

Umschlagmaschine

LH 80 Industry

Litronic®

Generation

6

Einsatzgewicht

66.500 – 112.500 kg*

Motor

230 kW/313 PS

Stufe V

Stufe IIIA (konform)

Systemleistung

437 kW

* Ohne Anbauwerkzeug



LIEBHERR

Leistungsfähigkeit

Kraft plus Geschwindigkeit –
Leistung neu definiert

Wirtschaftlichkeit

Richtig investiert –
Langfristig gespart

LH 80 M Industry Litronic

Einsatzgewicht

71.500 – 76.500 kg*

Motor

230 kW / 313 PS

Stufe V

Stufe IIIA (konform)

Systemleistung

437 kW

LH 80 C Industry Litronic

Einsatzgewicht

66.500 – 80.000 kg*

Motor

230 kW / 313 PS

Stufe V

Stufe IIIA (konform)

Systemleistung

437 kW

LH 80 M High Rise Industry Litronic

Einsatzgewicht

86.500 – 91.800 kg*

Motor

230 kW / 313 PS

Stufe V

Stufe IIIA (konform)

Systemleistung

437 kW

LH 80 C High Rise Industry Litronic

Einsatzgewicht

87.800 – 95.000 kg*

Motor

230 kW / 313 PS

Stufe V

Stufe IIIA (konform)

Systemleistung

437 kW

LH 80 C Gantry Industry Litronic

Einsatzgewicht

107.200 – 112.500 kg*

Motor

230 kW / 313 PS

Stufe V

Stufe IIIA (konform)

Systemleistung

437 kW

* Ohne Anbauwerkzeug



Zuverlässigkeit

Beständigkeit und Nachhaltigkeit –
Qualität bis ins Detail

Komfort

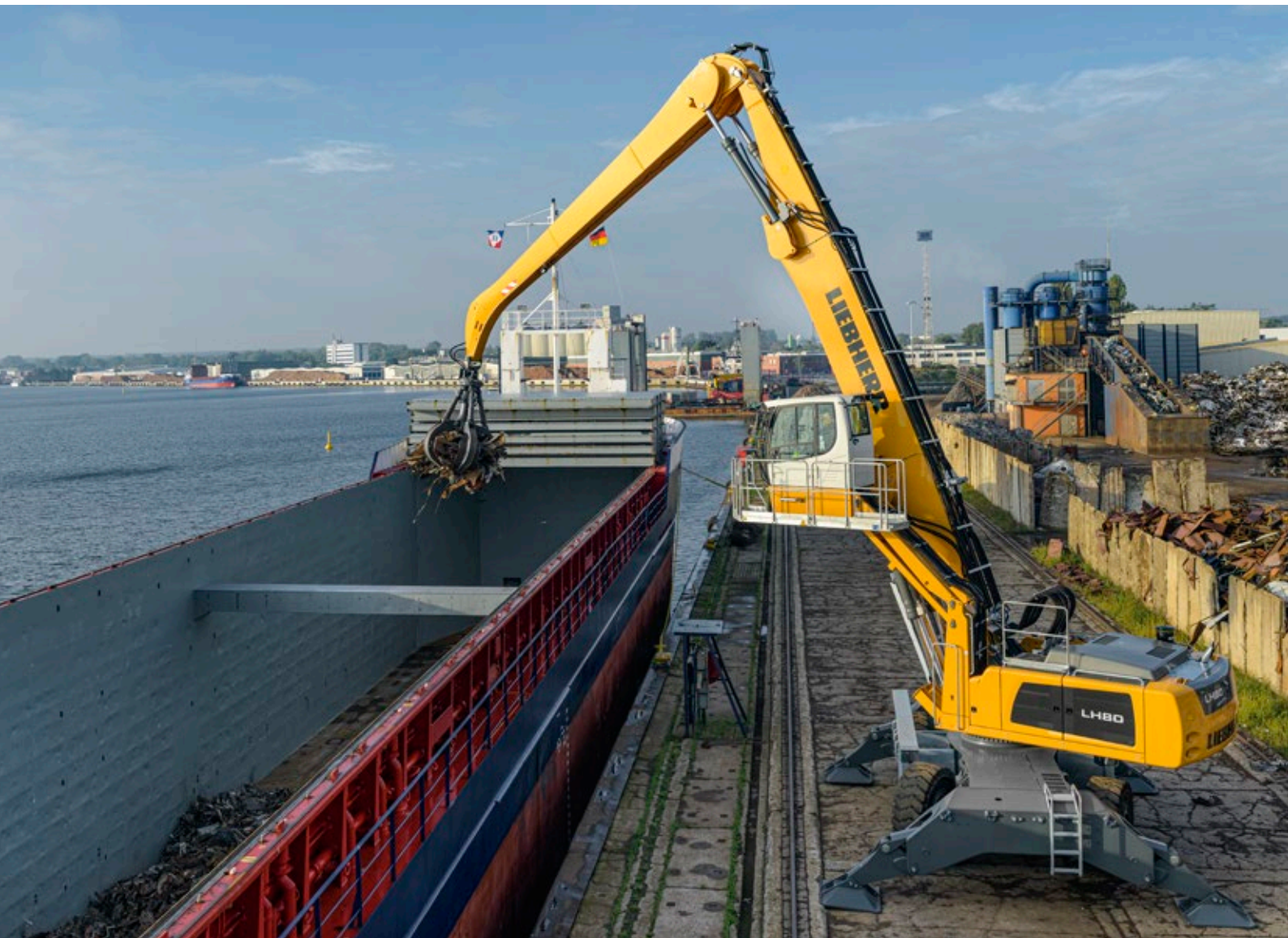
Perfektion auf einen Blick –
Wenn Technik komfortabel ist

Wartungsfreundlichkeit

Effizienz-Zuschlag –
Auch bei Wartung und Service



Leistungsfähigkeit



Kraft plus Geschwindigkeit – Leistung neu definiert

Seit über 50 Jahren konstruiert und fertigt Liebherr erfolgreich Maschinen für den Materialumschlag. Mit den unterschiedlichen Varianten des Maschinentyps LH 80 Industry der neuen Liebherr Handler Generation stehen umschlagstarke und zugleich wirtschaftliche Maschinen, speziell entwickelt für den Einsatz im Schrottreycling, auf Holzplätzen und für den Umschlag von Schüttgütern, zur Verfügung.

Höchste Umschlagleistung

Neues Antriebsaggregat

Die Umschlagmaschine LH 80 Industry ist mit einem leistungsstarken Liebherr-6-Zylinder-Reihenmotor mit gleichbleibenden 230 kW und 12,0 l Hubraum ausgestattet. Dadurch wird die hohe Leistungsfähigkeit der Maschine bei gleichzeitig weiter reduziertem Kraftstoffverbrauch gewährleistet.

Hohes Schwenkmoment

Die separate Hydraulikpumpe im geschlossenen Drehwerkskreis versorgt ausschließlich das Schwenkwerk mit Hydrauliköl. Die maximale Fördermenge steht so beim Schwenken des Oberwagens jederzeit zur Verfügung und sorgt für schnelle und dynamische Drehbewegungen.

Energierückgewinnungssystem ERC

Die durch das Absenken der Ausrüstung im ERC-System gespeicherte Energie steht der Maschine zusätzlich zur Motorleistung zur Verfügung, die daraus resultierende Systemleistung beträgt bei der Umschlagmaschine LH 80 Industry 437 kW. Das Resultat sind kraftvollere, schnellere und homogenere Arbeitsspiele, welche zu einer erhöhten Umschlagleistung beitragen.



Liebherr-Dieselmotor

- Leistungsstark, robust und zuverlässig
- Maximales Drehmoment auch bei niedrigen Drehzahlen für schnelle Bewegungen bei geringem Verbrauch
- Common-Rail-Einspritzsystem für maximalen Wirkungsgrad
- Abgasnachbehandlung mit Liebherr-SCRFilter-System für Stufe V



Geschlossener Drehwerkskreis

- Hohes Drehmoment für maximale Beschleunigung und schnelle Drehbewegungen
- Integrierter Drehzahlsensor zur Steuerung und Überwachung der Bremsbewegung für mehr Sicherheit
- Mehr Kraftstoffeffizienz dank intelligenter Energieverteilung im geschlossenen System

Präzises Arbeiten

LSC-Hydrauliksystem mit elektrischer Vorsteuerung

Das neue 2-Kreis Liebherr-Synchron-Comfort-System (LSC) mit LUDV-Technologie (Lastdruckunabhängige Durchflussverteilung) sorgt für schnellere Arbeitsbewegungen bei bis zu 20 % weniger Kraftstoffverbrauch im Vergleich zu den Vorgängermodellen.

Alle Arbeitsfunktionen der Maschine sind elektrisch vorgesteuert, wodurch die Signale der Gebergeräte erst direkt am Steuerblock hydraulisch umgesetzt werden. Diese Technik ermöglicht u. a. die Endlagendämpfung der Arbeitsausrüstung zur Schonung und somit zu einer längeren Lebensdauer der Bauteile. Einfache, individuelle Einstellung der Arbeitsgeschwindigkeit von Ausleger, Stiel und Drehwerk ermöglichen dem Fahrer die Maschine ideal auf jeden Einsatz abzustimmen und die Leistungsfähigkeit der Maschine voll auszunutzen.

Fester und sicherer Stand

Grundvoraussetzung für präzises Arbeiten und höchste Umschlagleistung ist der sichere und feste Stand der Maschine. Die konstruktive Auslegung der Liebherr-Unterwagen optimiert die Krafteinleitung der Bauteile und minimiert deren Belastung. Zusammen mit der durchdachten Abstützgeometrie wird maximale Standsicherheit und Langlebigkeit garantiert.



Elektrische Vorsteuerung

- Feinsteuerbarkeit unabhängig von der Umgebungstemperatur für höchste Präzision
- Einfachere und schnellere Fehlerdiagnose für bestmögliche Verfügbarkeit
- Optional bis zu 5 individuelle Fahrerprofile hinterlegbar

Wirtschaftlichkeit



Richtig investiert – Langfristig gespart

Liebherr-Umschlagmaschinen verbinden hohe Produktivität mit exzellenter Wirtschaftlichkeit – und das serienmäßig ab Werk. Liebherr meistert diesen schwierigen Spagat dank ausgereifter Motortechnologie aus eigenem Haus und optimierter, bedarfsgesteuerter Hydraulik.

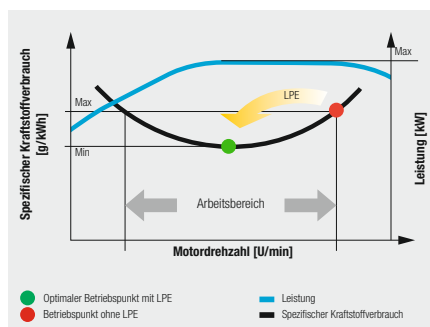
Kraftstoffeffizienz

Leerlaufautomatik und Motorabschaltung

Die serienmäßige Leerlaufautomatik senkt die Motordrehzahl auf Leerlaufniveau ab, sobald die Hand vom Joystick genommen und somit keine hydraulische Funktion aktiviert ist. Die Näherungssensoren in den Kreuzschalthebeln aktivieren die ursprüngliche Motordrehzahl, sobald sich die Hand dem Hebel wieder annähert. Somit steht die vorherige Drehzahl wieder sofort zur Verfügung. Dadurch ergibt sich neben der Kraftstoffeinsparung auch eine Reduzierung der Geräuschentwicklung. Mit der optional verfügbaren automatischen Motorabschaltung können die Betriebskosten weiter gesenkt werden.

Geschlossener Drehwerkskreis

Der geschlossene Drehwerkskreis speist beim Abbremsen des Oberwagens die Bremsleistung in das System zurück. Hier werden Maßstäbe in puncto Effizienz und Wirtschaftlichkeit gesetzt, einfach aber effektiv.



Niedriger Kraftstoffverbrauch durch intelligente Maschinensteuerung

- Liebherr-Power Efficiency (LPE) optimiert das Zusammenspiel der Antriebskomponenten in Hinblick auf den Wirkungsgrad
- LPE ermöglicht den Maschinenbetrieb im Bereich des niedrigsten spezifischen Kraftstoffverbrauchs für weniger Verbrauch und mehr Effizienz bei gleicher Leistung

Erhöhte Produktivität

Energierückgewinnungssystem ERC

Das ERC-System sorgt nicht nur für eine enorme Leistungssteigerung und eine erhöhte Umschlagleistung, sondern spiegelt sich zudem in Kraftstoffeinsparungen von bis zu 30 %, geringeren Betriebskosten sowie reduzierten Schadstoff- und Lärmmissionen wider.

Effiziente Verwaltung

LiDAT, das Liebherr eigene Datenübertragungs- und Ortungssystem, ermöglicht eine effiziente Verwaltung, Überwachung und Steuerung des gesamten Fuhrparks in Hinblick auf Maschinendatenerfassung, Datenanalyse, Fuhrparkmanagement und Service. Alle wichtigen Maschinendaten sind jederzeit über den Webbrowser einsehbar. LiDAT bietet Ihnen umfassende Dokumentation des Arbeitseinsatzes, erhöhte Verfügbarkeit durch kürzere Reparaturstillstandzeiten, schnelleren Support durch den Hersteller, raschere Erkennung von Belastungen/Überlastungen und dadurch eine Verlängerung der Maschinen-Lebensdauer sowie mehr Planungssicherheit in Ihrem Unternehmen. Bei der Umschlagmaschine LH 80 gehört dieser Service inklusive 1 Jahr gebührenfreier Nutzung zur Standardausführung.



Liebherr-Anbauwerkzeuge

- Robuster und servicefreundlicher Drehantrieb, 360° drehbar
- Optimales Füll- und Klemmverhalten für effektiven Materialumschlag
- Finite-Elemente-Methode (FEM) optimiert für ein perfektes Verhältnis von Greifergewicht zu Volumen und eine lange Lebensdauer

ERC-System

- Gesteigerte Gesamtleistung
- Höhere Umschlagleistung
- Kraftstoffersparnis um bis zu 30 %
- Geringere Betriebskosten
- Reduzierte Schadstoff- und Lärmemission

Zuverlässigkeit



Beständigkeit und Nachhaltigkeit – Qualität bis ins Detail

Täglich bewähren sich Liebherr-Umschlagmaschinen in unterschiedlichsten industriellen Anwendungen weltweit. Langjährige Erfahrung, ständige Weiterentwicklung und neueste Technologien bieten absolute Einsatzsicherheit. Durch die robuste Bauweise und die Verwendung von Komponenten aus Eigenfertigung ist der Maschinentyp LH 80 für eine lange Lebensdauer konzipiert.

Mehr Sicherheit

Rohrbruchsicherungen

Die serienmäßigen Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylindern verhindern ein unkontrolliertes Absinken der Ausrüstung und sorgen für maximale Sicherheit bei jedem Einsatz.

Arbeitsraumbegrenzungen

Für Einsätze, bei denen der Arbeitsraum limitiert werden soll, können die Umschlagmaschinen optional mit einer Arbeitsraumbegrenzung ausgestattet werden. Hierbei können alle möglichen Dimensionen eingestellt werden: Höhe, Tiefe, Weite und Nähe. Kollisionen und daraus resultierende Bauteilschäden können dadurch vermieden werden.

Überlastwarneinrichtung und Lastmomentbegrenzung

Die akustische und visuelle Überlastwarneinrichtung informiert den Fahrer kontinuierlich über die aktuelle Traglastsituation der Maschine. Die Lastmomentbegrenzung reguliert zudem die Geschwindigkeit der Arbeitshydraulik automatisch und ermöglicht so eine sichere Annäherung an die maximale Traglast. Bei Überlast werden jene Funktionen, die zum Kippen der Maschine führen würden, gesperrt. Es sind dann lediglich Bewegungen zurück in den sicheren Arbeitsbereich möglich.



Hohe Maschinenverfügbarkeit

Qualität und Kompetenz

Unsere Erfahrung, das Verständnis für Kundenbedürfnisse und deren technische Umsetzung garantieren den Produkt-erfolg. So überzeugt Liebherr seit Jahrzehnten durch Fertigungstiefe und Systemlösungen. Schlüsselkomponenten wie Dieselmotor, Elektronikbauteile, Drehkranz, Schwenk-antrieb und Hydraulikzylinder werden von Liebherr selbst entwickelt und produziert. Die große Fertigungstiefe gewähr-leistet höchste Qualität und ermöglicht die optimale Abstimmung der Komponenten untereinander.

Robuste Bauweise

Sämtliche Stahlbauteile werden von Liebherr selbst konstruiert und gefertigt. Aus hochfesten Stahlblechen für härteste Anforderungen ausgelegt, resultieren daraus eine hohe Verwindungssteifigkeit und eine optimale Aufnahme der eingeleiteten Kräfte für eine lange Lebensdauer.

Intelligente Selbstdiagnose

Mit der intelligenten Steuerungselektronik werden die Vital-funktionen der Maschine permanent überwacht, wodurch eine hohe Maschinenverfügbarkeit garantiert wird. Sicherheitskritische Bauteile sind dabei redundant ausgeführt, um ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

QPDM – Qualitäts- und Prozessdaten-Management

- QPDM ermöglicht die Erfassung, Dokumentation und Auswertung der Produktionsdaten
- Automatisierung von Dokumentations- und Prüfvorgängen
- Beherrschung hoher Stückzahlen bei gleichbleibend guter Qualität

Kolbenstangenschutz

- Maximaler Schutz der Kolbenstange
- Robuste Bauweise aus feuerverzinktem Stahl für lange Lebensdauer im harten Einsatz
- Optional erhältlich für Pratzen, Hubzylinder, ERC-Zylinder und Kippzylinder

Ausrüstung

- Optimierung der Bauteile durch FEM für höchste Lebensdauer auch bei starker Querbelaastung im harten Einsatz
- Innenverlegte Leitungen zum Schutz vor Beschädigungen
- Hohe Traglasten bei gleichzeitig großen Reichweiten
- Reichweiten von über 22 m

Komfort



Perfektion auf einen Blick – Wenn Technik komfortabel ist

Der neu gestaltete Fahrerarbeitsplatz setzt Maßstäbe in Sachen Komfort. Die Liebherr-Komfortkabine besticht durch großzügiges Platzangebot, ergonomische Gestaltung und überzeugt durch geringe Schallwerte. Dadurch bleiben Aufmerksamkeit und Konzentration den ganzen Arbeitstag erhalten und ermöglichen dem Fahrer eine konstant hohe Leistungsfähigkeit.

Kabine der Extraklasse

Ergonomisch gestaltet

Modernstes Kabinendesign bietet beste Voraussetzung für gesundes, konzentriertes und produktives Arbeiten bei größtmöglichem Komfort. Sowohl die Anzeigeeinheit mit Touchscreen-Farbdisplay, als auch die Bedienelemente und der Comfort-Fahrersitz sind optimal aufeinander abgestimmt und bilden eine perfekte ergonomische Einheit. Zudem sorgen die ergonomisch geformten und mitschwingenden Joysticks für angenehmes und zugleich präzises Arbeiten.

Hervorragende Rundumsicht

Die großzügige Verglasung, verschiedene Varianten an Kabinenerhöhungen, sowie Rück- und Seitenraumüberwachung ermöglichen dem Fahrer stets optimale Sicht auf seinen Arbeitsbereich und das Umfeld der Maschine. Der perfekte Überblick gibt dem Fahrer Sicherheit und sorgt für ein jederzeit sicheres Handling der Maschine.

Geringe Schallwerte

Durch den Einsatz von viskoelastischen Lagern, einer guten Dämmung sowie den laufruhigen Dieselmotoren von Liebherr sind Schallemission und Vibration auf ein Minimum reduziert. Die Schallwerte betragen lediglich 70 dB(A) in der Fahrerkabine und 105 dB(A) außen. Demzufolge ist die Maschine LH 80 Industry sehr geräuscharm und schont Mensch und Umwelt.



Komfortable Bedienung

Proportionalsteuerung

In Anwendungen wie Recycling von Metallschrott oder dem Umschlag von Stückgütern sind Präzision und Feinsteuerbarkeit der Umschlagmaschine besonders wichtig. Dank der serienmäßigen Proportionalsteuerung können auch solche anspruchsvollen Einsatzsegmente mit Bravour gemeistert werden.

Lenkung und Abstützung auf Joystick

Mit der serienmäßigen Joysticklenkung erhält der Fahrer einen weiteren Komfort-Zuschlag. Die Lenkbewegung kann bequem über den Joystick ausgeführt werden, ein Umgreifen während des Arbeitszyklus ist so nicht mehr nötig.

Durch den Wegfall der Lenksäule, bietet die Joysticklenkung zusätzlich mehr Beinfreiheit und freie Sicht auf den Einsatzbereich. Neu hinzugekommen ist die Steuerung der Abstützung über den Joystick als Serienausstattung zur weiteren Komfort- und Produktivitätssteigerung der Maschine.

Touchscreen-Farbdisplay und Bedieneinheit

Das 7" große Touchscreen-Farbdisplay ist intuitiv zu bedienen und informiert laufend über alle wichtigen Betriebsdaten. Die Schnellzugriffstasten können individuell belegt und über die Menüleiste schnell und einfach ausgewählt werden.



Sicherer Zugang

- Klappbare linke Armkonsole, sowie breite, rutschfeste Trittstufen, Laufstege und Plattformen und ergonomisch positionierte Haltegriffe sorgen für einen leichten, komfortablen und sicheren Einstieg
- Alle Aufstiegssysteme konstruiert nach länderspezifischen Richtlinien und gesetzlichen Bestimmungen
- Schiebetüre für komfortablen Einstieg bei schmalen Plattformen optional erhältlich

Comfort-Sitz mit verstellbaren Armlehnen

- Hoher Sitzkomfort durch einstellbare Dämpferhärte, blockierbare Horizontalfederung, pneumatische Lendenwirbelstütze, Sitzheizung und passive Sitzklimatisierung für konzentriertes Arbeiten
- Individuelle Einstellmöglichkeiten von Armlehnen, Sitzkissentiefe, Sitzneigung und Kopfstütze für gesundes Arbeiten

Joystick mit Proportionalsteuerung

- Hohe Funktionalität bei schlankem, ergonomischem Design
- 4-Wege Mini-Joystick ermöglicht vielfältige Steuerungsmöglichkeiten ohne umgreifen zu müssen, z. B. von Lenkung, Abstützung, Kabinenerhöhung oder Anbauwerkzeug
- Je Joystick zwei Taster und ein Wippschalter erhöhen zusätzlich die Anzahl an Funktionalitäten und gewähren dank neuer Ausführung maximale Funktionssicherheit

Wartungsfreundlichkeit



Effizienz-Zuschlag – Auch bei Wartung und Service

Die Liebherr-Umschlagmaschine LH 80 Industry präsentiert sich leistungsstark, robust, präzise und effizient. Zusätzlich überzeugt sie durch ihren serviceorientierten Maschinenaufbau mit eingebauten Wartungsvorteilen. Die Wartung der Liebherr-Umschlagmaschinen erfolgt schnell, einfach und sicher. Hierdurch werden Wartungskosten und Stillstandzeiten der Umschlagmaschine auf ein Minimum reduziert.

Durchdachtes Wartungskonzept Ihr kompetenter Servicepartner

Serviceorientierter Maschinenaufbau

Der serviceorientierte Maschinenaufbau garantiert kurze Wartungszeiten und minimiert dank Zeitersparnis die anfallenden Wartungskosten. Alle Wartungspunkte sind bequem über Laufstege und Plattformen aus zugänglich und dank der großen und weit öffnenden Servicetüren leicht zu erreichen. Das optimierte Servicekonzept fasst einzelne Wartungspunkte zusammen und reduziert deren Anzahl auf ein Minimum. Servicearbeiten können so noch schneller und effizienter durchgeführt werden.

Eingebaute Wartungsvorteile

Die Durchführung von Wartungsarbeiten erhält die Funktionsfähigkeit der Maschine. Diese Arbeiten bedeuten jedoch Maschinenstillstandzeiten, die es zu minimieren gilt. Mit Wechselintervallen von bis zu 2.000 Stunden für Motoröl und bis zu 8.000 Stunden für Hydrauliköl senkt Liebherr den Wartungsaufwand signifikant und erhöht die Produktivität der Umschlagmaschinen. Zusätzlich helfen automatische Zentralschmieranlagen den täglichen Aufwand für die Wartung zu optimieren.



Abschmieren beim Arbeiten

- Vollautomatische Zentralschmieranlage für Oberwagen und Ausrüstung
- Vollautomatische Zentralschmieranlage für Unterwagen und Anbauwerkzeuge optional erhältlich
- Abschmieren ohne Arbeitsunterbrechung für mehr Produktivität und eine lange Lebensdauer der Komponenten

Optimaler Servicezugang

- Große, weit öffnende Servicetüren
- Motoröl-, Kraftstoff-, Luft- und Kabinenluftfilter sind bequem und sicher über Laufstege und Plattformen aus zugänglich
- Der Ölstand im Hydrauliktank kann von der Kabine aus geprüft werden
- Kurze Servicezeiten für mehr Produktivität

SCRFilter für Stufe V

- Das von Liebherr entwickelte System SCRFilter beinhaltet einen DOC-Katalysator, einen SCR-Katalysator und einen SCR-beschichteten Partikelfilter
- Der DOC-Katalysator ist wartungsfrei und der beschichtete Partikelfilter wird passiv regeneriert
- Die Wartungsintervalle können auf mehr als 4.500 Betriebsstunden ausgedehnt werden

Remanufacturing

Das Liebherr Reman-Program bietet die kostengünstige Wiederaufbereitung von Komponenten nach höchsten industriellen Qualitätsstandards. Verschiedene Aufbereitungsstufen stehen zur Auswahl: Tauschkomponente, Generalüberholung oder Reparatur. Damit erhält der Kunde Komponenten in Originalteil-Qualität zu deutlich reduzierten Kosten.

Kompetente Beratung und Dienstleistung

Kompetente Beratung ist bei Liebherr selbstverständlich. Erfahrene Fachkräfte bieten Entscheidungshilfen für sämtliche spezifischen Anforderungen: einsatzorientierte Verkaufsberatung, Servicevereinbarungen, preiswerte Reparaturalternativen, Originalteilemanagement, sowie Ferndatenübertragung für Einsatzplanung und Flottenmanagement.

Schneller Ersatzteil-Service

Der Ersatzteil-Service von Liebherr bietet 24 Stunden Lieferbereitschaft und ist somit rund um die Uhr für unsere Händler im Einsatz. Dank des elektronischen Ersatzteilkataloges ist eine schnelle und zuverlässige Auswahl und Bestellung über das Liebherr Online-Portal durchführbar. Die Nachverfolgung des aktuellen Bearbeitungsstandes Ihrer Bestellung ist mit dem Online-Tracking jederzeit möglich.

Umschlagmaschine im Überblick

Arbeitsausrüstung

- Hohe Traglasten und große Reichweiten dank optimierter Kinematik und robuster Bauweise für mehr Umschlagleistung
- Energierückgewinnungs-Zylinder mit Stickstoff gefüllt für maximale Energieeffizienz durch geringeren Verbrauch bei mehr Umschlagleistung
- Rohrbruchsicherungen an Hub- und Stielzylindern und Hub- und Stielabschaltung für maximale Sicherheit bei jedem Einsatz
- Elektro-hydraulische Endlagensteuerung verlängert die Lebensdauer der Bauteile
- Schnellwechselsysteme und Anbauwerkzeuge von Liebherr für maximale Maschinenauslastung und mehr Umschlagleistung

Fahrerkabine

- Joysticklenkung ohne Lenksäule serienmäßig für komfortable Bedienung, mehr Beinfreiheit und freie Sicht auf den Einsatzbereich
- Entlastung für Fahrer, Arbeiter und Umwelt aufgrund geringer Schallemissionen
- Optimale Übersichtlichkeit dank großer Glasflächen, serienmäßiger Rück- und Seitenraumüberwachung mit Kamera
- Serienmäßig Proportionalsteuerung mit 4-Wege Mini-Joystick für mehr Präzision, Feinsteuerbarkeit und Funktionalität





Oberwagen

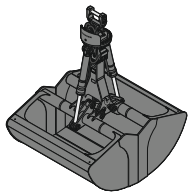
- 2-Kreis Liebherr-Synchron-Comfort-System (LSC) mit LUDV-Technologie sorgt für schnellere Arbeitsbewegungen bei bis zu 20 % weniger Kraftstoffverbrauch im Vergleich zum Vorgängermodell
- 230 kW Motorleistung und mehr Pumpenfördermenge für schnelle Arbeitsspiele, überzeugende Dynamik und höchste Umschlagleistung
- Elektrische Vorsteuerung ermöglicht individuelle Einstellmöglichkeiten für den Fahrer und neue Optionen wie z. B. Lastmomentbegrenzung
- Reduzierung der Betriebskosten dank eingebauten Wartungsvorteilen und optimaler Servicezugänglichkeit

Unterwagen

- Optimierte Hydraulik mit geschlossenem Drehwerkskreis für mehr Kraftstoffeffizienz und schnellere Arbeitsspiele
- Zentralschmierung (manuell/vollautomatisch) für mehr produktive Arbeitszeit optional erhältlich
- Lasthalteventile serienmäßig an allen Abstützylindern sorgen für maximale Standsicherheit bei jedem Einsatz
- Geringe Servicekosten dank Fahrtrieb ohne Getriebe und Kardanwellen

Für jeden Einsatz die passende Lösung

Anbauwerkzeuge



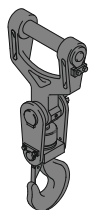
Schüttgutgreifer



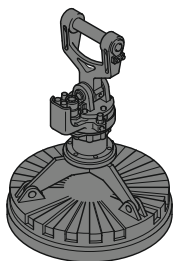
Mehrschalengreifer



Holzgreifer

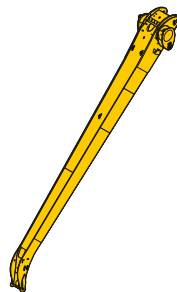


Lasthaken

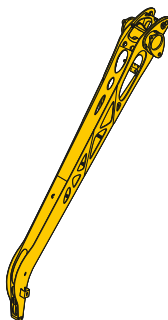


Magnetplatte

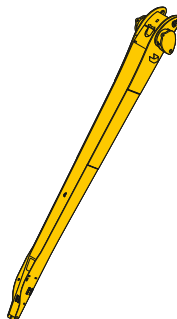
Stiele



Stiel abgewinkelt

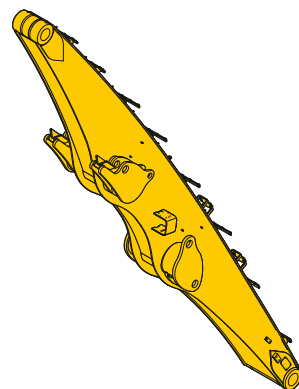


Leichtbaustiel

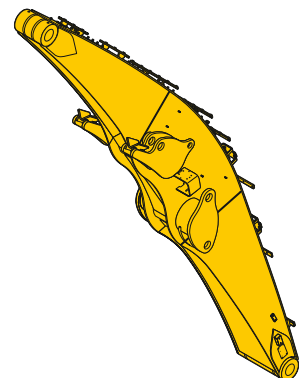


Stiel gerade

Ausleger

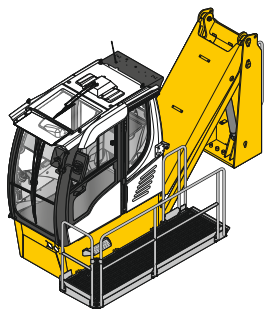


Ausleger gerade

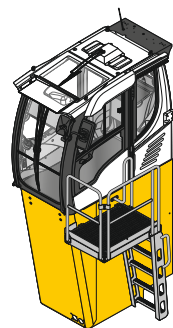


Ausleger abgewinkelt

Kabinenerhöhungen

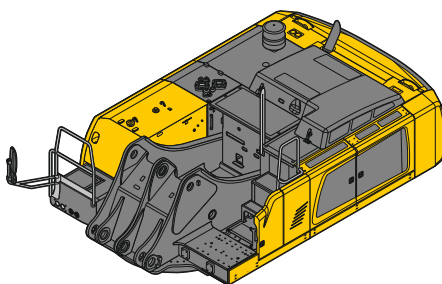


Hydraulische Kabinenerhöhung



Starre Kabinenerhöhung

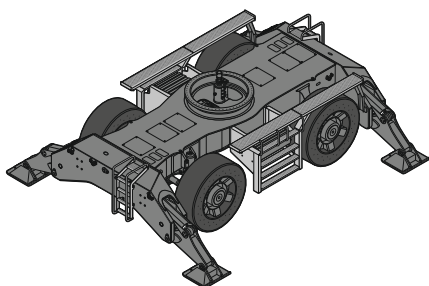
Oberwagen



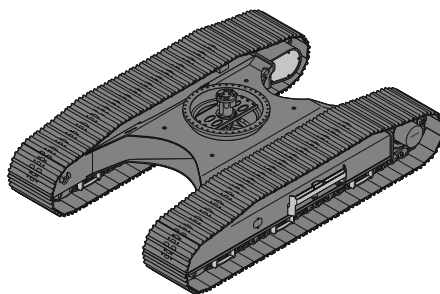
Turmerhöhungen



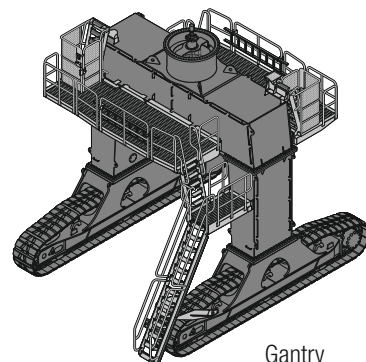
Unterwagen



Mobil



Raupe



Gantry

Den Fortschritt erleben

Die Erfindung des mobilen Turmdrehkrans 1949 ist zugleich die Geburtsstunde des Unternehmens Liebherr. Innerhalb des ersten Jahrzehnts entwickelt sich die kleine Baufirma zu einem etablierten Hersteller von Baumaschinen und vielen weiteren technisch anspruchsvollen Produkten. Im Jahr 1961 folgte mit dem R 353 und der ersten Industrieausrüstung der Grundstein für die Produktion der heutigen Materialum-

schlagmaschinen. Mit der mobilen Umschlagmaschine A 911 gelang nur wenige Jahre später der Durchbruch im Bereich des Materialumschlags. Im Laufe der Jahre entwickelten sich die Maschinen stets weiter und sind heute kompromisslos für den industriellen Einsatz ausgelegt.

1949

Erster Turmdrehkran TK10



1968

Durchbruch mit mobiler Umschlagmaschine A 911



1974

Schallgedämpfte Umschlagmaschine



R 353 mit der ersten Industrieausrüstung

1961



Produktionswerk in Kirchdorf

1970



Erste hydraulisch verstellbare Kabinenerhöhung

1983

Liebherr entwickelt und produziert seit nunmehr 50 Jahren Materialumschlagmaschinen für die unterschiedlichsten Einsätze im Schrott-, Hafen- und Holzschlag, sowie für die Abfallwirtschaft- und Recyclingbranche. Bei der Entwicklung der Maschinen setzt Liebherr von Beginn an auf Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit, sowie Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit. Die jahrelange Erfahrung in Konzeption und

Auslegung spiegelt sich nicht nur im Endprodukt, sondern auch im Bereich der Komponenten, welche von Liebherr selbst entwickelt, konstruiert und gefertigt werden, wider. Dieses bereichsübergreifende Know-How fließt bereits im frühen Entwicklungsprozess in die Produktgestaltung ein und ermöglicht dadurch technische Innovationen auf höchstem Niveau.

2007

Einweihung der Montagehalle für Materialumschlagmaschinen



2013

Einführung der neuen LH-Serie



2016

Einführung der Port-Umschlagmaschinen

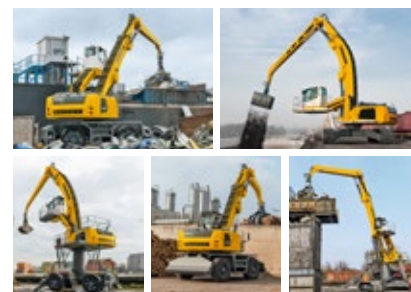


Auszeichnung mit Bauma-Designpreis für LH 120

2010



Auszeichnung mit Bauma-Innovationspreis für ERC-Zylinder



Auszeichnung mit IF Award für Umschlagmaschine LH 60

2014

Technische Daten



Dieselmotor

Leistung nach ISO 9249	230 kW (313 PS) bei 1.800 min ⁻¹
Motortyp	Liebherr D946
Bauart	6-Zylinder-Reihenmotor
Bohrung/Hub	130/150 mm
Hubraum	11,95 l
Arbeitsverfahren	4-Takt-Diesel Common-Rail-Einspritzsystem Turbolader mit Ladeluftkühlung emissionsoptimiert
Luftfilter	Trockenluftfilter mit Vorabscheider, Haupt- und Sicherheitselement sensorgesteuert
Leerlaufautomatik	
Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	24 V
Batterie	2 x 180 Ah/12 V
Generator	Drehstrom 28 V/140 A
Stufe V	
Schadstoff-Emissionswerte	gemäß Verordnung (EU) 2016/1628
Abgasreinigung	Liebherr-SCRFilter Technologie
Kraftstofftankinhalt	660 l
DEF-Tankinhalt	65 l
Stufe IIIA (konform)	
Schadstoff-Emissionswerte	gemäß ECE-R.96 Power Band H
Kraftstofftankinhalt	660 l



Kühlsystem

Dieselmotor	wassergekühlt Kühlanlage, bestehend aus Kühleinheit für Wasser und Ladeluft sowie 2. Kühler für Hydrauliköl, jeweils mit stufenlos thermostatisch geregelten Lüfterantrieben
--------------------	---



Steuerung

Energieverteilung	über Steuerschieber mit integrierten Sicherheitsventilen, gleichzeitige Betätigung von Fahrwerk und Arbeitsausrüstung. Schwenkwerk im separaten geschlossenen Kreis
Betätigung	
Ausrüstung und Schwenkwerk	mit elektro-hydraulischer Vorsteuerung und proportional wirkenden Kreuzschalthebeln
Fahrwerk	
Mobil	mit elektroproportional wirkendem Fußpedal
Raupe	mit elektrisch proportional wirkenden Fußpedalen, oder mittels einsteckbarer Hebel
Zusatzfunktionen	über Schalter oder elektroproportional wirkende Fußpedale
Proportionalsteuerung	proportional wirkende Geber auf den Kreuzschalthebeln für hydraulische Zusatzfunktionen



Hydraulikanlage

Hydraulikpumpe	
für Ausrüstung und Fahrwerk	2 Liebherr-Axialkolben-Verstellpumpen (Doppelbauweise)
Fördermenge max.	2 x 362 l/min.
Betriebsdruck max. für Schwenkwerk	350 bar reversierbare Axialkolben-Verstellpumpe, geschlossener Kreislauf
Fördermenge max.	196 l/min.
Betriebsdruck max.	370 bar
Pumpenregelung und -steuerung	2-Kreis Liebherr-Synchron-Comfort-System (LSC) mit elektronischer Grenzlastregelung, Druckabschneidung, Bedarfsstromsteuerung und Summenschaltung
Hydrauliktankinhalt	340 l
Hydrauliksysteminhalt	910 l
Filterung	2 Filter im Rücklauf mit integriertem Feinfilterbereich (5 µm)
MODE-Auswahl	Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über Mode-Vorwahl an die jeweiligen Einsatzbedingungen z. B. für besonders wirtschaftliches und umweltfreundliches Arbeiten oder für max. Umschlagleistung und schwere Einsätze
S (Sensitive)	Mode für besonders feinfühliges Arbeiten oder Heben von Lasten
E (Eco)	Mode für besonders wirtschaftliches und umweltschonendes Arbeiten
P (Power)	Mode für hohe Leistung bei geringem Kraftstoffverbrauch
P+ (Power-Plus)	Mode für höchste Leistung und für sehr schwere Einsätze, für Dauerbetrieb geeignet
Drehzahl- und Leistungseinstellung	stufenlose Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung über die Drehzahl
Option	Tool Control: 20 fest einstellbare Fördermengen und Drücke für optionale Anbaugeräte im Display anwählbar



Schwenkwerk

Antrieb	Liebherr-Axialkolbenmotor im geschlossenen Kreis, Liebherr-Planetengetriebe
Drehkranz	Liebherr, innenverzahnter, abgedichteter Kugeldrehkranz
Oberwagen Drehzahl	0 – 6,5 min ⁻¹ stufenlos
Schwenkmoment	141 kNm
Feststellbremse	nasse Lamellen (negativ wirkend)
Option	Drehwerksbremse, Comfort



Fahrerkabine

Kabine	Sicherheitskabinenstruktur mit Frontscheibe einzeln oder mit Unterteil unter Dach einschiebbar, im Dach integrierte Arbeitsscheinwerfer, Tür mit Schiebefenster (beidseitig zu öffnen), große Stau- und Ablagemöglichkeiten, schwingungsabsorbierende Lagerung, Schalldämmung, getöntes Verbundsicherheitsglas (VSG), separate Sonnenrollos für Dach- und Frontscheibe
High Rise/Gantry	abweichend zu Standard: Sicherheitskabinenstruktur mit fest eingebauter Front- und Dachscheibe aus Verbundsicherheitsglas durchwurffhemmend
Fahrersitz Comfort	luftgefederter Fahrersitz mit dreidimensional verstellbaren Armlehnen, Kopfstütze, Beckengurt, Sitzheizung, verstellbarer Sitzkissenneigung und -länge, blockierbare Horizontalfederung, automatische Gewichtseinstellung, einstellbare Dämpferhärte, pneumatische Lendenwirbelunterstützung und passive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle
Fahrersitz Premium (Option)	zusätzlich zu Fahrersitz Comfort: aktive elektronische Gewichtseinstellung (automatische Nachjustierung), pneumatische Niederfrequenzfederung und aktive Sitzklimatisierung mit Aktivkohle und Ventilator
Steuerung	Joysticks mit den Steuerkonsolen und Sitz schwingend, klappbare linke Steuerkonsole
Bedienung und Anzeige	große hochauflösende Bedieneinheit, selbst-erklärend, mit Touchscreen-Farbdisplay, videotauglich, vielseitige Einstell-, Kontroll- und Überwachungsmöglichkeiten wie z. B. Klimaregelung, Kraftstoffverbrauch, Maschinen- und Werkzeugparameter
Klimatisierung	Klimaautomatik, Umluftfunktion, Schnellent-eisung und -entfeuchtung auf Knopfdruck, Lüftungsklappen über Menü bedienbar; Umluft- und Frischluftfilter einfach zu wechseln und von außen zugänglich; Heizkühl-Aggregat, ausgelegt für extreme Außentemperaturen; die Regelung erfolgt abhängig von der Sonneneinstrahlung, Innen- und Außentemperatur
Kältemittel	R134a
Treibhauspotenzial	1.430
Menge bei 25 °C*	1.400 – 2.000 g
CO ₂ -Äquivalent*	2,002 – 2,86 t
Vibrationsemission**	
Hand-Arm-Vibrationen	< 2,5 m/s ²
Ganzkörper-Vibrationen	< 0,5 m/s ²
Messunsicherheit	gemäß Norm EN 12096:1997



Arbeitsausrüstung

Bauart	hochfeste Stahlbleche an hochbelasteten Stellen für härteste Anforderungen. Aufwendige und stabile Lagerung von Ausrüstung und Zylindern
Hydraulikzylinder	Liebherr-Zylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem sowie je nach Zylinderart mit Endlagendämpfung
Energierückgewinnungs-zylinder	Liebherr-Gaszylinder mit Spezialdichtungs- und Führungssystem
Lagerstellen	abgedichtet und wartungsarm



Unterwagen

Mobil	
Varianten	Standard, High Rise
Antrieb	je Antriebsachse ein Achsgetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor und beidseitig wirkendem Bremsventil (Standard); eine Antriebsachse mit Achsgetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor und beidseitig wirkendem Bremsventil (High Rise)
Fahrgeschwindigkeit	
Joysticklenkung	0 – 3,5 km/h stufenlos (Kriechgang) 0 – 10,0 km/h stufenlos 0 – 5,0 km/h stufenlos (Kriechgang) (High Rise) 0 – 8,0 km/h stufenlos (High Rise)
Fahrbetrieb	automotives Fahren mit Gaspedal, Geschwindigkeitsregelfunktion: Fahrpedalstellung stufenlos speicherbar
Achsen	90-t-Antriebsachsen, manuell oder automatisch betätigte hydraulische Arretierung der Pendel-Lenkachse
Betriebsbremse	2-Kreis-Bremsanlage mit Druckspeicher; nasse, spielarme Lamellenbremse
Feststellbremse	nasse Lamellen (negativ wirkend)
Abstützvarianten	4-Pkt.-Abstützung
Raupe	
Varianten	EW, SW, High Rise, Gantry
Antrieb	Liebherr-Kompakt-Planetengetriebe mit Liebherr-Axialkolbenmotor je Fahrwerksseite
Fahrgeschwindigkeit	
EW	0 – 2,8 km/h stufenlos (Kriechgang) 0 – 4,0 km/h stufenlos
SW	0 – 2,5 km/h stufenlos (Kriechgang) 0 – 4,1 km/h stufenlos
High Rise	0 – 2,0 km/h stufenlos (Kriechgang) 0 – 2,9 km/h stufenlos
Gantry	0 – 2,5 km/h stufenlos (Kriechgang) 0 – 3,6 km/h stufenlos
Bremse	beidseitig wirkende Bremsventile
Feststellbremse	nasse Lamellen (negativ wirkend)
Bodenplatten	3-Steg, flach
Ketten	abgedichtet und fettgeschmiert



Gesamtmaschine

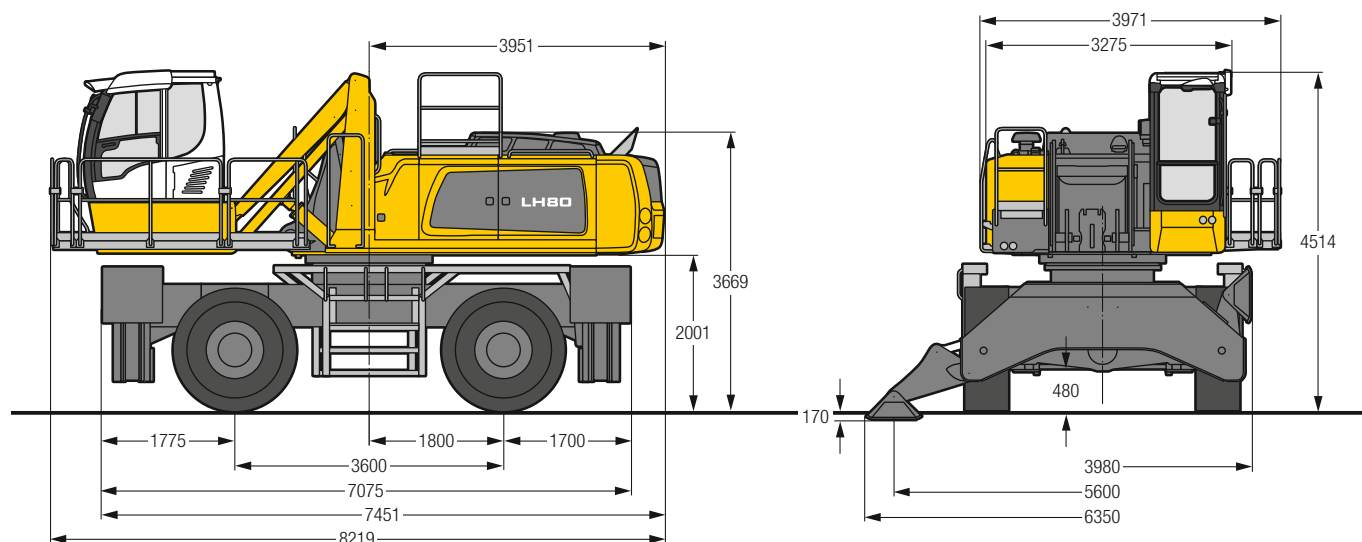
Schmierung	Liebherr-Zentralschmieranlage für Oberwagen und Ausrüstung, vollautomatisch
Mobil (Option)	Liebherr-Zentralschmieranlage für Unterwagen, vollautomatisch
Aufstiegssystem	sicheres und langlebiges Zustiegssystem mit rutschhemmenden Laufflächen; Hauptkomponenten feuerverzinkt
Schallemission	
ISO 6396	L _{PA} (in Fahrerkabine) = 70 dB(A) (Stufe V)
2000/14/EG	L _{WA} (außen) = 105 dB(A) (Stufe V)
ISO 6396	L _{PA} (in Fahrerkabine) = 70 dB(A) (Stufe IIIA konform)
2000/14/EG	L _{WA} (außen) = 105 dB(A) (Stufe IIIA konform)

* konfigurationsabhängig

** zur Gefährdungsbeurteilung gemäß 2002/44/EG siehe ISO/TR 25398:2006

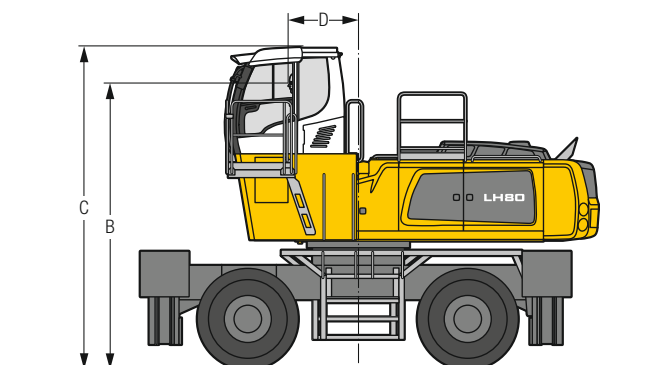
LH 80 M – Abmessungen

Industry



LH 80 M – Fahrerkabinen-Varianten

Fahrerkabinenerhöhung LFC (starre Erhöhung)

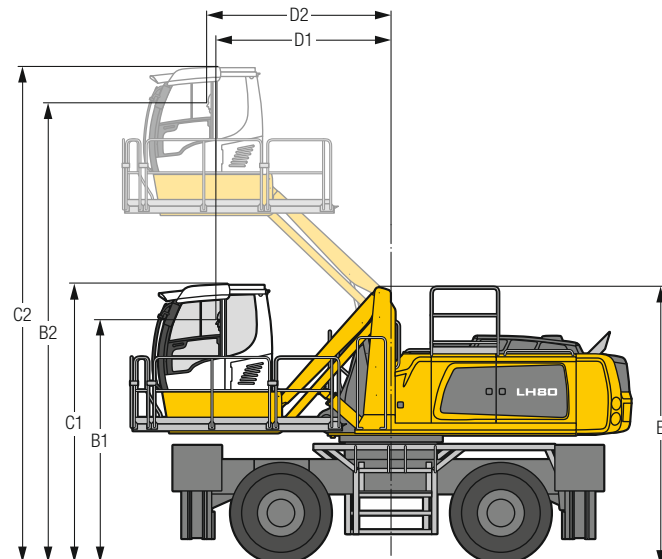


Erhöhung Typ		LFC 120	LFC 200
Erhöhung	mm	1.200	2.000
B	mm	4.701	5.501
C	mm	5.214	6.014
D	mm	1.128	1.128

Bei einer starren Kabinenerhöhung ist die Kabine in einer erhöhten Position fest installiert. Ist eine niedrigere Transporthöhe erforderlich, muss die Fahrerhauserhöhung abgenommen und durch eine Transportvorrichtung ersetzt werden. Das Maß C beträgt bei dieser Maschinenausführung für alle starren Fahrerkabinenerhöhungen 3.958 mm.

Bereifung 23.5-25

Fahrerkabinenerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)

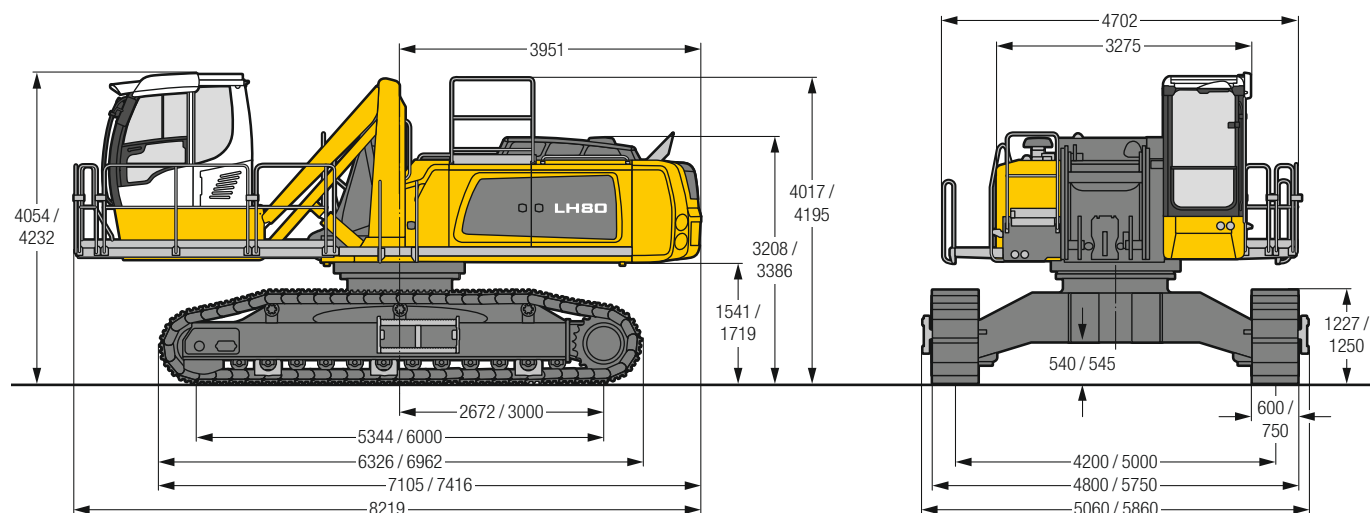


Erhöhung Typ		LHC 255	LHC 340-35	LHC 360-50
B1	mm	3.501	3.852	4.001
B2	mm	6.048	7.267	7.571
C1	mm	4.014	4.366	4.514
C2	mm	6.561	7.780	8.085
D1	mm	1.683	2.796	2.854
D2	mm	1.809	2.797	3.004
E	mm	3.916	4.306	4.456

Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

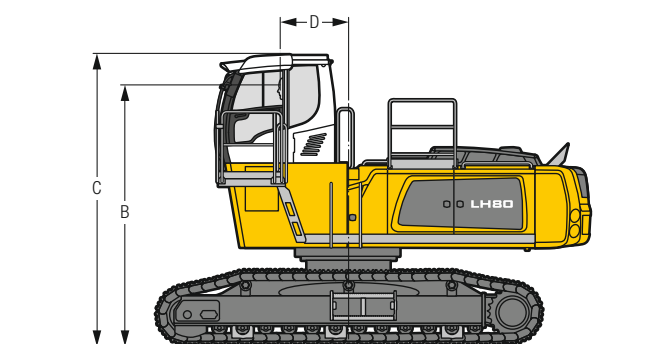
LH 80 C EW/SW – Abmessungen

Industry



LH 80 C EW/SW – Fahrer кабин-Varianten

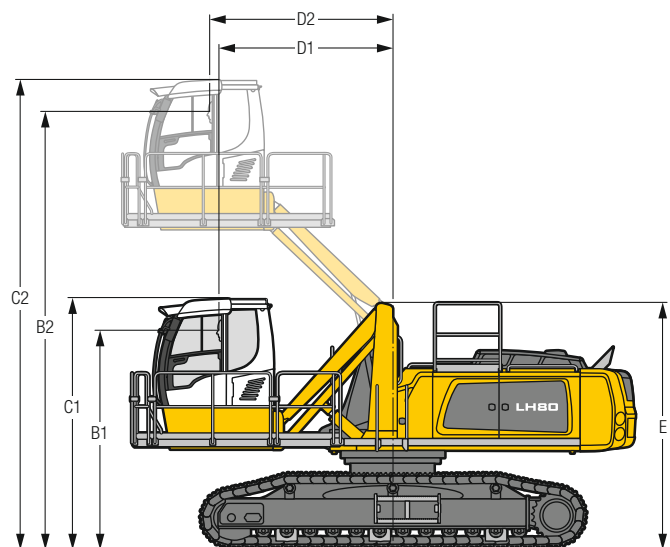
Fahrer кабин-erhöhung LFC (starre Erhöhung)



Erhöhung Typ		LFC 120	LFC 200
Erhöhung	mm	1.200	2.000
B	mm	4.240 / 4.418	5.040 / 5.218
C	mm	4.754 / 4.932	5.554 / 5.732
D	mm	1.128	1.128

Bei einer starren Kabinenerhöhung ist die Kabine in einer erhöhten Position fest installiert. Ist eine niedrigere Transporthöhe erforderlich, muss die Fahrerhauserhöhung abgenommen und durch eine Transportvorrichtung ersetzt werden. Das Maß C beträgt bei dieser Maschinenausführung für alle starren Fahrer cabinenerhöhungen 3.858 mm.

Fahrer cabin-erhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)

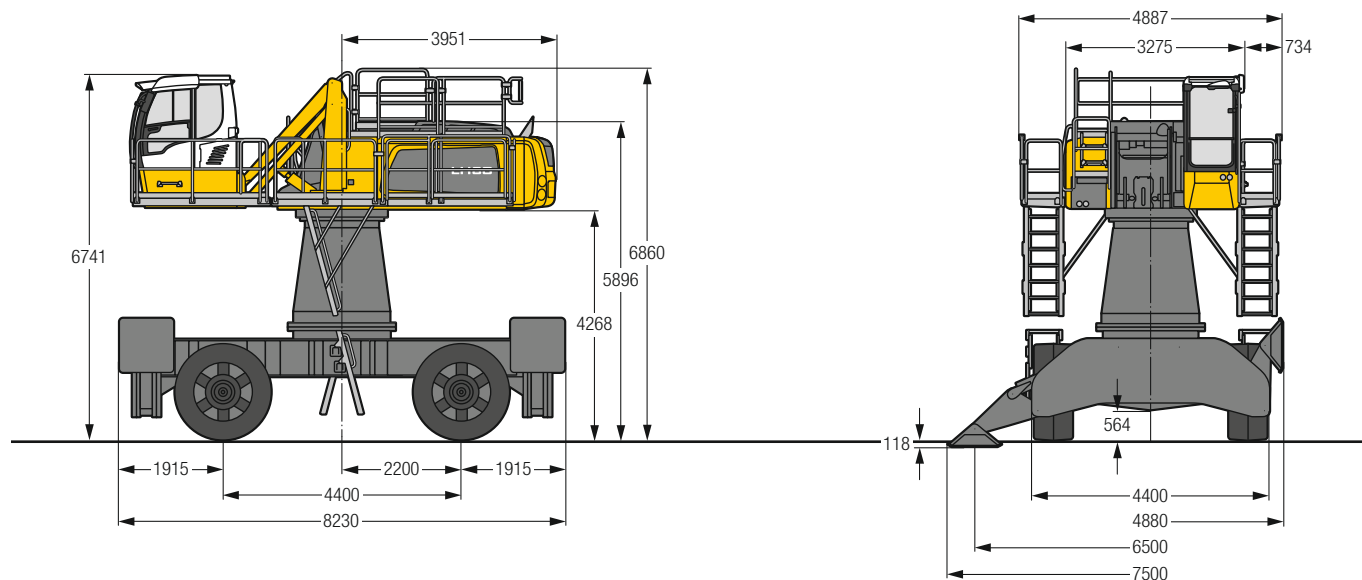


Erhöhung Typ		LHC 255	LHC 340-35	LHC 360-50
B1	mm	3.040 / 3.218	3.392 / 3.570	3.540 / 3.718
B2	mm	5.587 / 5.765	6.807 / 6.985	7.111 / 7.289
C1	mm	3.554 / 3.732	3.905 / 4.083	4.054 / 4.232
C2	mm	6.101 / 6.279	7.320 / 7.498	7.625 / 7.803
D1	mm	1.683	2.796	2.854
D2	mm	1.809	2.797	3.004
E	mm	3.456 / 3.634	3.846 / 4.024	3.996 / 4.173

Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

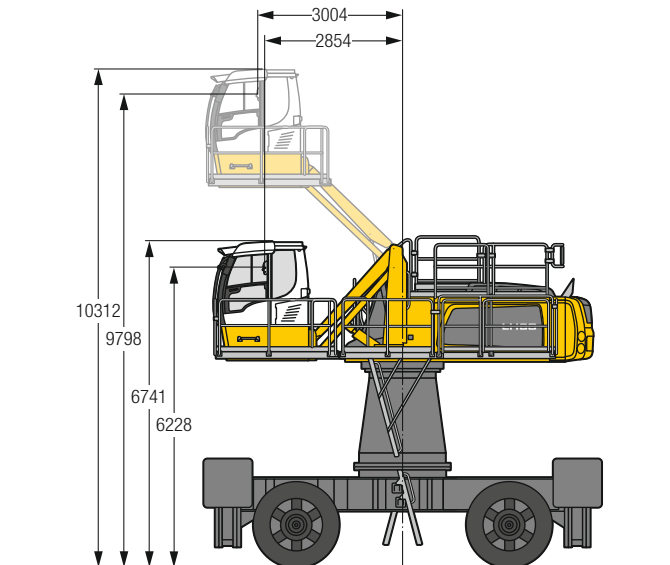
LH 80 M HR – Abmessungen

Industry



LH 80 M HR – Fahrerkabine-Variante

Fahrerkabineerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)



Erhöhung Typ

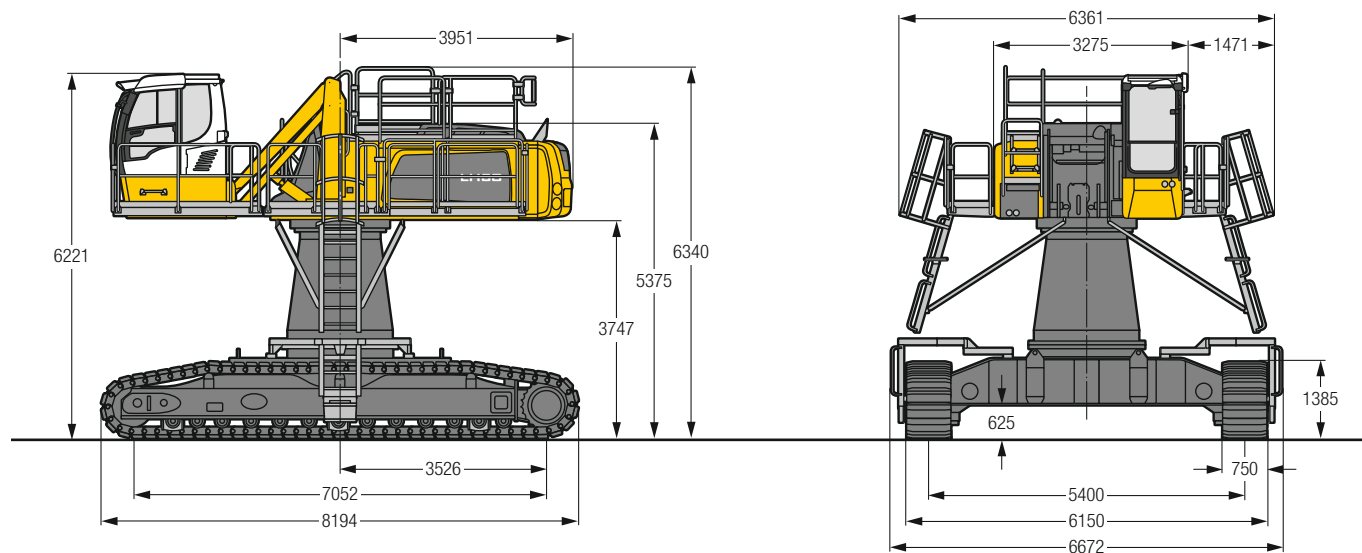
LHC 360-50

Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

Bereifung 26.5-25

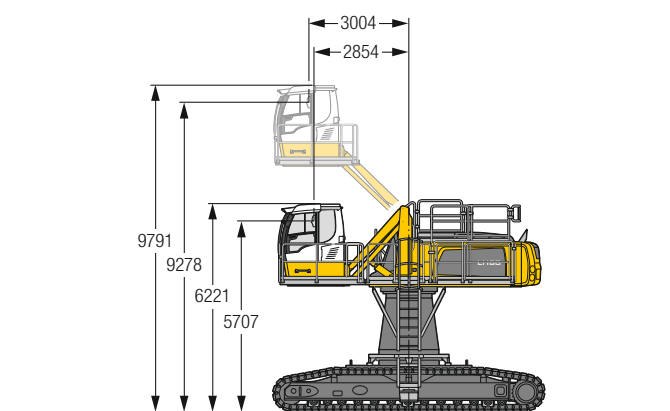
LH 80 C HR – Abmessungen

Industry



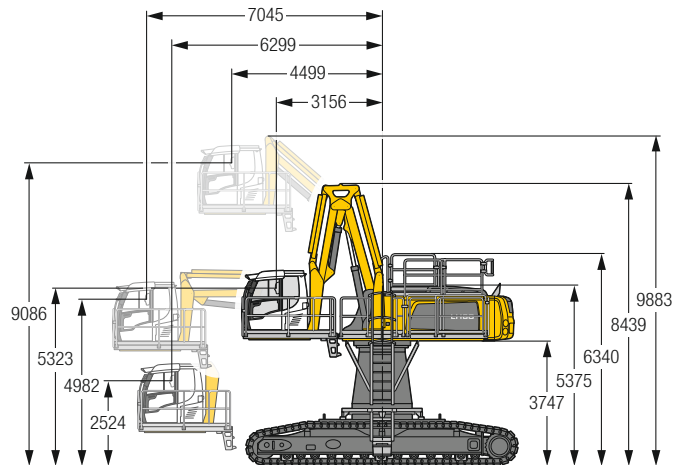
LH 80 C HR – Fahrer­kabinen-Varianten

Fahrer­kabinenerhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)



Erhöhung Typ **LHC 360-50**
Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

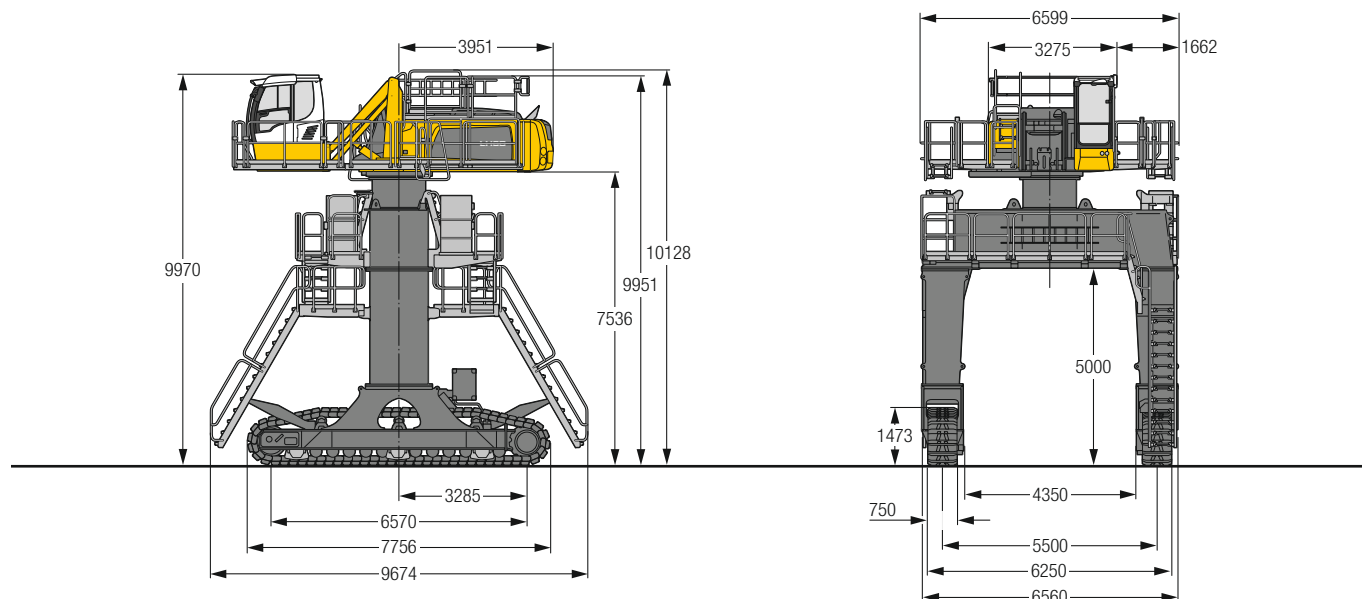
Fahrer­kabinenerhöhung LHC-D (hydraulische Erhöhung)



Erhöhung Typ **LHC-D 730**
Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

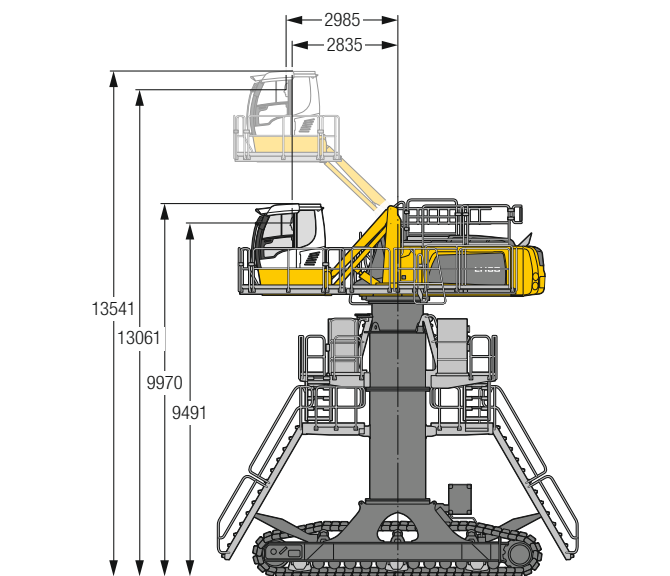
LH 80 C Gantry – Abmessungen

Industry



LH 80 C Gantry – Fahrerkabinen-Variante

Fahrerkabinen-erhöhung LHC (hydraulische Erhöhung)

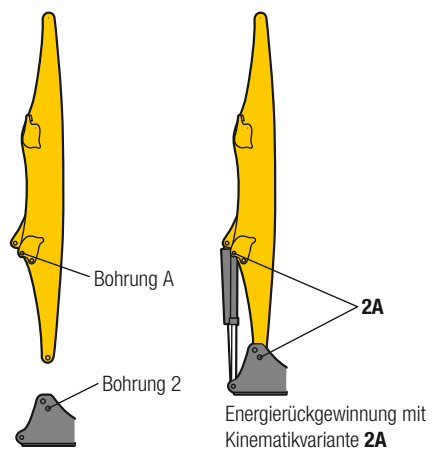


Erhöhung Typ

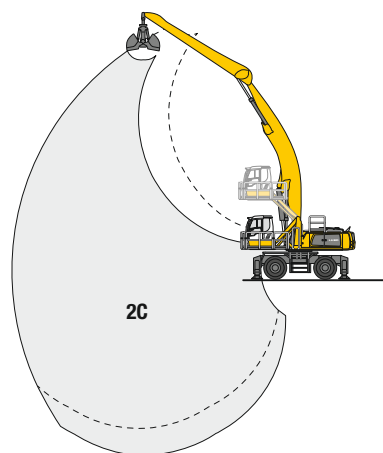
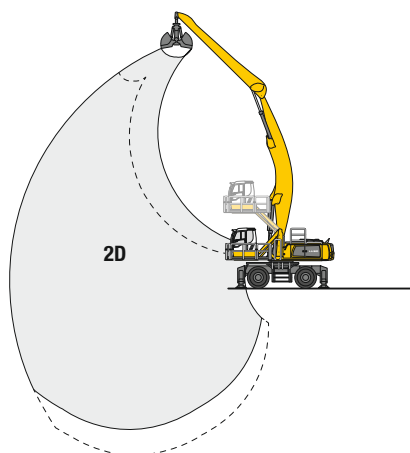
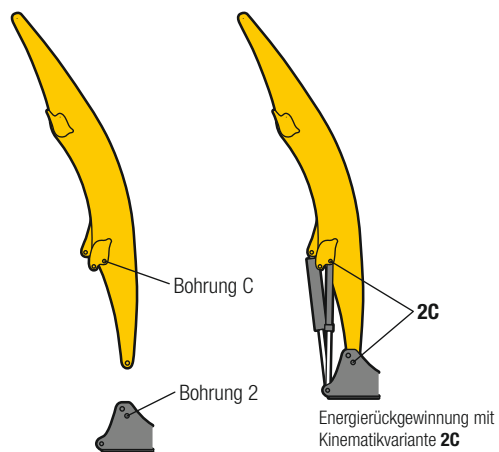
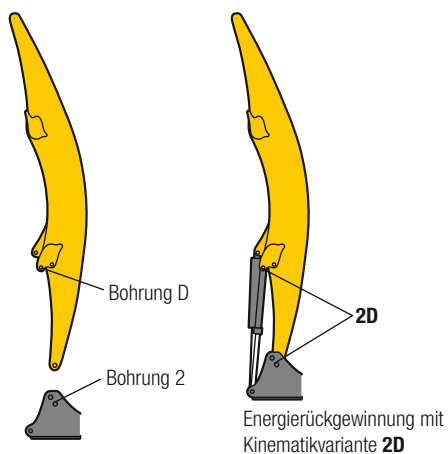
LHC 360-50

Mit der hydraulisch höhenverstellbaren Kabine kann der Fahrer seinen Sichtbereich innerhalb des Kabinenhubes frei wählen und jederzeit verstellen.

Kinematikvariante 2A



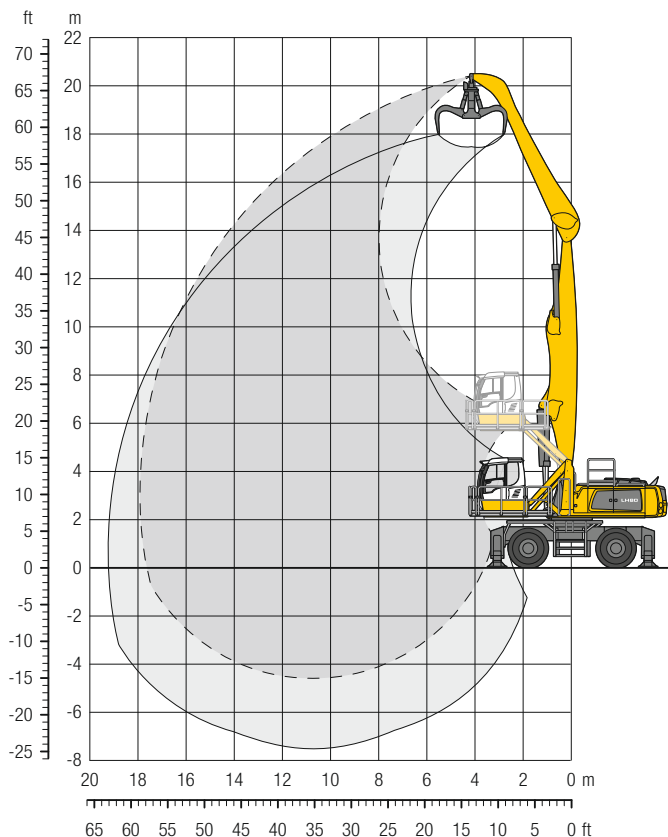
Kinematikvariante 2D/2C



Veränderte Bereichskurve bei zusätzlicher Reichtiefe, z. B. Schiffsentladung

LH 80 M – Ausrüstung GA18

Industry – Kinematik 2A

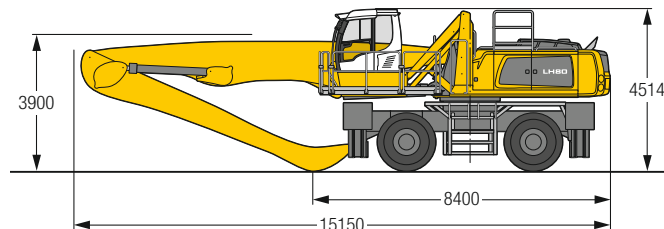


Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger gerade 10,50 m, Stiel abgewinkelt 7,80 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5/1,70 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht 75.800 kg

Abmessungen



		6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	
m	Unterwagen												m
22,5	4-Pkt. abgestützt												
21,0	4-Pkt. abgestützt												
19,5	4-Pkt. abgestützt	15,1*	15,1*										12,9* 12,9* 7,1
18,0	4-Pkt. abgestützt		14,8* 14,8*	12,6* 12,6*									10,6* 10,6* 9,9
16,5	4-Pkt. abgestützt		15,7* 15,7*	14,4* 14,4*	12,5* 12,5*								9,5* 9,5* 11,9
15,0	4-Pkt. abgestützt			15,4* 15,4*	13,8* 13,8*	12,2* 12,2*							8,8* 8,8* 13,4
13,5	4-Pkt. abgestützt			15,3* 15,3*	13,7* 13,7*	12,5* 12,5*	11,4* 11,4*						8,4* 8,4* 14,6
12,0	4-Pkt. abgestützt			15,4* 15,4*	13,8* 13,8*	12,5* 12,5*	11,5* 11,5*	10,1* 10,1*					8,1* 8,1* 15,6
10,5	4-Pkt. abgestützt		17,3* 17,3*	15,7* 15,7*	13,9* 13,9*	12,6* 12,6*	11,5* 11,5*	10,6* 10,6*					7,9* 7,9* 16,3
9,0	4-Pkt. abgestützt		18,6* 18,6*	16,1* 16,1*	14,2* 14,2*	12,8* 12,8*	11,6* 11,6*	10,7* 10,7*	9,7* 9,7*				7,9* 7,9* 16,9
7,5	4-Pkt. abgestützt	19,5* 19,5*	19,5* 19,5*	16,7* 16,7*	14,6* 14,6*	13,1* 13,1*	11,8* 11,8*	10,8* 10,8*	9,6 9,6	9,8*			7,9* 7,9* 17,4
6,0	4-Pkt. abgestützt	25,5* 25,5*	20,6* 20,6*	17,4* 17,4*	15,1* 15,1*	13,3* 13,3*	12,0* 12,0*	10,8* 10,8*	9,5 9,5	9,8*			7,9* 7,9* 17,7
4,5	4-Pkt. abgestützt	27,5* 27,5*	21,8* 21,8*	18,1* 18,1*	15,5* 15,5*	13,6* 13,6*	12,1* 12,1*	10,9* 10,9*	9,3 9,3	9,7*			8,1* 8,1* 17,9
3,0	4-Pkt. abgestützt	20,0* 20,0*	22,7* 22,7*	18,7* 18,7*	15,9* 15,9*	13,8* 13,8*	12,2* 12,2*	10,7 10,7	9,2 9,2	9,6*			8,1* 8,1* 17,9
1,5	4-Pkt. abgestützt	10,5* 10,5*	23,2* 23,2*	19,0* 19,0*	16,1* 16,1*	13,9* 13,9*	12,2* 12,2*	10,4 10,4	9,1 9,1	9,2*			7,6* 7,6* 17,8
0	4-Pkt. abgestützt	9,0* 9,0*	20,9* 20,9*	18,8* 18,8*	15,9* 15,9*	13,7* 13,7*	11,9* 11,9*	10,3* 10,3*	8,6* 8,6*				7,0* 7,0* 17,6
-1,5	4-Pkt. abgestützt	9,4* 9,4*	17,8* 17,8*	18,0* 18,0*	15,3* 15,3*	13,1* 13,1*	11,2* 11,2*	9,5* 9,5*	7,6* 7,6*				6,8* 6,8* 16,9
-3,0	4-Pkt. abgestützt		17,4* 17,4*	16,3* 16,3*	14,0* 14,0*	11,9* 11,9*	10,1* 10,1*	8,2* 8,2*					7,6* 7,6* 15,4
-4,5	4-Pkt. abgestützt				11,9* 11,9*								10,2* 10,2* 11,8

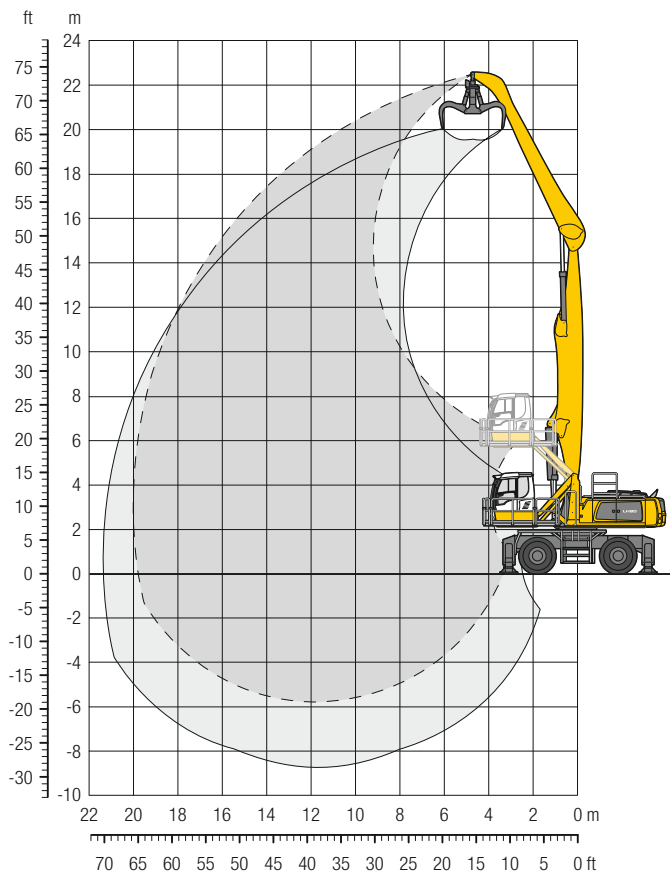
↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 80 M – Ausrüstung GA20

Industry – Kinematik 2A

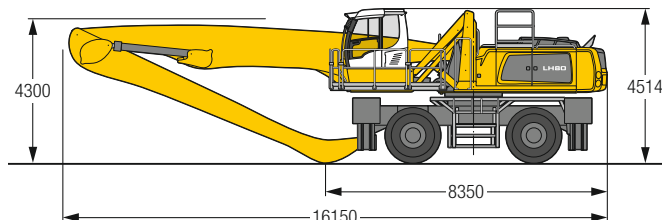


Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger gerade 11,50 m, Stiel abgewinkelt 9,00 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5/1,70 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht 76.800 kg

Abmessungen



		6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	
m	Unterwagen												m
22,5	4-Pkt. abgestützt												14,5* 14,5* 4,7
21,0	4-Pkt. abgestützt		12,5* 12,5*										10,3* 10,3* 8,9
19,5	4-Pkt. abgestützt			12,3* 12,3*	10,6* 10,6*								8,8* 8,8* 11,5
18,0	4-Pkt. abgestützt			13,1* 13,1*	12,0* 12,0*	10,4* 10,4*							7,9* 7,9* 13,4
16,5	4-Pkt. abgestützt				12,8* 12,8*	11,6* 11,6*	10,1* 10,1*						7,4* 7,4* 14,9
15,0	4-Pkt. abgestützt				12,7* 12,7*	11,5* 11,5*	10,5* 10,5*	9,5* 9,5*					7,0* 7,0* 16,2
13,5	4-Pkt. abgestützt				12,7* 12,7*	11,5* 11,5*	10,4* 10,4*	9,6* 9,6*	8,5* 8,5*				6,8* 6,8* 17,2
12,0	4-Pkt. abgestützt			14,4* 14,4*	12,8* 12,8*	11,5* 11,5*	10,5* 10,5*	9,6* 9,6*	8,9* 8,9*				6,6* 6,6* 18,0
10,5	4-Pkt. abgestützt			14,8* 14,8*	13,0* 13,0*	11,7* 11,7*	10,6* 10,6*	9,6* 9,6*	8,9* 8,9*	8,2* 8,2*			6,6* 6,6* 18,7
9,0	4-Pkt. abgestützt		15,2* 15,2*	15,2* 15,2*	13,3* 13,3*	11,9* 11,9*	10,7* 10,7*	9,7* 9,7*	8,9* 8,9*	8,2* 8,2*			6,5* 6,5* 19,2
7,5	4-Pkt. abgestützt	15,0* 15,0*	17,6* 17,6*	15,8* 15,8*	13,7* 13,7*	12,1* 12,1*	10,8* 10,8*	9,8* 9,8*	9,0* 9,0*	8,1 8,2*	6,8* 6,8*		6,5* 6,5* 19,6
6,0	4-Pkt. abgestützt	22,4* 22,4*	19,5* 19,5*	16,3* 16,3*	14,1* 14,1*	12,4* 12,4*	11,0* 11,0*	9,9* 9,9*	9,0* 9,0*	8,0 8,2*	6,8 7,3*		6,6* 6,6* 19,8
4,5	4-Pkt. abgestützt	25,9* 25,9*	20,5* 20,5*	16,9* 16,9*	14,5* 14,5*	12,6* 12,6*	11,2* 11,2*	10,0* 10,0*	9,0* 9,0*	7,8 8,1*	6,8 7,1*		6,4 6,7* 20,0
3,0	4-Pkt. abgestützt	15,4* 15,4*	21,3* 21,3*	17,4* 17,4*	14,8* 14,8*	12,8* 12,8*	11,3* 11,3*	10,0* 10,0*	8,8 9,0*	7,6 8,0*	6,7 6,9*		6,4 6,4* 20,0
1,5	4-Pkt. abgestützt	7,7* 7,7*	21,6* 21,6*	17,7* 17,7*	14,9* 14,9*	12,9* 12,9*	11,3* 11,3*	10,0 10,0*	8,6 8,9*	7,5 7,8*	6,5* 6,5*		6,0* 6,0* 20,0
0	4-Pkt. abgestützt	6,5* 6,5*	14,7* 14,7*	17,6* 17,6*	14,9* 14,9*	12,8* 12,8*	11,2* 11,2*	9,7 9,8*	8,4 8,6*	7,4 7,4*	5,9* 5,9*		5,5* 5,5* 19,8
-1,5	4-Pkt. abgestützt	6,7* 6,7*	12,6* 12,6*	17,0* 17,0*	14,4* 14,4*	12,4* 12,4*	10,8* 10,8*	9,4* 9,4*	8,1* 8,1*	6,8* 6,8*			5,0* 5,0* 19,4
-3,0	4-Pkt. abgestützt	7,5* 7,5*	12,3* 12,3*	15,8* 15,8*	13,5* 13,5*	11,7* 11,7*	10,1* 10,1*	8,7* 8,7*	7,3* 7,3*	5,7* 5,7*			5,4* 5,4* 18,2
-4,5	4-Pkt. abgestützt		12,7* 12,7*	13,8* 13,8*	12,1* 12,1*	10,4* 10,4*	9,0* 9,0*	7,5* 7,5*					6,2* 6,2* 16,4

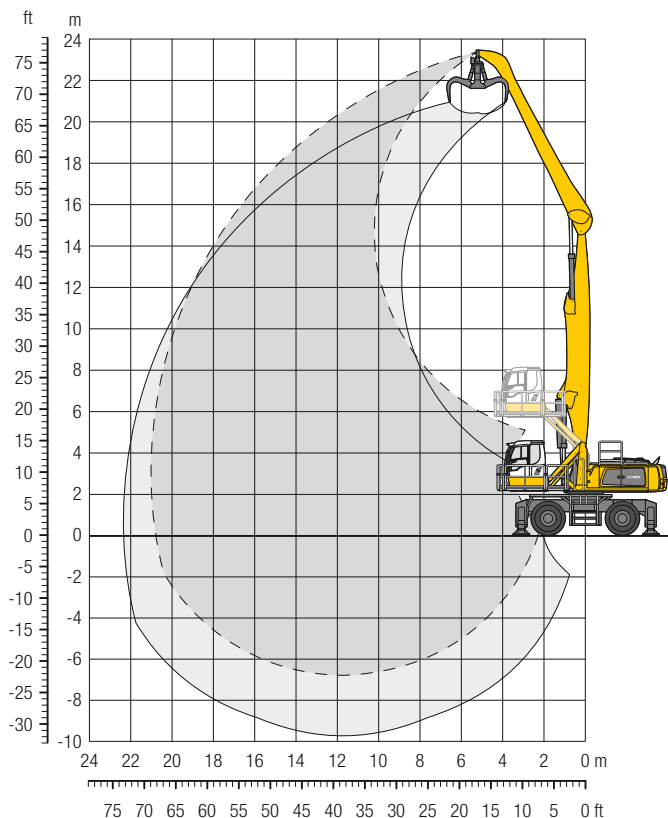
↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kippplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 80 M – Ausrüstung GA21

Industry – Kinematik 2A



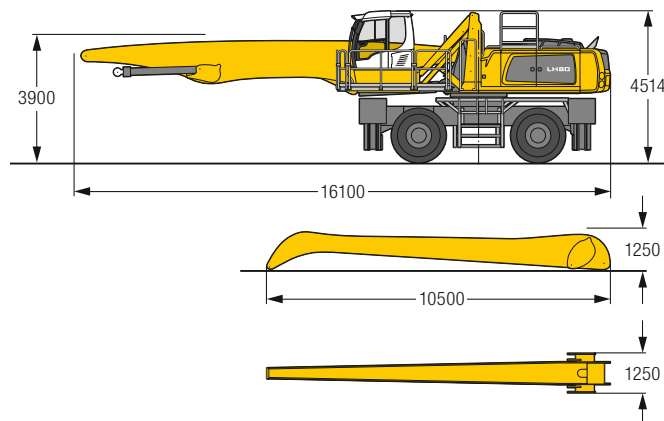
Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger gerade 11,50 m, Stiel abgewinkelt 10,00 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5/1,40 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht

77.200 kg

Abmessungen



		6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	
m	Unterwagen												m
24,0	4-Pkt. abgestützt												10,2*
22,5	4-Pkt. abgestützt												8,3*
21,0	4-Pkt. abgestützt		10,9*	10,9*									10,2*
19,5	4-Pkt. abgestützt			10,9*	10,9*	9,1*	9,1*						8,3*
18,0	4-Pkt. abgestützt			11,8*	11,8*	10,7*	10,7*	9,2*	9,2*				7,4*
16,5	4-Pkt. abgestützt					11,4*	11,4*	10,4*	10,4*	8,9*	8,9*		6,8*
15,0	4-Pkt. abgestützt					11,8*	11,8*	11,1*	11,1*	10,1*	10,1*		6,4*
13,5	4-Pkt. abgestützt					12,1*	12,1*	11,0*	11,0*	10,0*	10,0*		6,1*
12,0	4-Pkt. abgestützt					12,2*	12,2*	11,0*	11,0*	10,0*	10,0*		5,9*
10,5	4-Pkt. abgestützt					12,3*	12,3*	11,1*	11,1*	10,1*	10,1*		5,8*
9,0	4-Pkt. abgestützt					12,5*	12,5*	11,2*	11,2*	10,1*	10,1*		5,7*
7,5	4-Pkt. abgestützt					13,5*	13,5*	12,8*	12,8*	11,4*	11,4*		5,7*
6,0	4-Pkt. abgestützt					15,0*	15,0*	13,1*	13,1*	11,6*	11,6*		5,7*
4,5	4-Pkt. abgestützt	13,8*	13,8*	16,7*	16,7*	15,7*	15,7*	13,5*	13,5*	11,9*	11,9*		5,7*
3,0	4-Pkt. abgestützt	24,6*	24,6*	19,6*	19,6*	16,3*	16,3*	13,9*	13,9*	12,2*	12,2*		5,8*
1,5	4-Pkt. abgestützt	26,1*	26,1*	20,5*	20,5*	16,8*	16,8*	14,3*	14,3*	12,4*	12,4*		5,8*
0	4-Pkt. abgestützt	12,0*	12,0*	21,1*	21,1*	17,2*	17,2*	14,6*	14,6*	12,6*	12,6*		5,5*
-1,5	4-Pkt. abgestützt	7,9*	7,9*	19,7*	19,7*	17,4*	17,4*	14,6*	14,6*	12,6*	12,6*		5,1*
-3,0	4-Pkt. abgestützt	7,2*	7,2*	14,3*	14,3*	17,1*	17,1*	14,4*	14,4*	12,4*	12,4*		4,6*
-4,5	4-Pkt. abgestützt	7,5*	7,5*	12,8*	12,8*	16,3*	16,3*	13,9*	13,9*	11,9*	11,9*		4,7*
-6,0	4-Pkt. abgestützt	8,2*	8,2*	12,7*	12,7*	14,9*	14,9*	12,8*	12,8*	11,0*	11,0*		5,2*
						12,7*	12,7*	11,1*	11,1*	9,6*	9,6*		6,3*

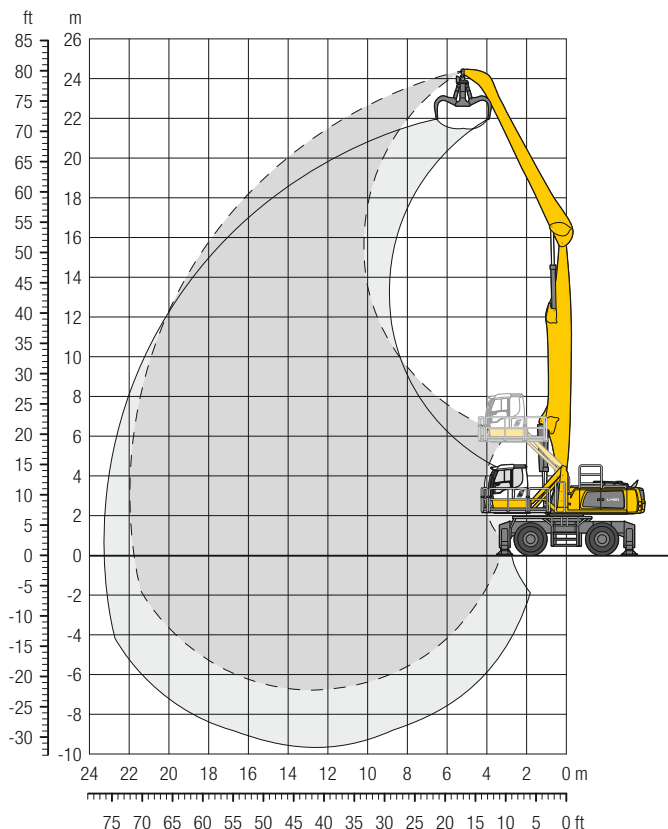
Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standfestigkeit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 80 M – Ausrüstung GA22

Industry – Kinematik 2A



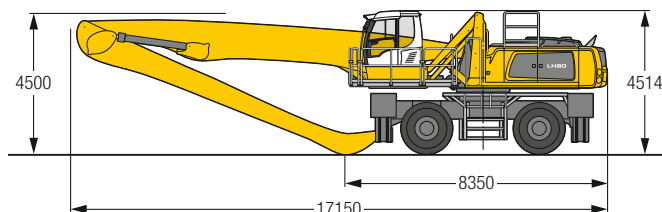
Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger gerade 12,50 m, Stiel abgewinkelt 10,00 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5/1,40 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht

78.000 kg

Abmessungen



																
m	Unterwagen															
24,0	4-Pkt. abgestützt	12,3*	12,3*										11,5*	11,5*	6,6	
22,5	4-Pkt. abgestützt												8,8*	8,8*	10,3	
21,0	4-Pkt. abgestützt			10,5*	10,5*								7,7*	7,7*	12,7	
19,5	4-Pkt. abgestützt			11,6*	11,6*	10,4*	10,4*	8,8*	8,8*				7,0*	7,0*	14,6	
18,0	4-Pkt. abgestützt					11,3*	11,3*	10,3*	10,3*	8,8*	8,8*		6,5*	6,5*	16,2	
16,5	4-Pkt. abgestützt					11,7*	11,7*	10,9*	10,9*	9,8*	9,8*		6,2*	6,2*	17,4	
15,0	4-Pkt. abgestützt					12,1*	12,1*	10,8*	10,8*	9,8*	9,8*	8,9*	8,9*	8,0*	8,0*	18,5
13,5	4-Pkt. abgestützt					12,2*	12,2*	10,8*	10,8*	9,7*	9,7*	8,8*	8,8*	8,1*	8,1*	19,4
12,0	4-Pkt. abgestützt					12,2*	12,2*	10,8*	10,8*	9,7*	9,7*	8,8*	8,8*	8,1*	8,1*	20,1
10,5	4-Pkt. abgestützt					12,3*	12,3*	10,9*	10,9*	9,8*	9,8*	8,9*	8,9*	8,1*	8,1*	20,7
9,0	4-Pkt. abgestützt					12,5*	12,5*	11,0*	11,0*	9,9*	9,9*	8,9*	8,9*	8,1*	8,1*	21,2
7,5	4-Pkt. abgestützt					12,2*	12,2*	10,8*	10,8*	9,7*	9,7*	8,8*	8,8*	8,1*	8,1*	21,6
6,0	4-Pkt. abgestützt					12,3*	12,3*	10,9*	10,9*	9,8*	9,8*	8,9*	8,9*	8,1*	8,1*	21,8
4,5	4-Pkt. abgestützt					12,5*	12,5*	11,0*	11,0*	9,9*	9,9*	8,9*	8,9*	8,1*	8,1*	21,9
3,0	4-Pkt. abgestützt					13,2*	13,2*	11,5*	11,5*	10,2*	10,2*	9,1*	9,1*	8,2*	8,2*	22,0
1,5	4-Pkt. abgestützt					14,3*	14,3*	12,7*	12,7*	11,2*	11,2*	10,0*	10,0*	9,0*	9,0*	21,9
0	4-Pkt. abgestützt					12,4*	12,4*	15,0*	15,0*	15,1*	15,1*	13,0*	13,0*	11,3*	11,3*	21,7
-1,5	4-Pkt. abgestützt					19,1*	19,1*	18,7*	18,7*	15,5*	15,5*	13,2*	13,2*	11,5*	11,5*	20,6
-3,0	4-Pkt. abgestützt					24,7*	24,7*	19,4*	19,4*	15,9*	15,9*	13,5*	13,5*	11,7*	11,7*	19,1
-4,5	4-Pkt. abgestützt					10,5*	10,5*	19,9*	19,9*	16,2*	16,2*	13,7*	13,7*	11,8*	11,8*	16,6
-6,0	4-Pkt. abgestützt					5,4*	5,4*	15,8*	15,8*	16,4*	16,4*	13,8*	13,8*	11,9*	11,9*	12,7
	4-Pkt. abgestützt					4,6*	4,6*	10,4*	10,4*	16,2*	16,2*	13,7*	13,7*	11,8*	11,8*	10,3
	4-Pkt. abgestützt					4,9*	4,9*	9,1*	9,1*	15,7*	15,7*	13,3*	13,3*	11,5*	11,5*	9,9
	4-Pkt. abgestützt					5,5*	5,5*	9,0*	9,0*	14,6*	14,6*	12,6*	12,6*	10,9*	10,9*	8,6
	4-Pkt. abgestützt							9,4*	9,4*	13,0*	13,0*	11,4*	11,4*	9,9*	9,9*	7,5
	4-Pkt. abgestützt									10,8*	10,8*	9,7*	9,7*	8,5*	8,5*	6,3

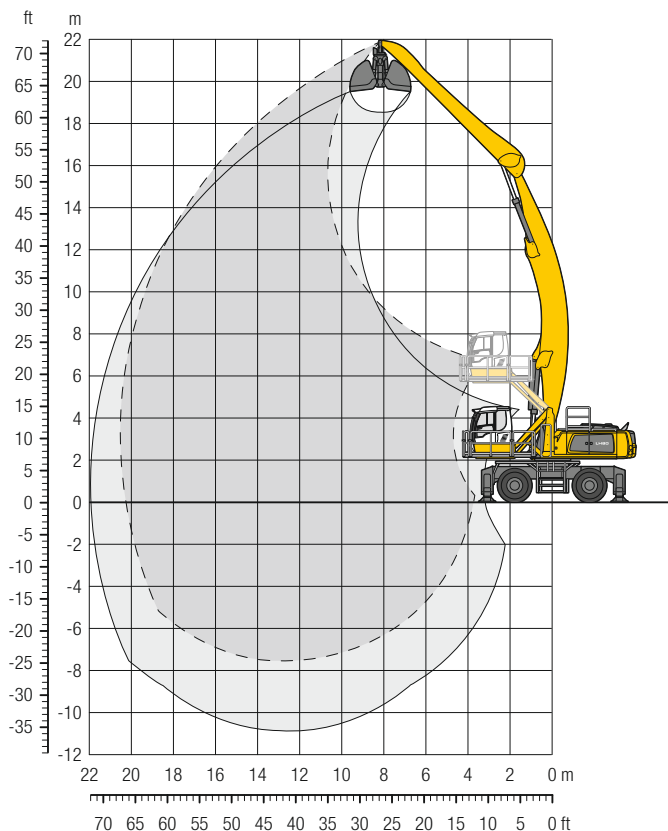
Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kippplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standfestigkeit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 80 M – Ausrüstung AG21

Industry – Kinematik 2D



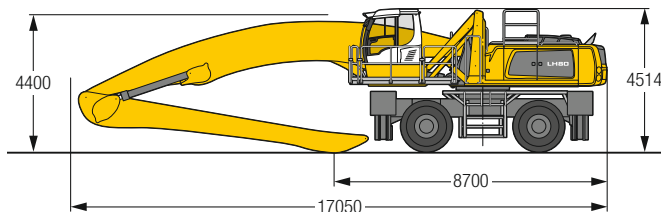
Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger abgewinkelt 12,50 m, Stiel gerade 9,00 m und Schüttgutgreifer GMZ 80/3,00 m³.

Gewicht

78.100 kg

Abmessungen



		6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	
m	Unterwagen												m
22,5	4-Pkt. abgestützt												
21,0	4-Pkt. abgestützt			10,7*	10,7*								8,8* 8,8* 10,4
19,5	4-Pkt. abgestützt				10,8* 10,8*	9,0* 9,0*							7,9* 7,9* 12,6
18,0	4-Pkt. abgestützt				10,6* 10,6*	9,5* 9,5*	8,7* 8,7*						7,4* 7,4* 14,4
16,5	4-Pkt. abgestützt					9,4* 9,4*	8,6* 8,6*	8,0* 8,0*					7,0* 7,0* 15,8
15,0	4-Pkt. abgestützt					9,4* 9,4*	8,6* 8,6*	7,9* 7,9*	7,4* 7,4*				6,8* 6,8* 17,0
13,5	4-Pkt. abgestützt				10,5* 10,5*	9,4* 9,4*	8,6* 8,6*	7,9* 7,9*	7,3* 7,3*				6,6* 6,6* 17,9
12,0	4-Pkt. abgestützt				10,7* 10,7*	9,6* 9,6*	8,7* 8,7*	7,9* 7,9*	7,4* 7,4*	6,9* 6,9*			6,6* 6,6* 18,7
10,5	4-Pkt. abgestützt				10,9* 10,9*	9,7* 9,7*	8,8* 8,8*	8,0* 8,0*	7,4* 7,4*	6,9* 6,9*			6,5* 6,5* 19,4
9,0	4-Pkt. abgestützt			12,9* 12,9*	11,2* 11,2*	9,9* 9,9*	8,9* 8,9*	8,1* 8,1*	7,5* 7,5*	6,9* 6,9*	6,5* 6,5*		6,4* 6,4* 19,9
7,5	4-Pkt. abgestützt	19,9* 19,9*	16,0* 16,0*	13,4* 13,4*	11,6* 11,6*	10,2* 10,2*	9,1* 9,1*	8,3* 8,3*	7,6* 7,6*	7,0* 7,0*	6,5* 6,5*		6,3* 6,3* 20,3
6,0	4-Pkt. abgestützt	21,3* 21,3*	16,9* 16,9*	14,0* 14,0*	12,0* 12,0*	10,5* 10,5*	9,4* 9,4*	8,4* 8,4*	7,7* 7,7*	7,1* 7,1*	6,6* 6,6*		6,0 6,2* 20,5
4,5	4-Pkt. abgestützt	20,5* 20,5*	17,8* 17,8*	14,6* 14,6*	12,4* 12,4*	10,8* 10,8*	9,6* 9,6*	8,6* 8,6*	7,8* 7,8*	7,2* 7,2*	6,6 6,6*		5,8 6,2* 20,7
3,0	4-Pkt. abgestützt	6,9* 6,9*	18,7* 18,7*	15,2* 15,2*	12,8* 12,8*	11,1* 11,1*	9,8* 9,8*	8,8* 8,8*	7,9* 7,9*	7,2* 7,2*	6,4 6,6*		5,7 6,1* 20,7
1,5	4-Pkt. abgestützt	5,0* 5,0*	12,2* 12,2*	15,7* 15,7*	13,2* 13,2*	11,4* 11,4*	10,0* 10,0*	8,9* 8,9*	8,0* 8,0*	7,2 7,3*	6,3 6,6*		5,7 6,0* 20,6
0	4-Pkt. abgestützt	4,9* 4,9*	9,7* 9,7*	15,9* 15,9*	13,4* 13,4*	11,5* 11,5*	10,1* 10,1*	9,0* 9,0*	8,0 8,0*	7,0 7,2*	6,1 6,5*		5,7 5,9* 20,4
-1,5	4-Pkt. abgestützt	5,5* 5,5*	9,2* 9,2*	15,9* 15,9*	13,4* 13,4*	11,6* 11,6*	10,1* 10,1*	9,0* 9,0*	7,8 8,0*	6,8 7,1*	6 6,2*		5,7 5,8* 20,2
-3,0	4-Pkt. abgestützt	6,3* 6,3*	9,4* 9,4*	15,4* 15,4*	13,2* 13,2*	11,4* 11,4*	10,0* 10,0*	8,8 8,8*	7,6 7,8*	6,7 6,8*	5,8* 5,8*		5,6* 5,6* 19,7
-4,5	4-Pkt. abgestützt	7,2* 7,2*	10,0* 10,0*	14,8* 14,8*	12,7* 12,7*	11,0* 11,0*	9,6* 9,6*	8,5* 8,5*	7,4* 7,4*	6,3* 6,3*			5,3* 5,3* 19,2
-6,0	4-Pkt. abgestützt			13,5* 13,5*	11,8* 11,8*	10,3* 10,3*	9,0* 9,0*	7,8* 7,8*	6,7* 6,7*				5,8* 5,8* 17,7
-7,5	4-Pkt. abgestützt					9,2* 9,2*	8,0* 8,0*						7,9* 7,9* 13,6

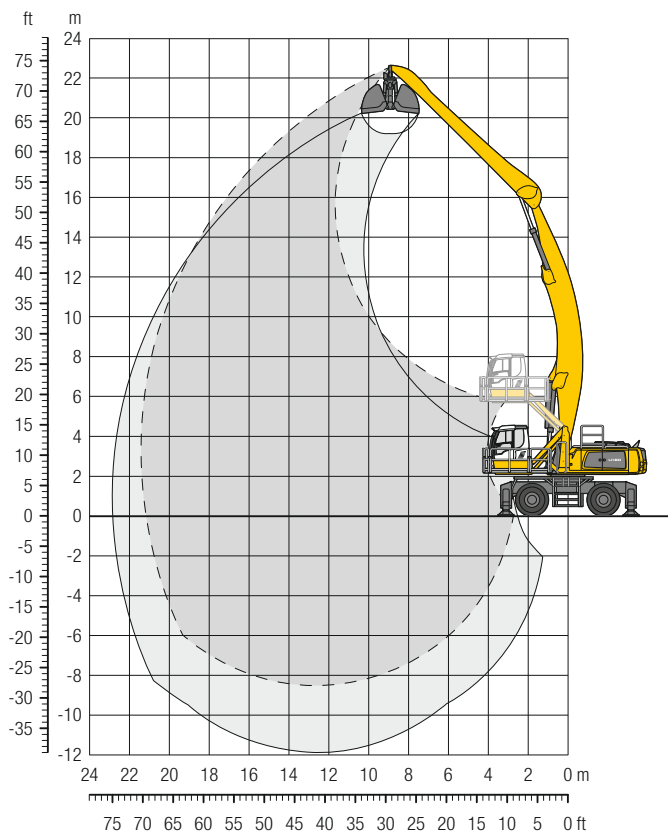
↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kippplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standfestigkeit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 80 M – Ausrüstung AG22

Industry – Kinematik 2D

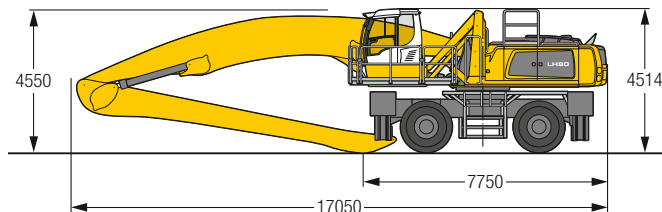


Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger abgewinkelt 12,50 m, Stiel gerade 10,00 m und Schüttgutgreifer GMZ 80/3,00 m³.

Gewicht 78.500 kg

Abmessungen



																										
m	Unterwagen																									m
22,5	4-Pkt. abgestützt					8,4*	8,4*																	8,4*	8,4*	9,0
21,0	4-Pkt. abgestützt							8,7*	8,7*															7,2*	7,2*	11,8
19,5	4-Pkt. abgestützt									8,8*	8,8*	7,1*	7,1*											6,6*	6,6*	13,8
18,0	4-Pkt. abgestützt									9,1*	9,1*	8,3*	8,3*	6,9*	6,9*									6,2*	6,2*	15,4
16,5	4-Pkt. abgestützt									9,0*	9,0*	8,2*	8,2*	7,5*	7,5*	6,4*	6,4*							6,0*	6,0*	16,7
15,0	4-Pkt. abgestützt									9,0*	9,0*	8,1*	8,1*	7,5*	7,5*	7,0*	7,0*							5,8*	5,8*	17,9
13,5	4-Pkt. abgestützt									9,0*	9,0*	8,2*	8,2*	7,5*	7,5*	6,9*	6,9*	6,5*	6,5*					5,7*	5,7*	18,8
12,0	4-Pkt. abgestützt									9,1*	9,1*	8,2*	8,2*	7,5*	7,5*	7,0*	7,0*	6,5*	6,5*	5,7*	5,7*			5,6*	5,6*	19,5
10,5	4-Pkt. abgestützt									9,3*	9,3*	8,3*	8,3*	7,6*	7,6*	7,0*	7,0*	6,5*	6,5*	6,1*	6,1*			5,6*	5,6*	20,1
9,0	4-Pkt. abgestützt									10,7*	10,7*	9,5*	9,5*	8,5*	8,5*	7,7*	7,7*	7,1*	7,1*	6,6*	6,6*	6,1*	6,1*	5,7*	5,7*	20,6
7,5	4-Pkt. abgestützt					12,7*	12,7*	11,0*	11,0*	9,7*	9,7*	8,7*	8,7*	7,9*	7,9*	7,2*	7,2*	6,6*	6,6*	6,2*	6,2*			5,7*	5,7*	21,0
6,0	4-Pkt. abgestützt	19,9*	19,9*	15,9*	15,9*	13,3*	13,3*	11,4*	11,4*	10,0*	10,0*	8,9*	8,9*	8,0*	8,0*	7,3*	7,3*	6,7*	6,7*	6,2*	6,2*			5,8*	5,8*	21,2
4,5	4-Pkt. abgestützt	21,4*	21,4*	16,8*	16,8*	13,9*	13,9*	11,8*	11,8*	10,3*	10,3*	9,1*	9,1*	8,2*	8,2*	7,4*	7,4*	6,8*	6,8*	6,3*	6,3*	5,8*	5,8*	5,6*	5,6*	21,4
3,0	4-Pkt. abgestützt	15,2*	15,2*	17,7*	17,7*	14,4*	14,4*	12,2*	12,2*	10,6*	10,6*	9,3*	9,3*	8,3*	8,3*	7,5*	7,5*	6,9*	6,9*	6,3*	6,3*	5,5*	5,5*	5,3*	5,3*	21,4
1,5	4-Pkt. abgestützt	7,8*	7,8*	18,4*	18,4*	14,9*	14,9*	12,6*	12,6*	10,8*	10,8*	9,5*	9,5*	8,5*	8,5*	7,6*	7,6*	6,9*	6,9*	6,2*	6,3*	5,4*	5,7*	5,2*	5,6*	21,4
0	4-Pkt. abgestützt	6,4*	6,4*	12,6*	12,6*	15,3*	15,3*	12,8*	12,8*	11,0*	11,0*	9,7*	9,7*	8,6*	8,6*	7,7*	7,7*	6,9*	7,0*	6,0*	6,3*	5,3*	5,6*	5,2*	5,5*	21,2
-1,5	4-Pkt. abgestützt	6,3*	6,3*	10,7*	10,7*	15,5*	15,5*	13,0*	13,0*	11,2*	11,2*	9,8*	9,8*	8,6*	8,6*	7,7*	7,7*	6,7*	6,9*	5,9*	6,2*			5,3*	5,4*	20,9
-3,0	4-Pkt. abgestützt	6,6*	6,6*	10,1*	10,1*	15,3*	15,3*	13,0*	13,0*	11,1*	11,1*	9,7*	9,7*	8,6*	8,6*	7,5*	7,6*	6,5*	6,8*	5,8*	5,9*			5,3*	5,3*	20,5
-4,5	4-Pkt. abgestützt	7,2*	7,2*	10,2*	10,2*	14,9*	14,9*	12,7*	12,7*	10,9*	10,9*	9,5*	9,5*	8,4*	8,4*	7,3*	7,4*	6,5*	6,5*	5,5*	5,5*			5,1*	5,1*	20,0
-6,0	4-Pkt. abgestützt	7,8*	7,8*	10,6*	10,6*	14,0*	14,0*	12,0*	12,0*	10,4*	10,4*	9,1*	9,1*	7,9*	7,9*	6,9*	6,9*	5,9*	5,9*					4,9*	4,9*	19,3
-7,5	4-Pkt. abgestützt					12,6*	12,6*	11,0*	11,0*	9,6*	9,6*	8,3*	8,3*	7,2*	7,2*	6,1*	6,1*							5,7*	5,7*	17,1

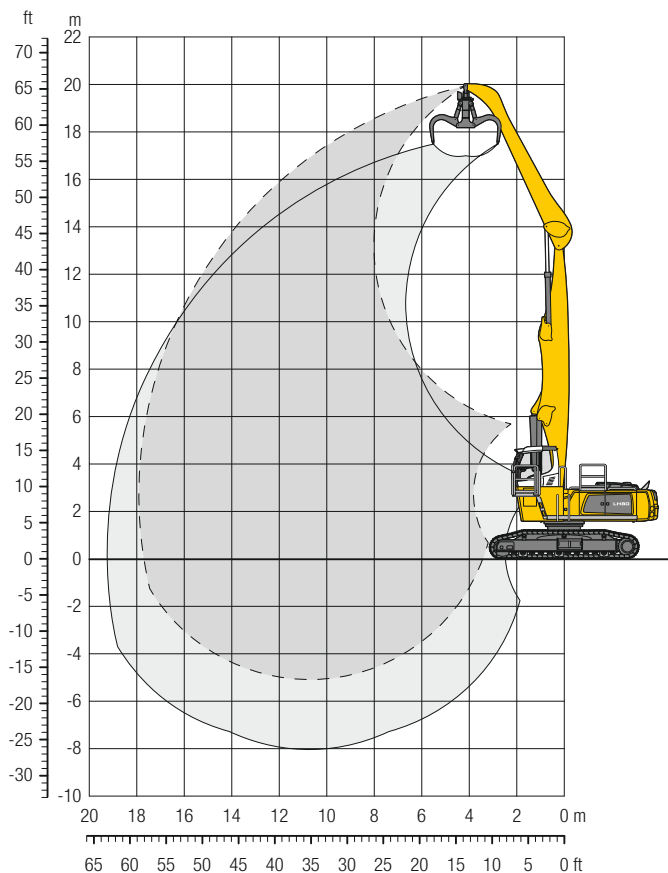
↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kippplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 80 C EW – Ausrüstung GA18

Industry – Kinematik 2A

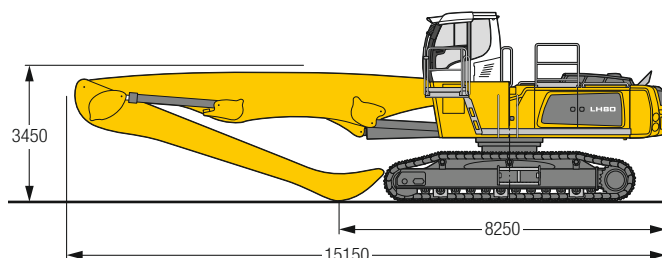


Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabinenerhöhung starr, Ausleger gerade 10,50 m, Stiel abgewinkelt 7,80 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5/1,70 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	68.000 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



		6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	
													
m	Unterwagen												m
21,0	EW												
19,5	EW												
18,0	EW												
16,5	EW												
15,0	EW												
13,5	EW												
12,0	EW												
10,5	EW												
9,0	EW												
7,5	EW												
6,0	EW												
4,5	EW												
3,0	EW												
1,5	EW												
0	EW												
-1,5	EW												
-3,0	EW												
-4,5	EW												
-6,0	EW												

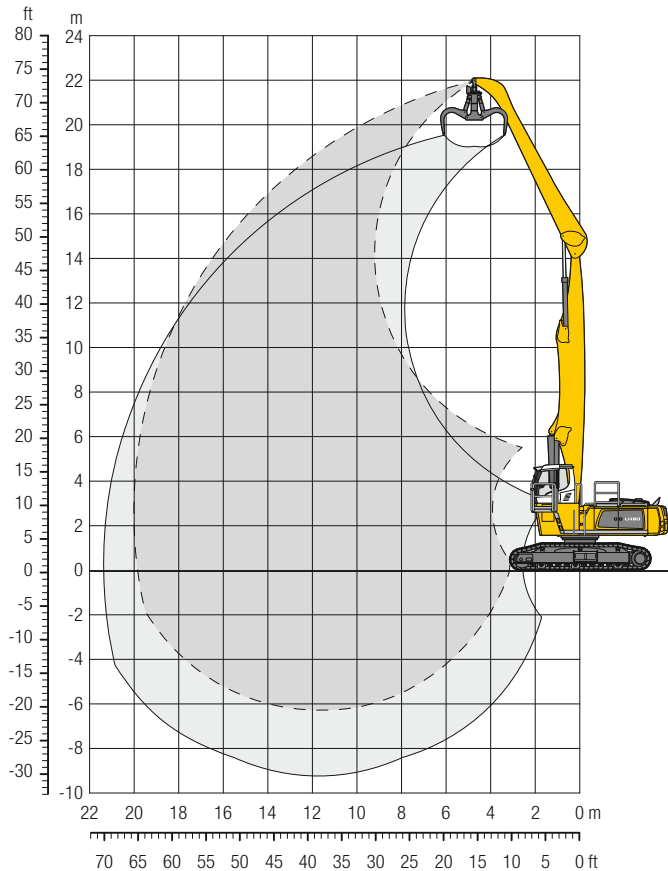
 Höhe  360° schwenkbar  über Längsrichtung  max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Steg-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 80 C EW – Ausrüstung GA20

Industry – Kinematik 2A

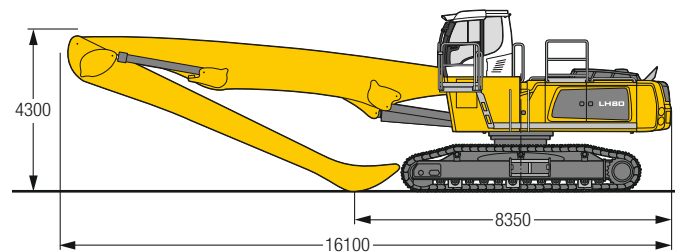


Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabinenerhöhung starr, Ausleger gerade 11,50 m, Stiel abgewinkelt 9,00 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5/1,70 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht	69.000 kg
Bodenplattenbreite	600 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



		6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	
m	Unterwagen												m
21,0	EW		11,7* 11,7*										11,2* 11,2* 7,8
19,5	EW		13,3* 13,3*	11,8* 11,8*	9,6* 9,6*								9,2* 9,2* 10,7
18,0	EW			12,9* 12,9*	11,6* 11,6*	9,7* 9,7*							8,2* 8,2* 12,8
16,5	EW			13,1* 13,1*	11,5* 11,5*	10,3* 10,3*	9,4* 9,4*						7,6* 7,6* 14,4
15,0	EW				11,4* 11,4*	10,2* 10,2*	9,3* 9,3*	7,8 8,5*					6,9 7,2* 15,8
13,5	EW				11,4* 11,4*	10,2* 10,2*	9,2* 9,2*	7,9 8,5*	6,3 7,8*				6,0 6,9* 16,8
12,0	EW			13,0* 13,0*	11,4* 11,4*	10,2* 10,2*	9,2* 9,2*	7,9 8,4*	6,4 7,8*				5,3 6,7* 17,7
10,5	EW			13,2* 13,2*	11,6* 11,6*	10,3* 10,3*	9,3* 9,3*	7,8 8,5*	6,4 7,8*	5,1 6,8			4,8 6,4 18,4
9,0	EW			13,5* 13,5*	11,8* 11,8*	10,4* 10,4*	9,4* 9,4*	7,6 8,5*	6,2 7,8*	5,1 6,8			4,4 6,0 19,0
7,5	EW		16,4* 16,4*	13,9* 13,9*	12,0* 12,0*	10,6* 10,6*	9,0 9,5*	7,4 8,6*	6,1 7,8*	5,0 6,7			4,1 5,6 19,4
6,0	EW	18,5* 18,5*	17,1* 17,1*	14,3* 14,3*	12,3* 12,3*	10,6 10,8*	8,6 9,6*	7,1 8,7*	5,9 7,7	4,9 6,5	4,1 5,5		3,9 5,4 19,8
4,5	EW	22,6* 22,6*	17,9* 17,9*	14,8* 14,8*	12,5 12,6*	10,0 11,0*	8,2 9,7*	6,8 8,7*	5,6 7,5	4,7 6,4	4,0 5,5		3,8 5,2 20,0
3,0	EW	23,7* 23,7*	18,6* 18,6*	14,7 15,2*	11,6 12,9*	9,4 11,2*	7,7 9,8*	6,4 8,5	5,4 7,3	4,6 6,2	3,9 5,4		3,7 5,1 20,0
1,5	EW	8,9* 8,9*	17,4 19,0*	13,4 15,5*	10,7 13,1*	8,8 11,3*	7,3 9,7	6,1 8,2	5,2 7,0	4,4 6,1	3,8 5,3		3,6 5,0 20,0
0	EW	6,7* 6,7*	16,0 16,4*	12,4 15,6*	10,0 13,1*	8,2 11,1	6,9 9,3	5,8 7,9	5,0 6,8	4,3 5,9	3,7 5,2		3,6 4,9* 19,9
-1,5	EW	6,6* 6,6*	13,0* 13,0*	11,7 15,2*	9,5 12,8*	7,8 10,7	6,6 9,0	5,6 7,7	4,8 6,7	4,2 5,8	3,7 4,5*		3,7 4,4* 19,6
-3,0	EW	7,2* 7,2*	12,3* 12,3*	11,3 14,3*	9,1 12,2*	7,5 10,4	6,4 8,8	5,4 7,5	4,7 6,5	4,1 5,3*			3,9 4,5* 18,7
-4,5	EW		12,5* 12,5*	11,0 12,8*	8,9 11,1*	7,3 9,5*	6,2 8,2*	5,4 6,9*	4,7 5,6*				4,4 5,0* 17,1
-6,0	EW				8,8 9,3*	7,3 8,1*	6,2 6,8*						5,8 6,4* 14,1

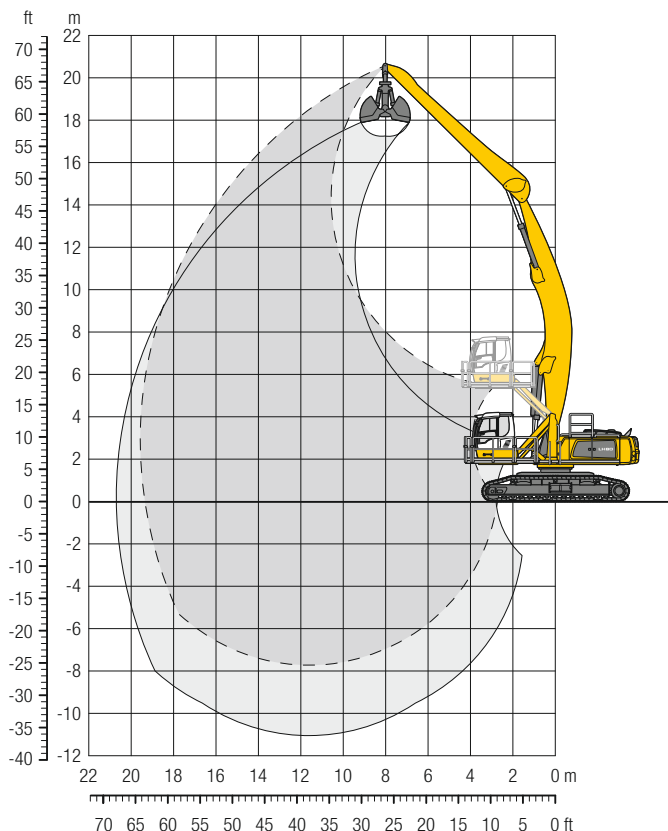
↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 600 mm breite 3-Step-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 80 C SW – Ausrüstung AG20

Industry – Kinematik 2D

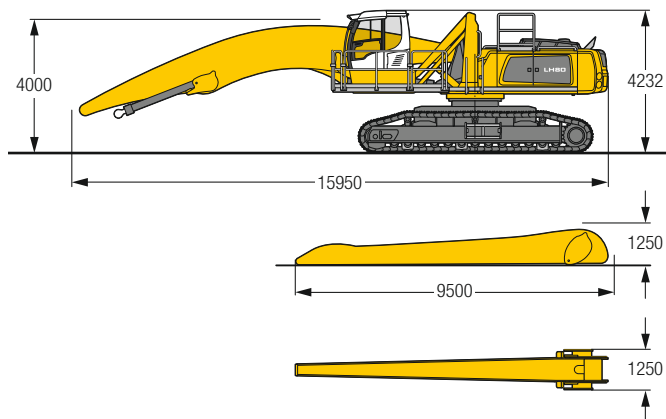


Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Ausleger abgewinkelt 11,50 m, Stiel gerade 9,00 m und Schüttgutgreifer GMZ 80/3,00 m³.

Gewicht	77.300 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



		6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	
m	Unterwagen												m
21,0	SW												
19,5	SW												
18,0	SW			10,7*	10,7*								8,7* 8,7* 10,4
16,5	SW				10,7*	10,7*	8,8* 8,8*						7,8* 7,8* 12,5
15,0	SW				10,7*	10,7*	9,8* 9,8*	8,6* 8,6*					7,3* 7,3* 14,2
13,5	SW						9,7* 9,7*	8,9* 8,9*	8,1* 8,1*				6,9* 6,9* 15,5
12,0	SW						9,6* 9,6*	8,9* 8,9*	8,3* 8,3*	7,0* 7,0*			6,7* 6,7* 16,6
10,5	SW				10,7*	10,7*	9,7* 9,7*	8,9* 8,9*	8,3* 8,3*	7,8* 7,8*			6,6* 6,6* 17,5
9,0	SW				10,9*	10,9*	9,9* 9,9*	9,0* 9,0*	8,4* 8,4*	7,9* 7,9*	7,1* 7,1*		6,5* 6,5* 18,2
7,5	SW						9,2* 9,2*	8,5* 8,5*	7,9* 7,9*	7,4* 7,4*			6,5* 6,5* 18,8
6,0	SW			15,5* 15,5*	13,3* 13,3*	11,6* 11,6*	10,4* 10,4*	9,4* 9,4*	8,7* 8,7*	8,0* 8,0*	7,4 7,4	7,5*	6,4 6,6* 19,2
4,5	SW	20,3* 20,3*	16,5* 16,5*	14,0* 14,0*	12,1* 12,1*	10,8* 10,8*	9,7* 9,7*	8,8* 8,8*	8,2* 8,2*	7,2 7,2	7,6*		6,1 6,7* 19,5
3,0	SW	22,3* 22,3*	17,7* 17,7*	14,7* 14,7*	12,7* 12,7*	11,1* 11,1*	10,0* 10,0*	9,1* 9,1*	8,3* 8,3*	7,1 7,1	7,7*	6,0 7,1*	5,9 6,8* 19,7
1,5	SW	24,2* 24,2*	18,9* 18,9*	15,5* 15,5*	13,2* 13,2*	11,5* 11,5*	10,3* 10,3*	9,3* 9,3*	8,0 8,0	6,9 6,9	7,7* 7,7*	5,9 7,1*	5,8 7,0* 19,7
0	SW	10,2* 10,2*	19,9* 19,9*	16,2* 16,2*	13,7* 13,7*	11,9* 11,9*	10,5* 10,5*	9,1 9,1	7,8 7,8	6,7 6,7	7,8* 7,8*	5,8 7,0*	5,7 6,9* 19,7
-1,5	SW	7,8* 7,8*	17,3* 17,3*	16,7* 16,7*	14,1* 14,1*	12,2* 12,2*	10,3 10,3	9,8 9,8	8,6* 8,6*	7,5 7,5	8,6* 8,6*	6,5 7,8*	5,7 6,9* 19,5
-3,0	SW	7,6* 7,6*	13,8* 13,8*	17,0* 17,0*	14,2 14,2	14,3* 14,3*	11,7 12,4*	9,9 10,8*	8,5 9,6*	7,3 8,6*	6,4 7,6*		5,8 6,8* 19,2
-4,5	SW	8,0* 8,0*	12,9* 12,9*	16,9* 16,9*	13,7 14,3*	11,4 12,3*	9,6 10,8*	8,3 9,5*	7,2 8,4*	6,3 7,3*			5,9 6,6* 18,8
-6,0	SW	8,7* 8,7*	13,0* 13,0*	16,4* 16,4*	13,4 14,0*	11,1 12,1*	9,4 10,5*	8,1 9,2*	7,1 8,0*	6,3 6,6*			6,2 6,3* 18,3
-7,5	SW		13,6* 13,6*	15,4* 15,4*	13,2* 13,2*	11,0 11,4*	9,3 9,9*	8,1 8,5*	7,1 7,1*				6,7* 6,7* 16,9
-9,0	SW				11,9* 11,9*	10,3* 10,3*	8,8* 8,8*						8,6* 8,6* 13,6

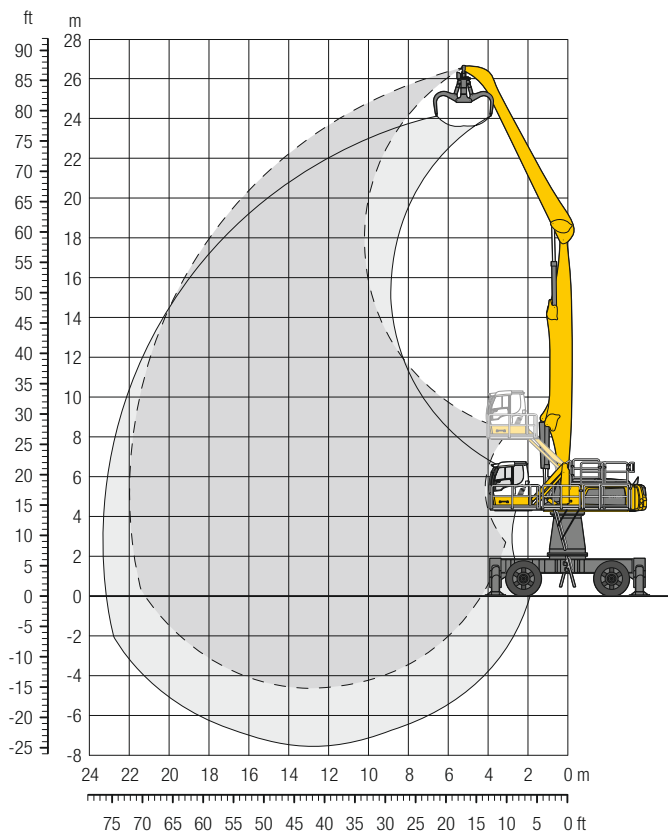
↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite 3-Step-Bodenplatten (bzw. Flachbodenplatten). Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75% der statischen Kipplast oder 87% der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 80 M HR – Ausrüstung GA22

Industry – Kinematik 2A



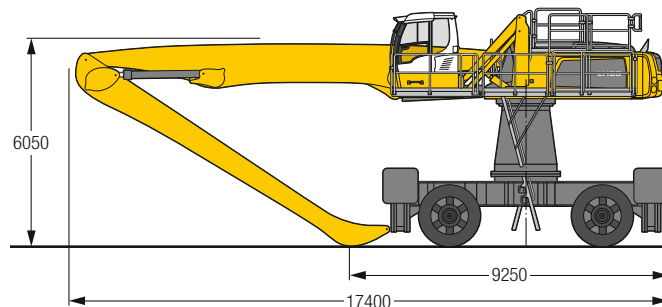
Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Turmerhöhung 2.000 mm, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger gerade 12,50 m, Stiel abgewinkelt 10,00 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5/1,70 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht

91.400 kg

Abmessungen



		6,0 m	7,5 m	9,0 m	10,5 m	12,0 m	13,5 m	15,0 m	16,5 m	18,0 m	19,5 m	21,0 m	
m	Unterwagen												m
25,5	4-Pkt. abgestützt		11,1*	11,1*									10,1*
24,0	4-Pkt. abgestützt												8,3*
22,5	4-Pkt. abgestützt												7,3*
21,0	4-Pkt. abgestützt												6,7*
19,5	4-Pkt. abgestützt												6,4*
18,0	4-Pkt. abgestützt												6,1*
16,5	4-Pkt. abgestützt												5,9*
15,0	4-Pkt. abgestützt												5,7*
13,5	4-Pkt. abgestützt												5,7*
12,0	4-Pkt. abgestützt												5,6*
10,5	4-Pkt. abgestützt												5,6*
9,0	4-Pkt. abgestützt												5,6*
7,5	4-Pkt. abgestützt												5,4*
6,0	4-Pkt. abgestützt												5,1*
4,5	4-Pkt. abgestützt												4,8*
3,0	4-Pkt. abgestützt												4,4*
1,5	4-Pkt. abgestützt												4,0*
0	4-Pkt. abgestützt												3,6*
-1,5	4-Pkt. abgestützt												3,9*
-3,0	4-Pkt. abgestützt												4,4*
-4,5	4-Pkt. abgestützt												5,8*

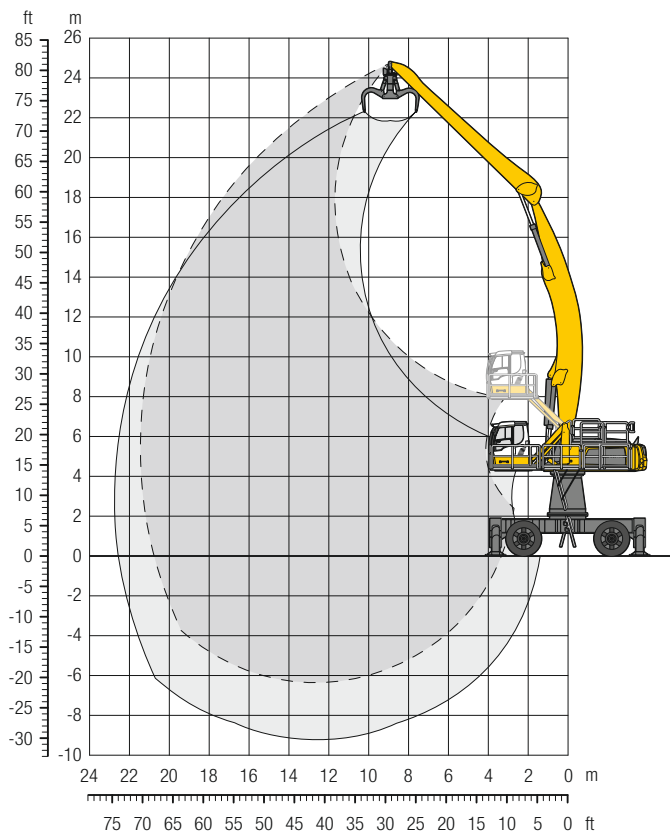
Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** *** begrenzt durch hydr. Hubkraft**

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abziehbar. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standfestigkeit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 80 M HR – Ausrüstung AG22

Industry – Kinematik 2D



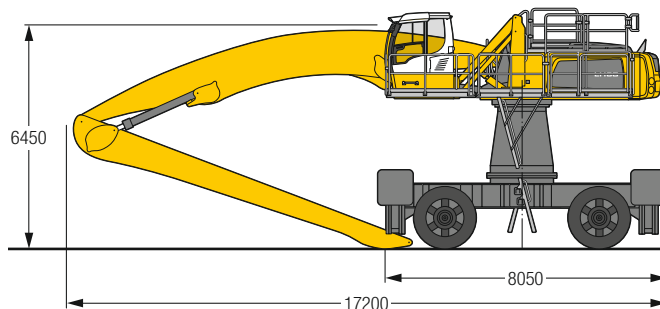
Einsatzgewicht

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit 4-Pkt.-Abstützung, Turmerhöhung 2.000 mm, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, 4-fach Vollreifen, Ausleger abgewinkelt 12,50 m, Stiel gerade 10,00 m und Mehrschalengreifer GMM 80-5/1,40 m³ halbgeschlossene Schalen.

Gewicht

91.800 kg

Abmessungen



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
--	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

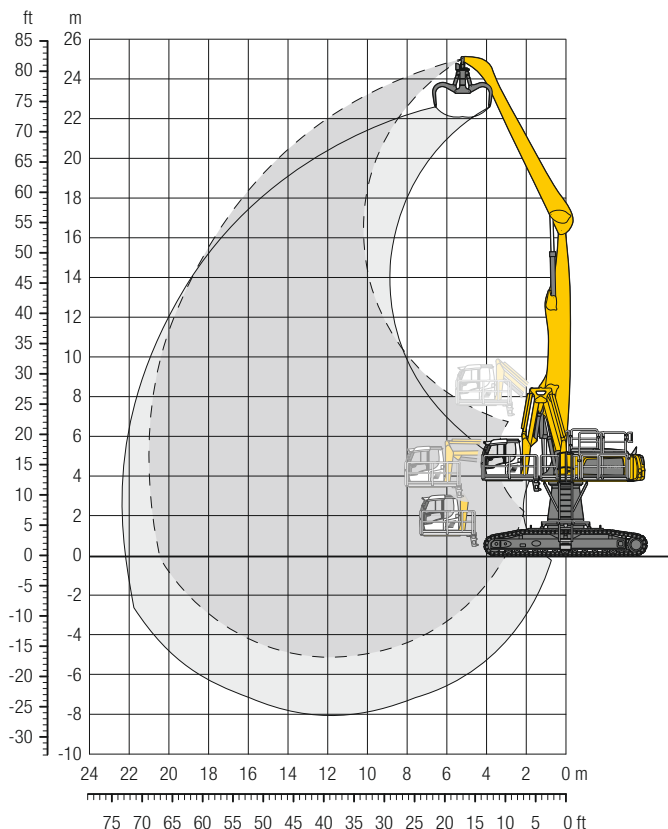
Höhe **360° schwenkbar** **über Längsrichtung** **max. Reichweite** *** begrenzt durch hydr. Hubkraft**

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund bei geschlossener Pendelachse. Die Werte quer zum Unterwagen sind 360° schwenkbar. Die Werte längs zum Unterwagen (+/- 15°) sind im abgestützten Zustand über die Starrachse angegeben. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kippplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Stand-sicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt.

Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 80 C HR – Ausrüstung GA21

Industry – Kinematik 2A

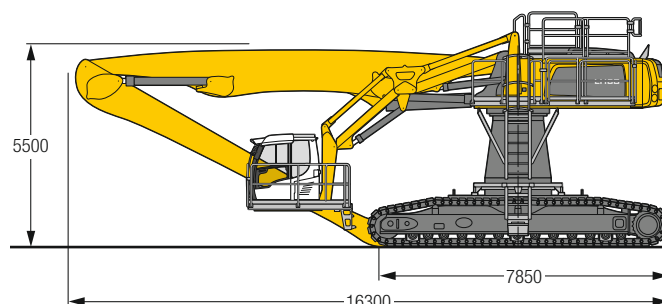


Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Turmerhöhung 2.000 mm, Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Ausleger gerade 11,50 m, Stiel abgewinkelt 10,00 m und Mehrschalen-greifer GMM 80-5/1,70 m³ halbggeschlossene Schalen.

Gewicht	94.400 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



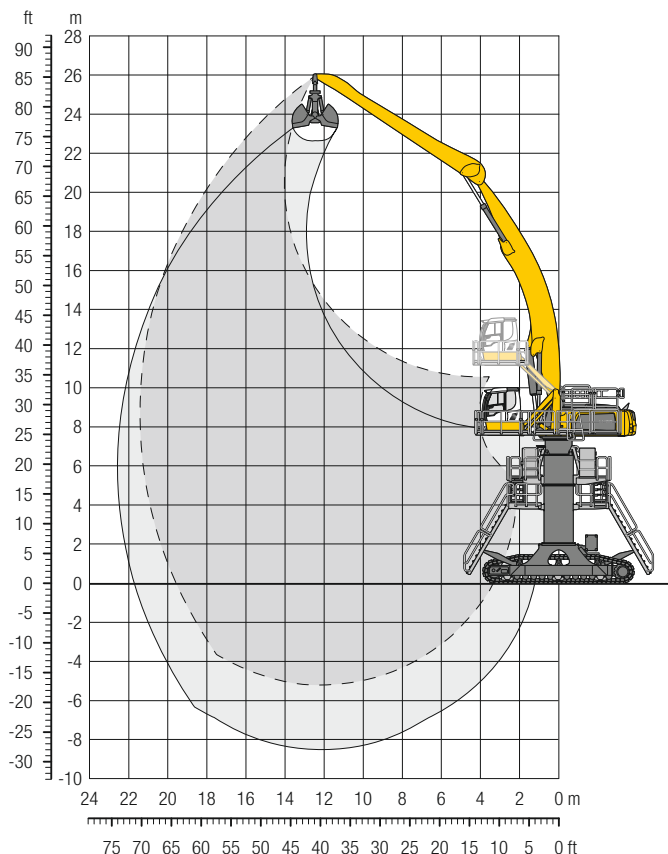
																														
m	Unterwagen																													
24,0	SW																													
22,5	SW																													
21,0	SW																													
19,5	SW																													
18,0	SW																													
16,5	SW																													
15,0	SW																													
13,5	SW																													
12,0	SW																													
10,5	SW																													
9,0	SW																													
7,5	SW																													
6,0	SW																													
4,5	SW																													
3,0	SW																													
1,5	SW																													
0	SW																													
-1,5	SW																													
-3,0	SW																													
-4,5	SW																													
-6,0	SW																													

↑ Höhe 360° schwenkbar über Längsrichtung max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

LH 80 C Gantry – Ausrüstung AG22

Industry – Kinematik 2C

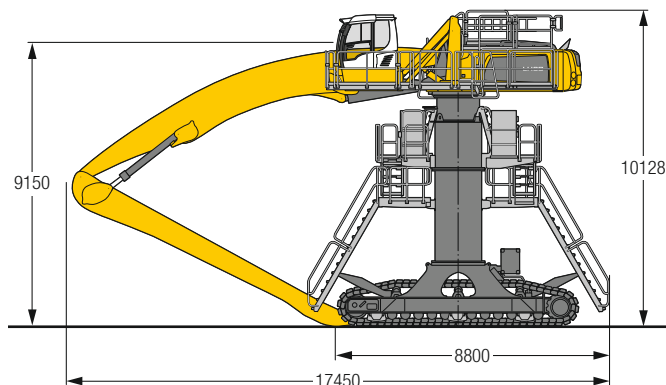


Einsatzgewicht und Bodenbelastung

Das Einsatzgewicht beinhaltet die Grundmaschine mit Fahrerkabine hydr. höhenverstellbar, Ausleger abgewinkelt 12,50 m, Stiel gerade 10,00 m und Schüttgutgreifer GMZ 80/3,00 m³.

Gewicht	112.500 kg
Bodenplattenbreite	750 mm
Bodenbelastung	auf Anfrage

Abmessungen



			6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		15,0 m		16,5 m		18,0 m		19,5 m		21,0 m					
m	Unterwagen																								m			
25,5	Gantry																								6,8*	6,8*	13,1	
24,0	Gantry												7,4*	7,4*												6,4*	6,4*	14,8
22,5	Gantry														6,8*	6,8*										6,1*	6,1*	16,3
21,0	Gantry														6,7*	6,7*	6,3*	6,3*								5,9*	5,9*	17,5
19,5	Gantry														6,7*	6,7*	6,3*	6,3*	5,9*	5,9*						5,7*	5,7*	18,4
18,0	Gantry														6,8*	6,8*	6,3*	6,3*	5,9*	5,9*						5,7*	5,7*	19,3
16,5	Gantry												7,4*	7,4*	6,8*	6,8*	6,3*	6,3*	5,9*	5,9*	5,6*	5,6*				5,6*	5,6*	19,9
15,0	Gantry														7,6*	7,6*	6,9*	6,9*	6,4*	6,4*	6,0*	6,0*	5,7*	5,7*		5,5*	5,5*	20,5
13,5	Gantry									8,6*	8,6*	7,8*	7,8*	7,1*	7,1*	6,5*	6,5*	6,1*	6,1*	5,7*	5,7*				5,5*	5,5*	20,9	
12,0	Gantry								10,1*	10,1*	8,9*	8,9*	8,0*	8,0*	7,3*	7,3*	6,7*	6,7*	6,2*	6,2*	5,8*	5,8*	5,5*	5,5*	5,4*	5,4*	21,2	
10,5	Gantry		18,9*	18,9*	14,9*	14,9*	12,4*	12,4*	10,6*	10,6*	9,3*	9,3*	8,3*	8,3*	7,5*	7,5*	6,8*	6,8*	6,3*	6,3*	5,9*	5,9*	5,5*	5,5*	5,4*	5,4*	21,3	
9,0	Gantry		20,5*	20,5*	15,9*	15,9*	13,0*	13,0*	11,1*	11,1*	9,6*	9,6*	8,5*	8,5*	7,7*	7,7*	7,0*	7,0*	6,4*	6,4*	6,0*	6,0*	5,5*	5,5*	5,4*	5,4*	21,4	
7,5	Gantry		9,3*	9,3*	16,9*	16,9*	13,7*	13,7*	11,6*	11,6*	10,0*	10,0*	8,8*	8,8*	7,9*	7,9*	7,2*	7,2*	6,5*	6,5*	6,0*	6,0*	5,6*	5,6*	5,4*	5,4*	21,4	
6,0	Gantry		6,7*	6,7*	14,2*	14,2*	14,3*	14,3*	12,0*	12,0*	10,3*	10,3*	9,1*	9,1*	8,1*	8,1*	7,3*	7,3*	6,6*	6,6*	6,1*	6,1*	5,5*	5,5*	5,4*	5,4*	21,3	
4,5	Gantry		6,2*	6,2*	11,2*	11,2*	14,7*	14,7*	12,3*	12,3*	10,6*	10,6*	9,3*	9,3*	8,2*	8,2*	7,4*	7,4*	6,7*	6,7*	6,1*	6,1*	5,5*	5,5*	5,4*	5,4*	21,0	
3,0	Gantry		6,5*	6,5*	10,2*	10,2*	15,0*	15,0*	12,6*	12,6*	10,8*	10,8*	9,4*	9,4*	8,3*	8,3*	7,5*	7,5*	6,7*	6,7*	6,0*	6,0*			5,4*	5,4*	20,7	
1,5	Gantry		7,0*	7,0*	10,1*	10,1*	14,9*	14,9*	12,6*	12,6*	10,8*	10,8*	9,4*	9,4*	8,3*	8,3*	7,4*	7,4*	6,6*	6,6*	5,8*	5,8*			5,4*	5,4*	20,2	
0	Gantry		7,6*	7,6*	10,4*	10,4*	14,5*	14,5*	12,3*	12,3*	10,6*	10,6*	9,3*	9,3*	8,1*	8,1*	7,2*	7,2*	6,3*	6,3*	5,3*	5,3*			5,2*	5,2*	19,6	
-1,5	Gantry		8,3*	8,3*	11,0*	11,0*	13,6*	13,6*	11,7*	11,7*	10,1*	10,1*	8,8*	8,8*	7,7*	7,7*	6,7*	6,7*	5,7*	5,7*					5,0*	5,0*	18,8	
-3,0	Gantry		9,0*	9,0*	11,7*	11,7*	12,2*	12,2*	10,7*	10,7*	9,3*	9,3*	8,1*	8,1*	7,0*	7,0*	5,9*	5,9*							4,6*	4,6*	17,9	
-4,5	Gantry						10,3*	10,3*	9,1*	9,1*	7,9*	7,9*	6,8*	6,8*	5,7*	5,7*									5,0*	5,0*	15,8	

↑ Höhe → 360° schwenkbar → über Längsrichtung → max. Reichweite * begrenzt durch hydr. Hubkraft

Die Traglastwerte sind am Stielende ohne Werkzeug in Tonnen (t) angegeben und gelten auf festem, ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte gelten für 750 mm breite Flachbodenplatten. Die angegebenen Traglastwerte basieren auf der ISO 10567 und betragen max. 75 % der statischen Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft und werden bei entsprechender Betriebstemperatur erreicht. Durch kontinuierliche Auslegerbewegungen wird diese Betriebstemperatur sichergestellt. Gewichte angebaute Arbeitswerkzeuge (Greifer, Lasthaken, usw.) und Lastaufnahmemittel sind von den Traglastwerten abzuziehen. Die Tragfähigkeit der Maschine wird durch die Standsicherheit, das Hubvermögen der hydraulischen Einrichtungen oder die maximal zulässige Traglast des Lasthakens begrenzt. Gemäß der harmonisierten Europäischen Norm EN 474-5 müssen Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb mit entsprechenden Leitungsbruchsicherungen, einer Überlastwarneinrichtung, einem Tragmittel (z. B. Lasthaken) und einer Traglasttabelle ausgerüstet sein.

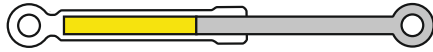


ERC-System –

Mehr Leistungsfähigkeit, weniger Verbrauch

Durch das Absenken der Ausrüstung wird Energie im ERC-System gespeichert. Die gespeicherte Energie steht der Maschine zusätzlich zur Motorleistung zur Verfügung. Beim Anheben der Ausrüstung wird die gespeicherte Energie frei-

gesetzt und spiegelt sich in kraftvollen, homogenen Arbeitspielen wider. Das Resultat ist eine deutliche Kraftstoffersparnis bei gleichzeitiger Leistungssteigerung.



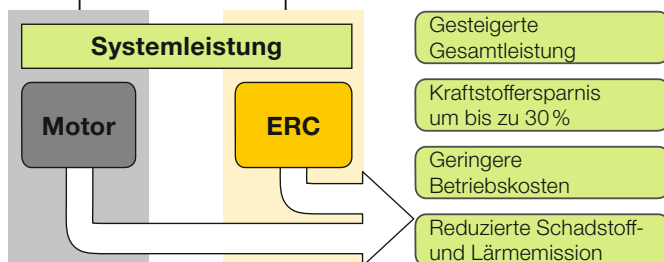
(B) 1. Ausrüstung angehoben/
Energie freigesetzt



2. Ausrüstung senken/Energie speichern
4. Ausrüstung heben/Energie freisetzen

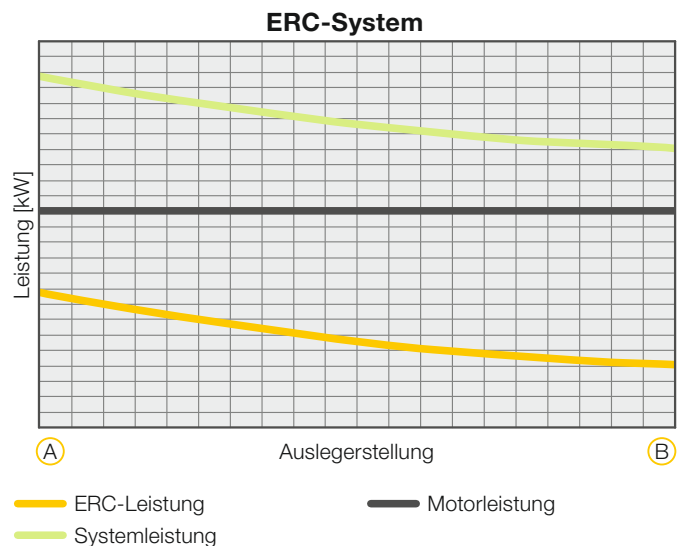


(A) 3. Ausrüstung abgesenkt/
Energie gespeichert



Systemleistung

Der Energiespeicherzylinder ist ein vom Dieselmotor unabhängiges Speichersystem. Die Systemleistung von Materialumschlagmaschinen mit ausgerüstetem ERC-System setzt sich aus der installierten Motorleistung und dem Energiespeicherzylinder zusammen. Beim Anheben der Ausrüstung wird zusätzlich zur Dieselmotorleistung Energie aus dem ERC-System bereitgestellt.



Ausstattung

 Unterwagen	80 M	80 C	80 M HR	80 C HR	80 C Gantry
Bodenplatten, Varianten		+		+	+
Einzelsteuerung Pratzen	+		•		
Kettenführung, dreiteilig		•		•	•
Pendelachsverriegelung, automatisch	•		•		
Pratzenkontrolle	+		+		
Reifen, Varianten	+		+		
Schutz für Kolbenstangen, Pratzen	+		+		
Staukasten, beidseitig – abschließbar	•				
Unterwagen, Varianten		+			

 Oberwagen	80 M	80 C	80 M HR	80 C HR	80 C Gantry
Arbeitsscheinwerfer am Oberwagen, 1 Stück, LED, rechts	•	•	•	•	•
Arbeitsscheinwerfer auf Oberwagen hinten, 2 Stück, LED	+	+			
Arbeitsscheinwerfer unter Oberwagen hinten, 1 Stück, LED			+	+	+
Betankungssystem mit Betankungspumpe	+	+	+	+	+
Geländer auf Oberwagen	+	+	•	•	•
Generatoranlage	+	+	+	+	+
Haupttrennschalter für Elektroanlage	•	•	•	•	•
Rundumkennleuchte am Oberwagen, LED Doppelblitz	+	+	+	+	+
Schutz für Frontscheinwerfer	+	+			
Schutz für Rückleuchten	+	+			
Werkzeugausrüstung, erweitert	•	•	•	•	•

 Hydraulikanlage	80 M	80 C	80 M HR	80 C HR	80 C Gantry
Grenzlastregelung, elektronisch	•	•	•	•	•
Liebherr-Hydrauliköl von –20 °C bis +40 °C	•	•	•	•	•
Liebherr-Hydrauliköl, biologisch abbaubar	+	+	+	+	+
Liebherr-Hydrauliköl, speziell für warme oder kalte Regionen	+	+	+	+	+
Magnetstab im Hydrauliksystem	•	•	•	•	•
Nebenstromfilter	+	+	+	+	+
Vorwärmung Hydrauliköl	+	+	+	+	+

 Motor	80 M	80 C	80 M HR	80 C HR	80 C Gantry
Kraftstoff-Diebstahlschutz	+	+	+	+	+
Luftvorfilter mit Staubaustragung	+	+	+	+	+
Motorabschaltung, automatisch (Zeit einstellbar)	+	+	+	+	+
Vorwärmung Kraftstoff	+	+	+	+	+
Vorwärmung Kühlmittel	+	+	+	+	+
Vorwärmung Motoröl *	+	+	+	+	+

 Kühlsystem	80 M	80 C	80 M HR	80 C HR	80 C Gantry
Lüfterantrieb reversierbar, vollautomatisch	+	+	+	+	+
Schutzgitter vor Kühleransaugung	•	•	•	•	•

 Fahrerkabine	80 M	80 C	80 M HR	80 C HR	80 C Gantry
Abstützassistent	+		+		
Abstützung, Bedienhebel Konsole links	+		+		
Abstützung, Proportionalsteuerung auf dem linken Joystick	•		•		
Arbeitsscheinwerfer Kabine hinten, Halogen	+	+	+	+	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine hinten, LED	+	+	+	+	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, Halogen	+	+	+	+	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, Halogen (unter Regenschutz)	•	•	•	•	•
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, LED	+	+	+	+	+
Arbeitsscheinwerfer Kabine vorne, LED (unter Regenschutz)	+	+	+	+	+
Armlehne verstellbar	•	•	•	•	•
Dosenlibelle	+	+	•	•	•
Drehwerksbremse Comfort, Taster im linken oder rechten Joystick	+	+	+	+	+
Fahrerprofil, personalisiert (max. 5 Fahrer)	+	+	+	+	+
Fahrersitz Comfort	•	•	•	•	•
Fahrersitz Premium	+	+	+	+	+
Fahrwarneinrichtung (ertönt bei Vorwärts- und Rückwärtsfahrt, abschaltbar)	+	+	+	+	+
Feuerlöscher	+	+	+	+	+
Fußabstützung	+	+	+	+	+
Hupe, Drucktaste auf dem linken Joystick	•	•	•	•	•
Joysticklenkung	•		•		
Joystick- und Lenkradlenkung (schmale Ausführung)	+		+		
Kabinenerhöhung, hydraulisch (LHC)	•	•	•	•	•
Kabinenerhöhung, hydraulisch mit Doppelgelenk (LHC-D)			+	+	+
Kabinenerhöhung, starr (LFC)	+	+			
Klimaautomatik	•	•	•	•	•
Lenkradlenkung (schmale Ausführung)	+		+		
LiDAT, Fuhrpark- und Flottenmanagement	•	•	•	•	•
Proportionalsteuerung	•	•	•	•	•
Radio Comfort, Bedienung über Anzeigeeinheit mit Freisprech-einrichtung	+	+	+	+	+
Radioeinbauvorbereitung	•	•	•	•	•
Rückfahrwarneinrichtung (ertönt bei Rückwärtsfahrt, nicht abschaltbar)	+		+		
Rundumkennleuchte auf Kabine, LED Doppelblitz	+	+	•	•	•
Scheiben aus Verbundsicherheitsglas, durchwurfhemmend	+	+	•	•	•
Scheibenwischer, Dachscheibe	+	+	+	+	+
Scheibenwischer, Frontscheibe komplett	•	•	•	•	•
Schutzgitter oben (Top Guard)	+	+	+	+	+
Schutzgitter vorne (Front Guard), verstellbar	+	+	+	+	+
Sonnenblende	+	+	+	+	+
Steuerkonsole links, klappbar	•	•	•	•	•

 Arbeitsausrüstung	80 M	80 C	80 M HR	80 C HR	80 C Gantry
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, 2 Stück, Halogen	•	•	•	•	•
Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, 2 Stück, LED	+	+	+	+	+
Arbeitsscheinwerfer am Stiel, 2 Stück, Halogen	•	•	•	•	•
Arbeitsscheinwerfer am Stiel, 2 Stück, LED	+	+	+	+	+
Auslegerabschaltung (einfahren / ausfahren), elektronisch	+	+	•	•	•
Ausrüstung mit elektro-hydraulischer Endlagensteuerung	•	•	•	•	•
AutoLift	+	+	+	+	+
Druckwarneinrichtung Hubzylinder	•	•	•	•	•
ERC-System	•	•	•	•	•
Filtersystem für Anbauwerkzeug	+	+	+	+	+
Höhenbegrenzung, elektronisch	+	+	+	+	+
Hubzylinderdämpfung	•	•	•	•	•
Kamera am Stiel (mit separatem Monitor), Untergurtseite, mit Schutz	+	+	+	+	+
Lastmomentbegrenzung	+	+	+	+	+
Liebherr-Multikupplungssystem	+	+	+	+	+
Rohrbruchsicherung Hubzylinder	•	•	•	•	•
Rohrbruchsicherung Stielzylinder	•	•	•	•	•
Schnellwechselsystem MH 110B	+	+	+	+	+
Schutz für Kolbenstange, Energierückgewinnungszyylinder	+	+	+	+	+
Schutz für Kolbenstangen, Hubzylinder	+	+	+	+	+
Stielabschaltung (einfahren), elektronisch	•	•	•	•	•
Stielabschaltung (einfahren / ausfahren), elektronisch	+	+	+	+	+
Stiel drucklos einfahren	•	•	•	•	•
Stiele mit Schnellwechseinrichtung	+	+	+	+	+
Überlastwarneinrichtung	+	+	+	+	+

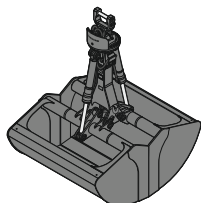
 Gesamtmaschine	80 M	80 C	80 M HR	80 C HR	80 C Gantry
Schmierung					
Schmierung Unterwagen, manuell – dezentral (Schmierpunkte)	•				
Schmierung Unterwagen, manuell – zentral (ein Schmierpunkt)	+		•		
Zentralschmieranlage Oberwagen und Ausrüstung, vollauto-matisch	•	•	•	•	•
Zentralschmieranlage Unterwagen, vollautomatisch	+		+		
Zentralschmieranlage, Erweiterung für Anbauwerkzeug	+	+	+	+	+
Sonderlackierung					
Sonderlackierung, Varianten	+	+	+	+	+
Überwachung					
Rückraumüberwachung mit Kamera	•	•	•	•	•
Seitenraumüberwachung mit Kamera	•	•	•	•	•

• = Standard, + = Option

* = länderspezifisch

Ausrüstungs- und Anbauteile fremder Fabrikate dürfen ohne Abstimmung mit Liebherr nicht ein- oder angebaut werden.

Anbauwerkzeuge



Schüttgutgreifer

Schüttgutschalen mit Schneidkanten (ohne Zähne)

Greifer Typ GMZ 50

Schalenbreite	mm	1.400	1.600	1.800	2.000	2.200	2.400
Inhalt	m³	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
Gewicht	kg	2.615	2.745	2.820	2.955	3.085	3.215

Greifer Typ GMZ 80

Schalenbreite	mm	1.300	1.500	1.750	2.000	2.200	2.600
Inhalt	m³	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00
Gewicht	kg	2.510	2.625	2.770	2.940	3.035	3.265

Greifer Typ GMZ 120

Schalenbreite	mm	1.600	1.800	2.000	2.200		
Inhalt	m³	4,00	4,50	5,00	5,50		
Gewicht	kg	3.040	3.135	3.295	3.425		



Mehrschalengreifer

offen

halbgeschlossen

geschlossen

Greifer Typ GMM 80-4 (4 Schalen)

Inhalt	m³	1,10	1,40	1,70		1,10	1,40	1,70			1,40*	
Gewicht	kg	1.895	1.935	1.995		2.090	2.150	2.210			2.430	

Greifer Typ GMM 120-4 (4 Schalen)

Inhalt	m³	1,70	2,00	2,50	3,00	1,70	2,00	2,50	3,00			
Gewicht	kg	2.155	2.200	2.255	2.305	2.415	2.470	2.560	2.655			

Greifer Typ GMM 80-5 (5 Schalen)

Inhalt	m³	1,10	1,40	1,70		1,10	1,40	1,70			1,10*	1,40*	1,70*
Gewicht	kg	2.170	2.220	2.290		2.390	2.465	2.540			2.440	2.580	2.740

Greifer Typ GMM 120-5 (5 Schalen)

Inhalt	m³	1,70	2,00	2,50	3,00	1,70	2,00	2,50	3,00				
Gewicht	kg	2.485	2.540	2.610	2.675	2.785	2.850	2.965	3.085				

* Herzform



Holzgreifer

Greifer Typ GMH 80 Rundform (komplett übergreifend, stehende Zylinder)

Fläche	m²	1,60		1,90		2,20		2,50
Schnittbreite	mm	870		870		870		870
Höhe Zange geschlossen	mm	2.908		2.984		3.062		3.140
Gewicht	kg	2.260		2.305		2.340		2.380

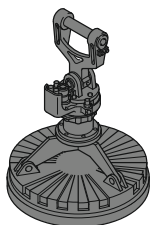
Greifer Typ GMH 120 Rundform (komplett übergreifend, stehende Zylinder)

Fläche	m²	2,80		3,20				
Schnittbreite	mm	870		870				
Höhe Zange geschlossen	mm	3.574		3.673				
Gewicht	kg	2.770		2.800				



Lasthaken

zulässige Anhängelast	t	25
Gesamthöhe	mm	1.220
Gewicht	kg	255



Magnetanlagen / Lasthebemagneten

Generator	kW	20	30
Lasthebemagnet mit Aufhängung			
Leistung	kW	11,7	17,8
Magnetdurchmesser	mm	1.500	1.700
Gewicht	kg	2.400*	3.300*

* nur Magnetplatte