0	1,7	2,4			1,5	2,2	
	4-Pkt. abgestützt			5,3*	5,3*	6,9*	6,9*	5,5*	5,5*	4,4*	4,4*	3,3*	3,3*			2,6*	2,6*	11,2
-3,0	nicht abgestützt					3,4	5,1	2,6	3,7	2,0	2,9					2,0	2,9	
	4-Pkt. abgestützt					5,5*	5,5*	4,4*	4,4*	3,4*	3,4*					3,3*	3,3*	9,1

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im nicht abgestützten Zustand über die Lenkachse und im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 M – Ausrüstung GA13

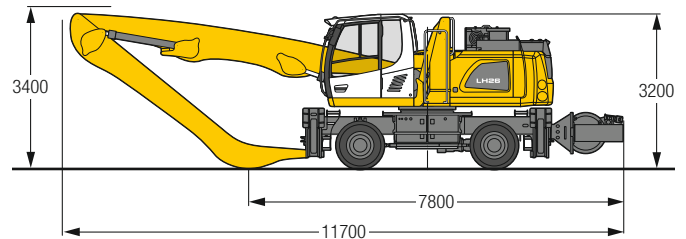


Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 8-fach Vollreifen mit Zwischenringen, Ausleger gerade 7,10 m, Stiel abgewinkelt 5,50 m und Mehrschalengreifer GM 65/0,60 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht 27.200 kg

Abmessungen



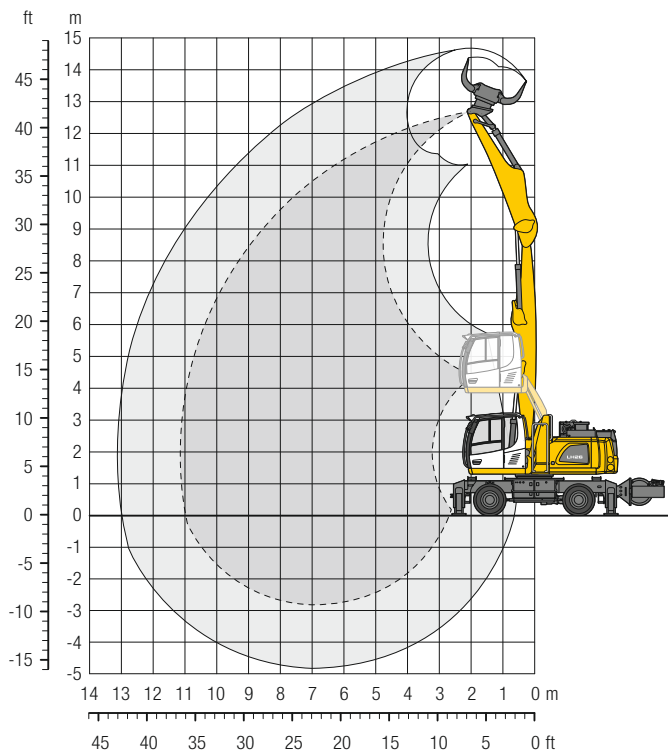
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m				
m	Unterwagen																	m
13,5	nicht abgestützt															5,4*	5,4*	4,3
	4-Pkt. abgestützt															5,4*	5,4*	
12,0	nicht abgestützt					5,3	5,3*									3,8	4,0*	7,2
	4-Pkt. abgestützt					5,3*	5,3*									4,0*	4,0*	
10,5	nicht abgestützt					5,5	6,0*	3,8	5,0	2,6	3,4*					2,6	3,4*	9,0
	4-Pkt. abgestützt					6,0*	6,0*	5,2*	5,2*	3,4*	3,4*					3,4*	3,4*	
9,0	nicht abgestützt					5,5	6,3*	3,8	5,0	2,7	3,7					2,1	2,9	10,2
	4-Pkt. abgestützt					6,3*	6,3*	5,7*	5,7*	4,9*	4,9*					3,2*	3,2*	
7,5	nicht abgestützt					5,4	6,6*	3,8	5,0	2,7	3,7	2,0	2,8			1,8	2,5	11,1
	4-Pkt. abgestützt					6,6*	6,6*	5,7*	5,7*	5,1*	5,1*	4,3	4,3*			3,0*	3,0*	
6,0	nicht abgestützt					5,2	6,9*	3,6	4,8	2,7	3,6	2,0	2,8			1,6	2,2	11,8
	4-Pkt. abgestützt					6,9*	6,9*	5,9*	5,9*	5,1*	5,1*	4,2	4,5*			3,0*	3,0*	
4,5	nicht abgestützt																	
	4-Pkt. abgestützt					7,6	8,1*	4,9	6,6	3,4	4,6	2,5	3,5	1,9	2,7	1,5	2,1	12,2
						8,1*	8,1*	7,4*	7,4*	6,1*	6,1*	5,2*	5,2*	4,1	4,5*	3,3	3,5*	
3,0	nicht abgestützt	12,3	16,5*	6,7	9,5	4,4	6,1	3,2	4,4	2,4	3,3	1,8	2,6	1,5	2,1	1,4	2,0	12,4
	4-Pkt. abgestützt	16,5*	16,5*	10,6*	10,6*	8,0*	8,0*	6,4*	6,4*	5,1	5,3*	4,1	4,4*	3,3	3,6*	3,0*	3,0*	
1,5	nicht abgestützt	1,6*	1,6*	5,8	8,5	4,0	5,6	2,9	4,1	2,2	3,2	1,8	2,5	1,4	2,0	1,3	1,9	12,5
	4-Pkt. abgestützt	1,6*	1,6*	11,3*	11,3*	8,2*	8,2*	6,4*	6,4*	5,0	5,2*	4,0	4,3*	3,3	3,4*	3,0*	3,0*	
0	nicht abgestützt	1,7*	1,7*	5,3	5,8*	3,6	5,3	2,7	3,9	2,1	3,0	1,7	2,4	1,4	2,0	1,3	1,9	12,3
	4-Pkt. abgestützt	1,7*	1,7*	5,8*	5,8*	8,0*	8,0*	6,3	6,3*	4,8	5,0*	3,9	4,0*	3,0*	3,0*	2,7*	2,7*	
-1,5	nicht abgestützt	2,5*	2,5*	5,0	5,4*	3,4	5,1	2,6	3,7	2,0	2,9	1,6	2,4			1,4	2,0	11,8
	4-Pkt. abgestützt	2,5*	2,5*	5,4*	5,4*	7,3*	7,3*	5,7*	5,7*	4,6*	4,6*	3,5*	3,5*			2,4*	2,4*	
-3,0	nicht abgestützt			5,0	5,9*	3,4	5,0	2,5	3,7	2,0	2,9					1,7	2,5	10,2
	4-Pkt. abgestützt			5,9*	5,9*	6,0*	6,0*	4,8*	4,8*	3,7*	3,7*					2,9*	2,9*	

 **Höhe**  **360° schwenkbar**  **über Längsrichtung**  **max. Reichweite** * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im nicht abgestützten Zustand über die Lenkachse und im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 M – Ausrüstung GK11

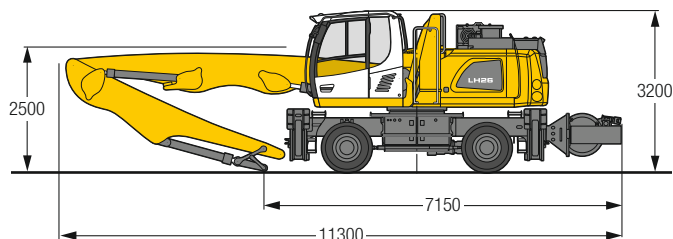


Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 8-fach Vollreifen mit Zwischenringen, Ausleger gerade 6,60 m, Stiel mit Kippkinematik 4,50 m und Sortiergreifer SG 25B/0,55 m³ gelochte Schalen.

Gewicht 27.000 kg

Abmessungen



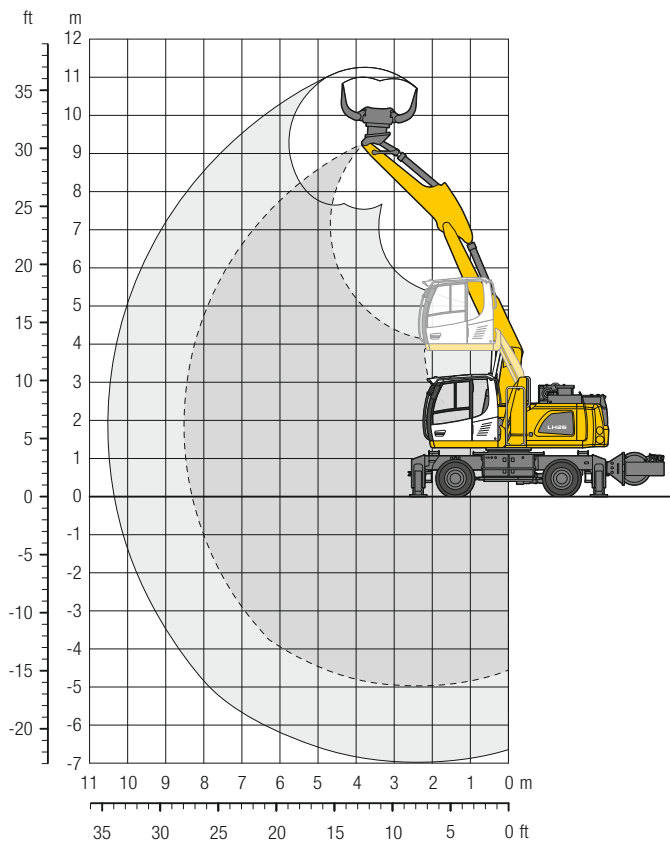
		 3,0 m		 4,5 m		 6,0 m		 7,5 m		 9,0 m		 10,5 m		 12,0 m		  		
m	Unterwagen																	m
12,0	nicht abgestützt			6,4*	6,4*											6,3*	6,3*	4,5
	4-Pkt. abgestützt			6,4*	6,4*											6,3*	6,3*	
10,5	nicht abgestützt			7,6*	7,6*	4,9	6,4*									3,6	4,6*	7,1
	4-Pkt. abgestützt			7,6*	7,6*	6,4*	6,4*									4,6*	4,6*	
9,0	nicht abgestützt					5,0	6,7	3,4	4,6							2,5	3,5	8,6
	4-Pkt. abgestützt					6,9*	6,9*	6,0*	6,0*							4,0*	4,0*	
7,5	nicht abgestützt					5,0	6,7	3,4	4,6	2,4	3,3					2,0	2,9	9,7
	4-Pkt. abgestützt					6,9*	6,9*	5,9*	5,9*	5,1	5,2*					3,7*	3,7*	
6,0	nicht abgestützt			7,7	7,9*	4,8	6,5	3,3	4,5	2,4	3,3					1,7	2,5	10,4
	4-Pkt. abgestützt			7,9*	7,9*	7,2*	7,2*	6,0*	6,0*	5,1	5,2*					3,5*	3,5*	
4,5	nicht abgestützt	7,1*	7,1*	7,1	9,9	4,5	6,2	3,1	4,3	2,3	3,2	1,7	2,4			1,6	2,3	10,9
	4-Pkt. abgestützt	7,1*	7,1*	9,9*	9,9*	7,7*	7,7*	6,2*	6,2*	5,0	5,2*	3,9	4,2*			3,5*	3,5*	
3,0	nicht abgestützt			6,3	9,0	4,1	5,8	2,9	4,1	2,2	3,1	1,6	2,4			1,5	2,2	11,1
	4-Pkt. abgestützt			11,0*	11,0*	8,1*	8,1*	6,4*	6,4*	4,9	5,2*	3,8	4,1*			3,5	3,5*	
1,5	nicht abgestützt			5,6	8,3	3,8	5,4	2,7	3,9	2,1	3,0	1,6	2,3			1,4	2,1	11,1
	4-Pkt. abgestützt			9,2*	9,2*	8,2*	8,2*	6,3	6,3*	4,8	5,0*	3,8	3,8*			3,1*	3,1*	
0	nicht abgestützt	1,0*	1,0*	5,2	5,6*	3,5	5,2	2,6	3,8	2,0	2,9	1,6	2,3			1,5	2,2	11,0
	4-Pkt. abgestützt	1,0*	1,0*	5,6*	5,6*	7,7*	7,7*	5,9*	5,9*	4,6*	4,6*	3,3*	3,3*			2,7*	2,7*	
-1,5	nicht abgestützt			5,1	6,0*	3,4	5,0	2,5	3,7	1,9	2,8					1,7	2,5	10,0
	4-Pkt. abgestützt			6,0*	6,0*	6,6*	6,6*	5,1*	5,1*	3,8*	3,8*					2,9*	2,9*	

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im nicht abgestützten Zustand über die Lenkachse und im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kippplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 M – Ausrüstung VK9



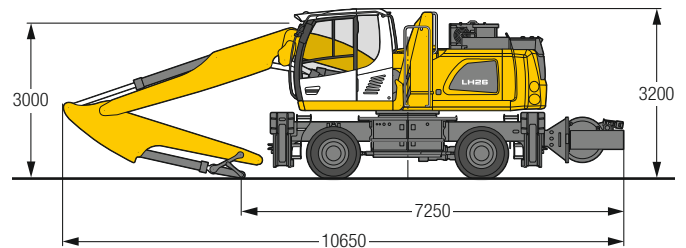
Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 8-fach Vollreifen mit Zwischenringen, Verstellausleger 5,40 m (HD), Stiel mit Kippkinematik 3,05 m und Sortiergreifer SG 25B/0,55 m³ gelochte Schalen.

Gewicht

27.000 kg

Abmessungen



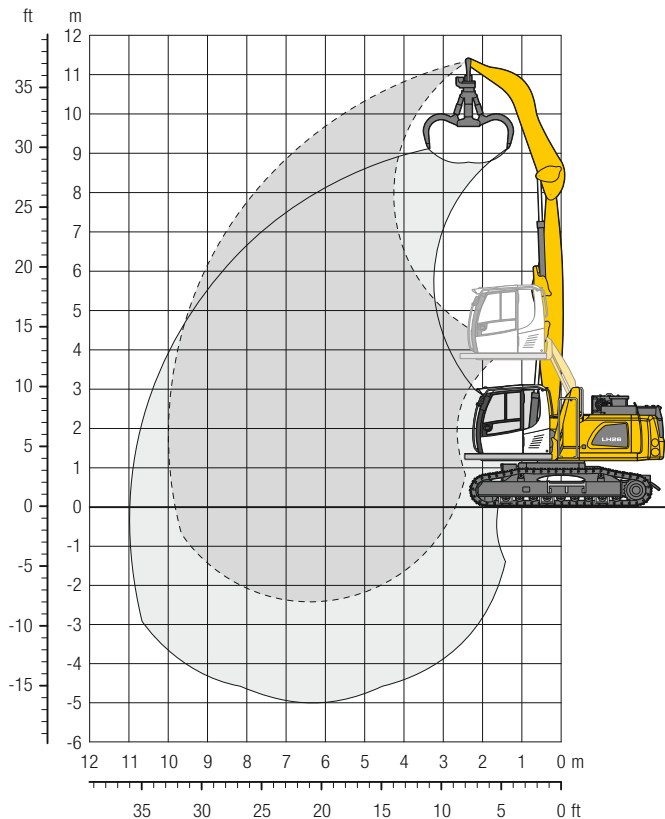
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m			
m	Unterwagen																m
9,0	nicht abgestützt															3,6*	4,4
	4-Pkt. abgestützt															3,6*	
7,5	nicht abgestützt					3,7*	3,7*									2,9*	6,3
	4-Pkt. abgestützt					3,7*	3,7*									2,9*	
6,0	nicht abgestützt			5,0*	5,0*	4,9*	4,9*									2,7*	7,4
	4-Pkt. abgestützt			5,0*	5,0*	4,9*	4,9*									2,7*	
4,5	nicht abgestützt			6,3*	6,3*	5,0	5,9*	3,5	4,5*							2,6*	8,1
	4-Pkt. abgestützt			6,3*	6,3*	5,9*	5,9*	4,5*	4,5*							2,6*	
3,0	nicht abgestützt	12,9	13,7*	7,3	8,8*	4,9	6,4	3,5	4,6							2,7*	8,5
	4-Pkt. abgestützt	13,7*	13,7*	8,8*	8,8*	6,7*	6,7*	5,6*	5,6*							2,7*	
1,5	nicht abgestützt	12,6	13,1*	7,1	9,4	4,9	6,3	3,4	4,6							2,7	8,5
	4-Pkt. abgestützt	13,1*	13,1*	10,1*	10,1*	7,3*	7,3*	5,8*	5,8*							2,8*	
0	nicht abgestützt	12,7	14,7*	7,2	9,4	4,8	6,4	3,3	4,4							2,7	8,3
	4-Pkt. abgestützt	14,7*	14,7*	10,4*	10,4*	7,5*	7,5*	5,9*	5,9*							3,2*	
-1,5	nicht abgestützt	12,6	16,7*	7,0	9,6	4,5	6,2	3,1	4,3							2,9	7,8
	4-Pkt. abgestützt	16,7*	16,7*	10,5*	10,5*	7,6*	7,6*	5,3*	5,3*							3,8*	
-3,0	nicht abgestützt	12,4	17,3*	6,7	9,4	4,3	6,0									3,5	6,9
	4-Pkt. abgestützt	17,3*	17,3*	10,8*	10,8*	7,0*	7,0*									4,4*	
-4,5	nicht abgestützt	12,1	13,8*	6,4	6,9*											5,8*	4,8
	4-Pkt. abgestützt	13,8*	13,8*	6,9*	6,9*											5,8*	

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im nicht abgestützten Zustand über die Lenkachse und im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die Werte gelten bei optimaler Stellung des Verstellauslegers. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 C – Ausrüstung GA10

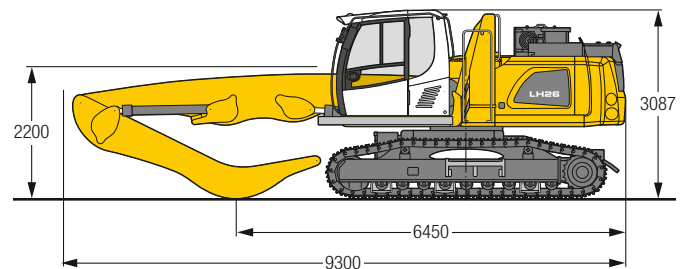


Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Ausleger gerade 6,10 m, Stiel abgewinkelt 4,00 m und Mehrschalengreifer GM 65/0,60 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	28.400 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



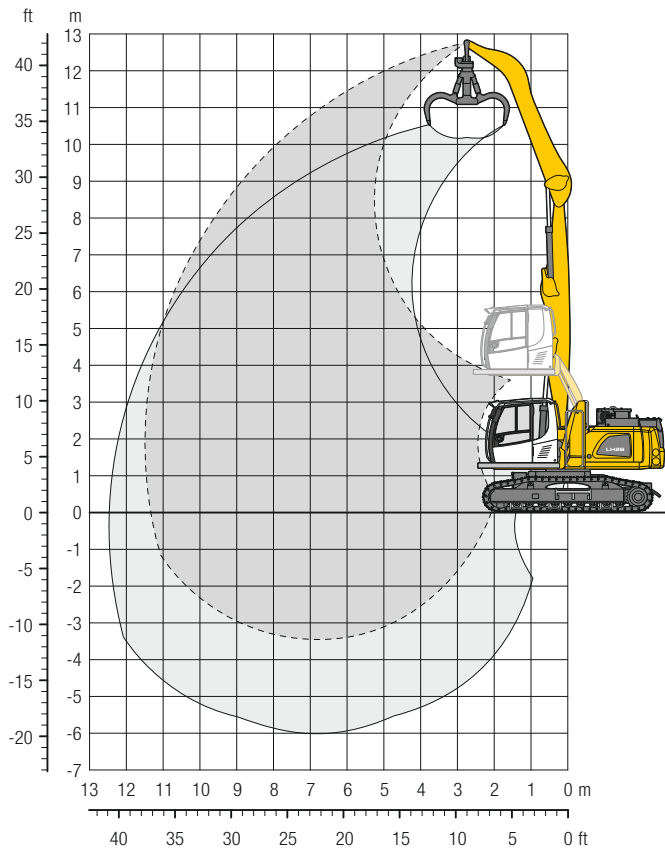
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m				
	Unterwagen																	m
12,0	LC																	
10,5	LC																	
9,0	LC																	
7,5	LC																	
6,0	LC																	
4,5	LC																	
3,0	LC																	
1,5	LC																	
0	LC																	
-1,5	LC																	
-3,0	LC																	

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Step-Bodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 C – Ausrüstung GA12

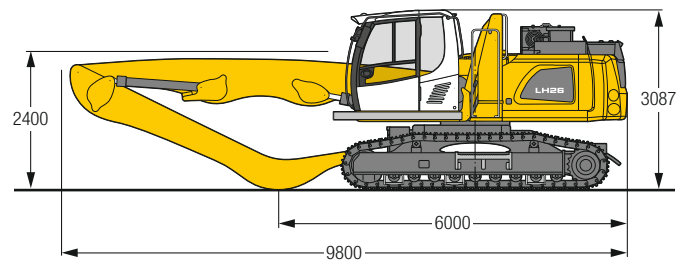


Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Ausleger gerade 6,60 m, Stiel abgewinkelt 5,00 m und Mehrschalengreifer GM 65/0,60 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	28.500 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



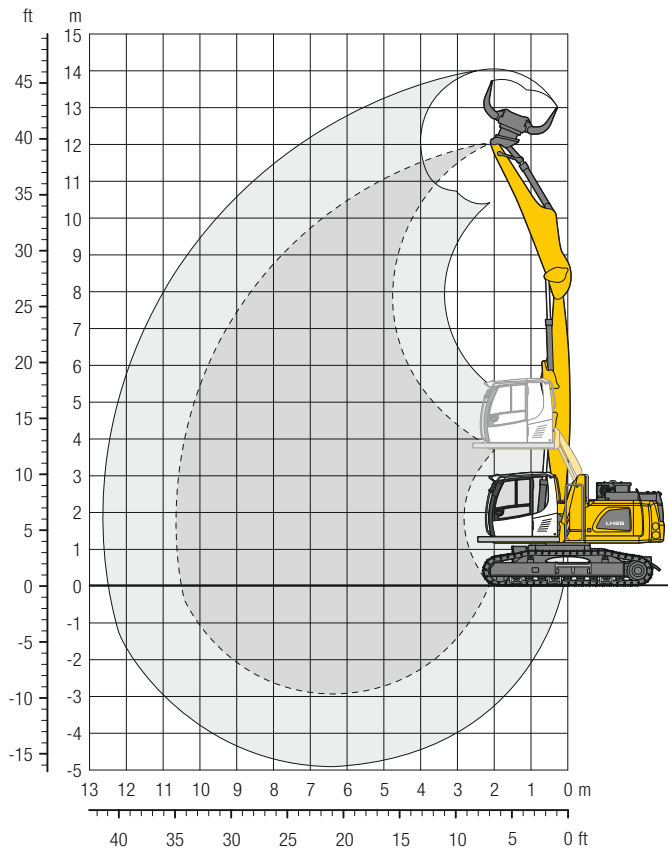
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m				
	Unterwagen																	m
12,0	LC			5,9*	5,9*											5,2*	5,2*	5,0
10,5	LC					5,9*	5,9*									4,1*	4,1*	7,4
9,0	LC					6,6*	6,6*	5,2	5,7*							3,7*	3,7*	8,9
7,5	LC					6,9*	6,9*	5,2	6,0*	3,9	5,2*					3,3	3,4*	9,9
6,0	LC					7,1*	7,1*	5,1	6,1*	3,8	5,3*	3,0	3,8*			2,9	3,3*	10,7
4,5	LC			8,9*	8,9*	6,9	7,6*	5,0	6,3*	3,8	5,4*	2,9	4,5			2,7	3,3*	11,2
3,0	LC	16,5*	16,5*	10,0	10,8*	6,6	8,1*	4,7	6,6*	3,6	5,4*	2,9	4,4			2,5	3,4*	11,4
1,5	LC	2,4*	2,4*	9,2	11,5*	6,2	8,4*	4,5	6,6*	3,5	5,4*	2,8	4,3*			2,5	3,5*	11,5
0	LC	2,2*	2,2*	8,2*	8,2*	5,9	8,3*	4,4	6,4*	3,4	5,1*	2,8	4,0*			2,5	3,2*	11,3
-1,5	LC	3,1*	3,1*	7,0*	7,0*	5,7	7,4*	4,2	5,8*	3,3	4,5*	2,7	3,2*			2,6	2,9*	10,8
-3,0	LC					5,6	6,0*	4,2	4,7*							3,4	3,5*	9,0

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Step-Bodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 C – Ausrüstung GK11

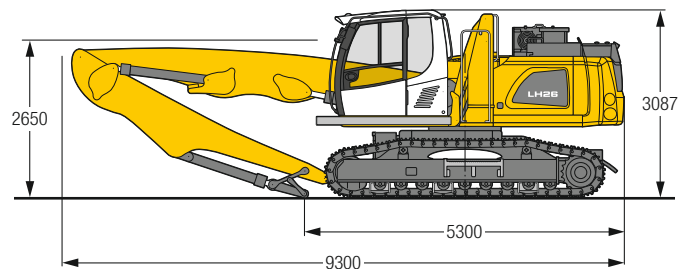


Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Ausleger gerade 6,10 m, Stiel mit Kippkinematik 4,50 m und Sortiergreifer SG 25B/0,55 m³ gelochte Schalen.

Gewicht	28.600 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



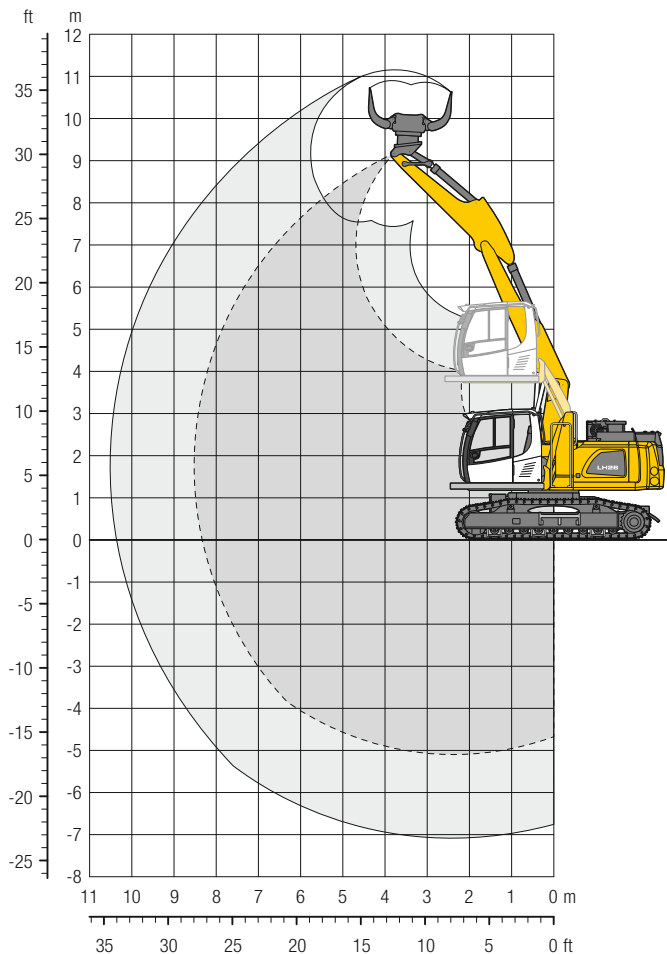
		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m				
m	Unterwagen																m	
12,0	LC															9,2*	9,2*	2,4
10,5	LC															5,1*	5,1*	6,0
9,0	LC			7,3*	7,3*											4,2*	4,2*	7,8
7,5	LC					6,9*	6,9*	4,8	5,0*							3,5	3,8*	9,0
6,0	LC					6,9*	6,9*	4,9	6,0*	3,5	5,2*					3,0	3,6*	9,8
4,5	LC			8,8*	8,8*	6,6	7,5*	4,7	6,2*	3,5	5,2*					2,7	3,5*	10,3
3,0	LC	16,4*	16,4*	9,8	10,7*	6,3	8,0*	4,5	6,4*	3,4	5,2*	2,6	4,0*			2,6	3,5*	10,6
1,5	LC	1,6*	1,6*	9,0	11,4*	5,9	8,2*	4,3	6,4*	3,3	5,0*	2,6	3,7*			2,5	3,4*	10,6
0	LC	1,8*	1,8*	8,5	9,7*	5,7	7,9*	4,1	6,1*	3,2	4,6*					2,6	2,9*	10,5
-1,5	LC			8,3	8,4*	5,5	7,0*	4,0	5,3*	3,2	3,8*					2,9	3,0*	9,7

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 26 C – Ausrüstung VK9

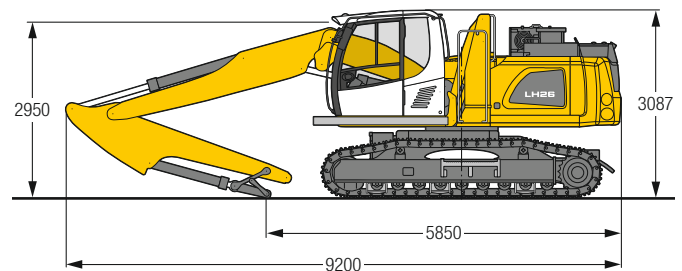


Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Verstellausleger 5,40 m (HD), Stiel mit Kippkinematik 3,05 m und Sortiergreifer SG 25B/ 0,55 m³ gelochte Schalen.

Gewicht	28.600 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m				
m	Unterwagen																m	
9,0	LC															3,8*	3,8*	4,1
7,5	LC					3,4*	3,4*									2,9*	2,9*	6,1
6,0	LC					4,9*	4,9*									2,7*	2,7*	7,3
4,5	LC			6,0*	6,0*	5,8*	5,8*	4,3*	4,3*							2,6*	2,6*	8,0
3,0	LC	13,8*	13,8*	8,7*	8,7*	6,7*	6,7*	4,9	5,6*							2,7*	2,7*	8,4
1,5	LC	13,0*	13,0*	9,7	10,0*	6,6	7,3*	4,8	5,8*							2,8*	2,8*	8,5
0	LC	14,4*	14,4*	9,7	10,4*	6,6	7,5*	4,7	5,9*							3,1*	3,1*	8,3
-1,5	LC	16,5*	16,5*	9,8	10,5*	6,5	7,6*	4,6	5,5*							3,7*	3,7*	7,9
-3,0	LC	17,2*	17,2*	9,8	10,8*	6,3	7,2*									4,5*	4,5*	7,0
-4,5	LC	14,8*	14,8*	7,8*	7,8*											5,2*	5,2*	5,2

Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Step-Bodenplatten. Die Werte gelten bei optimaler Stellung des Verstellauslegers. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

Stand sicherheiten Sortiergreifer

LH 26 M – Maximal zulässiges Materialgewicht in t/m³

Greifer	Schalenform	Inhalt m³	Direktanbau mit Adapterplatte		Anbau mit SWA 48	
			GK11	VK9	GK11	VK9
SG 20B	geloht	0,40	3,5	2,2	2,8	1,5
SG 20B	geloht	0,50	2,7	1,7	2,1	1,1
SG 20B	geloht	0,60	2,1	1,3	1,7	0,8
SG 20B	geloht	0,70	1,8	1,0	1,4	0,7
SG 20B	geschlossen	0,40	3,4	2,2	2,7	1,5
SG 20B	geschlossen	0,50	2,6	1,6	2,1	1,1
SG 20B	geschlossen	0,60	2,1	1,3	1,7	0,8
SG 20B	geschlossen	0,70	1,7	1,0	1,4	0,6
SG 25B	geloht	0,55	2,0	1,1	1,5	0,6
SG 25B	geloht	0,75	1,3	0,7	1,0	0,3
SG 25B	geloht	0,90	1,0	0,5	0,7	0,2
SG 25B	geloht	1,10	0,8	0,3	0,5	–
SG 25B	gerippt	0,50	2,1	1,1	1,5	0,5
SG 25B	gerippt	0,65	1,5	0,7	1,0	0,3
SG 25B	gerippt	0,80	1,1	0,4	0,7	–
SG 25B	geschlossen	0,55	1,9	1,0	1,4	0,5
SG 25B	geschlossen	0,75	1,3	0,6	0,9	0,3
SG 25B	geschlossen	0,90	1,0	0,5	0,7	–
SG 25B	geschlossen	1,10	0,8	0,3	0,5	–

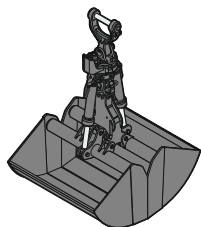
– = Traglastwerte bei max. Ausladung nicht ausreichend

LH 26 C – Maximal zulässiges Materialgewicht in t/m³

Greifer	Schalenform	Inhalt m³	Direktanbau mit Adapterplatte		Anbau mit SWA 48	
			GK11	VK9	GK11	VK9
SG 20B	geloht	0,40	1,5	2,2	0,8	1,5
SG 20B	geloht	0,50	1,1	1,7	0,5	1,1
SG 20B	geloht	0,60	0,8	1,3	0,3	0,8
SG 20B	geloht	0,70	0,6	1,0	0,2	0,7
SG 20B	geschlossen	0,40	1,4	2,2	0,7	1,5
SG 20B	geschlossen	0,50	1,0	1,6	0,5	1,1
SG 20B	geschlossen	0,60	0,8	1,3	0,3	0,8
SG 20B	geschlossen	0,70	0,6	1,0	0,2	0,6
SG 25B	geloht	0,55	0,5	1,1	–	0,6
SG 25B	geloht	0,75	0,3	0,7	–	0,3
SG 25B	geloht	0,90	0,2	0,5	–	0,2
SG 25B	geloht	1,10	–	0,3	–	–
SG 25B	gerippt	0,50	0,5	1,1	–	0,5
SG 25B	gerippt	0,65	0,2	0,7	–	0,3
SG 25B	gerippt	0,80	–	0,4	–	–
SG 25B	geschlossen	0,55	0,5	1,0	–	0,5
SG 25B	geschlossen	0,75	0,2	0,6	–	0,3
SG 25B	geschlossen	0,90	–	0,5	–	–
SG 25B	geschlossen	1,10	–	0,3	–	–

– = Traglastwerte bei max. Ausladung nicht ausreichend

Anbauwerkzeuge

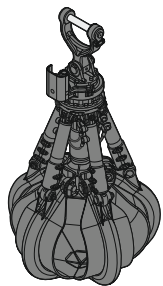


Schüttgutgreifer

Schüttgutschalen mit Schneidkanten (ohne Zähne)

Greifer Typ GM 10B

Schalenbreite	mm	1.000	1.300	1.500	1.800
Inhalt	m³	1,00	1,30	1,50	1,80
Gewicht	kg	1.095	1.135	1.195	1.525



Mehrschalengreifer

offen

halbgeschlossen

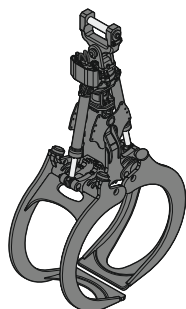
geschlossen

Greifer Typ GM 64 (4 Schalen)

Inhalt	m³	0,40	0,60	0,40	0,60	0,40	0,60
Gewicht	kg	800	910	940	1.060	1.100	1.265

Greifer Typ GM 65 (5 Schalen)

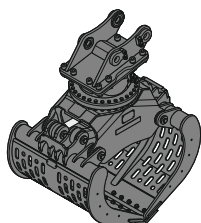
Inhalt	m³	0,40	0,60	0,40	0,60	0,40	0,60
Gewicht	kg	1.175	1.310	1.350	1.490	1.365	1.605



Holzgreifer

Greifer Typ GM 10B Rundform (komplett übergreifend, stehende Zylinder)

Fläche	m²	0,80	1,00	1,30
Schnittbreite	mm	810	810	810
Höhe Zange geschlossen	mm	2.124	2.249	2.375
Gewicht	kg	1.260	1.305	1.360



Sortiergreifer

gelocht gerippt geschl. gelocht gerippt geschl. gelocht gerippt geschl. gelocht geschl.

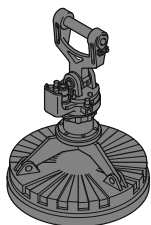
Greifer Typ SG 25B

Schalenbreite	mm	800	800	800	1.000	1.000	1.000	1.200	1.200	1.200	1.400	1.400
Inhalt	m³	0,55	0,50	0,55	0,75	0,65	0,75	0,90	0,80	0,90	1,10	1,10
max. Schließkraft	kN	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Gewicht inkl. Adapterplatte SWA	kg	1.240	1.285	1.260	1.305	1.370	1.330	1.370	1.455	1.400	1.435	1.470



Lasthaken

zulässige Anhängelast	t	12,5
Gesamthöhe	mm	930
Gewicht	kg	135



Magnetanlagen / Lasthebemagneten

Generator	kW	10
Lasthebemagnet mit Aufhängung		
Leistung	kW	5,5
Magnetdurchmesser	mm	1.250
Gewicht	kg	1.125*

* nur Magnetplatte

Ausstattung

 Unterwagen	26 M	26 C
Bodenplatten, Varianten		+
Einzelsteuerung Pratzen	+	
Pendelachsverriegelung, automatisch	•	
Pratzenkontrolle	+	
Reifen, Varianten	+	
Schleppkabel	•	•
Schutz für Kolbenstangen, Pratzen	+	
Staukasten, beidseitig – abschließbar	•	
Wickelsystem	+	+

 Oberwagen	26 M	26 C
Arbeitsscheinwerfer am Oberwagen, 1 Stück, LED, rechts	•	•
Arbeitsscheinwerfer auf Oberwagen hinten, 2 Stück, LED	+	+
Generatoranlage	+	+
Haupttrennschalter für Elektroanlage	•	•
Recyclingpaket	•	•
Rundumkennleuchte am Oberwagen, LED Doppelblitz	+	+
Schutz für Frontscheinwerfer	+	+
Schutz für Rückleuchten	+	+
Werkzeugausrüstung, erweitert	+	+

 Hydraulikanlage	26 M	26 C
Grenzlastregelung, elektronisch	•	•
Liebherr-Hydrauliköl von –20 °C bis +40 °C	•	•
Liebherr-Hydrauliköl, biologisch abbaubar	+	+
Magnetstab im Hydrauliksystem	•	•
Nebenstromfilter	+	+
Vorwärmung Hydrauliköl	+	+

 Motor	26 M	26 C
Motorabschaltung, automatisch (Zeit einstellbar)	+	+
Vorwärmung Kühlmittel *	+	+

 Kühlsystem	26 M	26 C
Kühler, großmaschig, für staubintensiven Einsatz	•	•
Lüfterantrieb reversierbar, vollautomatisch	+	+
Schutzgitter (engmaschig) vor Kühleransaugung, ausziehbar	•	•

 Fahrerkabine	26 M	26 C
Abstützung, Bedienhebel Konsole links	+	
Abstützung, Proportionalsteuerung auf dem linken Joystick	•	
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, Halogen	+	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, Halogen (unter Regenschutz)	•	•
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, LED	+	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, LED (unter Regenschutz)	+	+
Armlehne verstellbar	•	•
Drehwerksbremse Comfort, Taster im linken oder rechten Joystick	+	+
Fahrersitz Comfort	•	•
Fahrersitz Premium	+	+
Fahrwarneinrichtung (ertönt bei Vorwärts- und Rückwärtsfahrt, abschaltbar)	+	+
Feuerlöscher	+	+
Fußabstützung	+	+
Hupe, Drucktaste auf dem linken Joystick	•	•
Joysticklenkung (max. 12 km/h)	•	
Joystick- und Lenkradlenkung (schmale Ausführung)	+	
Kabinenerhöhung, hydraulisch (LHC)	•	•
Kabinenerhöhung, starr (LFC)	+	+
Lenkradlenkung (schmale Ausführung)	+	
LiDAT, Fuhrpark- und Flottenmanagement	•	•
Motorstop (Notaus) in Kabine	•	•
Proportionalsteuerung	•	•
Radio Comfort, Bedienung über Anzeigeeinheit mit Freisprecheinrichtung	+	+
Radioeinbauvorbereitung	•	•
Rückfahrwarneinrichtung (ertönt bei Rückwärtsfahrt, nicht abschaltbar)	+	
Rundumkennleuchte auf Kabine, LED Doppelblitz	+	+
Scheiben aus Verbundsicherheitsglas, durchwurfhemmend	+	+
Scheibenwischer, Dachscheibe	+	+
Scheibenwischer, Frontscheibe komplett	•	•
Schutzgitter oben (Top Guard)	+	+
Schutzgitter vorne (Front Guard), verstellbar	+	+
Sonnenblende	+	+
Standklimatisierung, einstellbar	•	•
Steuerkonsole links, klappbar	•	•

 Arbeitsausrüstung	26 M	26 C
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, 2 Stück, Halogen	•	•
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, 2 Stück, LED	+	+
Arbeitsscheinwerfer am Stiel, 2 Stück, Halogen	•	•
Arbeitsscheinwerfer am Stiel, 2 Stück, LED	+	+
Filtersystem für Anbauwerkzeug	+	+
Höhenbegrenzung und Stielabschaltung, elektronisch	+	+
Hubzylinderdämpfung	+	+
Kamera am Stiel (mit separatem Monitor), Untergurtseite, mit Schutz	+	+
Liebherr-Multikupplungssystem	+	+
Liebherr-Schnellwechsler, hydraulisch	+	+
Rohrbruchsicherung Hubzylinder	•	•
Rohrbruchsicherung Stielzylinder	•	•
Schnellwechselsystem LIKUFIX	+	+
Schnellwechselsystem MH 40B	+	+
Schutz für Kolbenstangen, Hubzylinder	+	+
Schutz für Kolbenstangen, Stielzylinder	+	+
Überlastwarneinrichtung	+	+

 Gesamtmaschine	26 M	26 C
Schmierung		
Schmierung Unterwagen, manuell – dezentral (Schmierpunkte)	•	
Schmierung Unterwagen, manuell – zentral (ein Schmierpunkt)	+	
Zentralschmieranlage Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch	•	•
Zentralschmieranlage Unterwagen, vollautomatisch	+	
Zentralschmieranlage, Erweiterung für Anbauwerkzeug	+	+
Sonderlackierung		
Sonderlackierung, Varianten	+	+
Überwachung		
Rückraumüberwachung mit Kamera	•	•
Seitenraumüberwachung mit Kamera	•	•

• = Standard, + = Option

* = länderspezifisch

Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden.

Die Firmengruppe Liebherr



Große Produktvielfalt

Die Firmengruppe Liebherr ist einer der weltweit größten Baumaschinenhersteller. Auch auf vielen anderen Gebieten genießen die nutzenorientierten Produkte und Dienstleistungen von Liebherr hohe Anerkennung. Dazu gehören Kühl- und Gefriergeräte, Ausrüstungen für die Luftfahrt und den Schienenverkehr, Werkzeugmaschinen sowie Krane für den maritimen Bereich.

Höchster Kundennutzen

In allen Produktbereichen werden komplette Modellreihen mit vielen Ausstattungsvarianten angeboten. Mit ihrer technischen Reife und anerkannten Qualität bieten Liebherr-Produkte in der praktischen Anwendung ein Höchstmaß an Nutzen.

Technologische Kompetenz

Um dem hohen Anspruch an die Qualität seiner Produkte gerecht zu werden, legt Liebherr großen Wert darauf, Kernkompetenzen selbst zu beherrschen. Deshalb kommen wichtige Baugruppen aus eigener Entwicklung und Fertigung, zum Beispiel die gesamte Antriebs- und Steuerungstechnik für Baumaschinen.

Global und unabhängig

Das Familienunternehmen Liebherr wurde im Jahr 1949 von Hans Liebherr gegründet. Inzwischen ist das Unternehmen zu einer Firmengruppe mit über 46.000 Beschäftigten in über 130 Gesellschaften auf allen Kontinenten angewachsen. Dachgesellschaft der Firmengruppe ist die Liebherr-International AG in Bulle, Schweiz, deren Gesellschafter ausschließlich Mitglieder der Familie Liebherr sind.

www.liebherr.com